Fettschmierung

Häufig verwendete Schmierfette

Hersteller Bezeichnung	Verdicker	Basisöl	Dichte bei 20°C [g/ml]	Dichte-gruppe GMN	Konsistenz klasse DIN 51818 [NLGI]	Kinematische Viskosität des Basisöls DIN 515 [mm²/s]		Gebrauchs temperatur bereich [°C]	$n \cdot d_m$ [mm/min]	Bemerkungen zur Anwendung
						40°C	100°C			
LUBCON TURMOGREASE Highspeed L 252 *(GMN-Code: T274)*	Spezial Lithium	Ester + synth. KW	0,94	II	2/3	25	6	-40 bis +120	2.200.000	Hochgeschwindigkeitsfett; sehr gute Verschleißschutzwirkung; für Hybridlager mit Keramikkugeln besonderes geeignet; guter Korrosionsschutz; für Lagerdurchm. d ≥ 30mm; Standardfett in KH- Lagern
LUBCON TURMOGREASE Highspeed L 182 *(GMN-Code: T272)*	Spezial Lithium	Ester + synth. KW	0,94	II	2	18	4,5	-70 bis +120	2.500.000	Hochgeschwindigkeitsfett; sehr gute Verschleißschutzwirkung; für Hybridlager mit Keramikkugeln besonderes geeignet; guter Korrosionsschutz; bei Erfordernis niedriger Viskosität;
LUBCON TURMOGREASE Li 802 EP *(GMN-Code: T286)*	Lithium	synth. KW + Mineralöl	0,87	0	2	82	12,5	-35 bis +140	1.000.000	korrosions- u. alterungsstabil; verträglich mit Buntmetall; gutes Druckaufnahmevermögen; gute Langzeitstabilität; geräuscharm
LUBCON TURMOGREASE PU 703 *(GMN Code: T284)*	Polyharn-stoff	Ester	1,0	III	3	70	10,7	-40 bis +180	1.300.000	hohe Temperaturen; guter Korrosions- u. Alterungsschutz; verträglich mit Elastomeren wie FKM/Viton
KLÜBER ASONIC GLY 32 *(GMN Code: T176)*	Lithium	Ester + synth. KW	0,94	II	2	25	5	-50 bis +140	1.000.000	Tieftemperatureignung; geräuscharm; niedriges Reibmoment Standardfett in gedeckelten Rillenkugellagern
KLÜBER ISOFLEX NCA 15 *(GMN Code: T249)*	Spezial Kalzium	Ester + Mineralöl	0,94	II	2	23	4,7	-50 bis +120	1.300.000	sehr guter Verschleißschutz; sehr niedriges Reibmoment; für Hybridlager mit Keramikkugeln besonders geeignet; guter Korrosionsschutz; Wasser- u. medienbeständig; alterungs- und oxidationsstabil

Fettgeschmierte GMN Kugellager

Alle GMN-Hochpräzisionskugellager sind befettet lieferbar.

Standard-Füllmenge beträgt 30% (Toleranz ±5%) des freien Raumes.

Für leichten Lagerlauf werden 20–25% Füllmenge empfohlen.

Eine hohe Gebrauchsdauer wird mit 35% Fett erzielt.

Lager ohne Befettung werden mit Standardkonservierung geliefert.

Lager der Baureihe KH erhalten eine Standard Fettmenge von 25% (LUBCON TURMOGREASE Highspeed L 252).

Rillenkugellager erhalten eine Standard Fettmenge von 30% (KLÜBER ASONIC GLY 32).

Weitere Fette sind auf Anfrage erhältlich.

Detaillierte Informationen zur spezifischen Fettmenge der einzelnen Lagertypen: www.gmn.de