

GMN

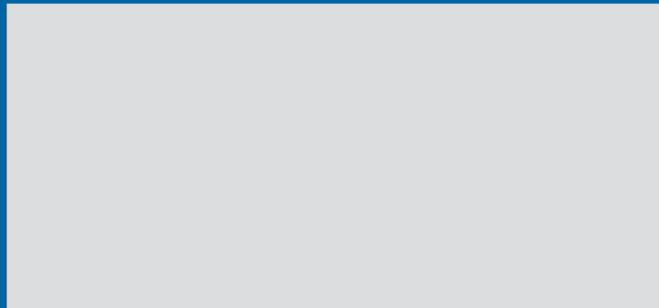


PRELUB GP PLUS

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG
Äußere Bayreuther Str. 230 · D-90411 Nürnberg
Phone: +49 911 5691-0 · Fax: +49 911 5691-221
www.gmn.de

Spindeltechnik:
Phone: +49 911 56 91-240 · Fax: +49 911 5691-699
Mail: vertriebspi@gmn.de

Offizielle **GMN** Vertretung:



GMN PRELUB GP PLUS

Features

Das neu entwickelte Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB GP PLUS realisiert zukunftsorientierte, technische Lösungen für ein intelligentes Maschinenmanagement.

Modularer Aufbau

Steuerung und mechanischer Teil getrennt

Einsparung von Schmierstoff

Schmierzyklus-Unterbrechung bei Spindelstillstand

Unmittelbare, optische Füllstandskontrolle

Frei sichtbarer und von aussen befüllbarer Schmierstoffbehälter aus transparentem Kunststoff

International netzstromkompatibel

Spannungsbereich 90 ... 260 V AC

Elektronische Steuerung mit Display

Schnelles Einstellen der produktionsabhängigen Parameter durch intuitive Menüführung (Klartextdarstellung)

International verständlich

Wahlmöglichkeit der Menüsprache (DE, ENG, ES, FR, IT, JP, CN)

Einfache Kommunikation

Kompatibel mit IO-Link Schnittstelle zur bidirektionalen Kommunikation mit der Maschinensteuerung

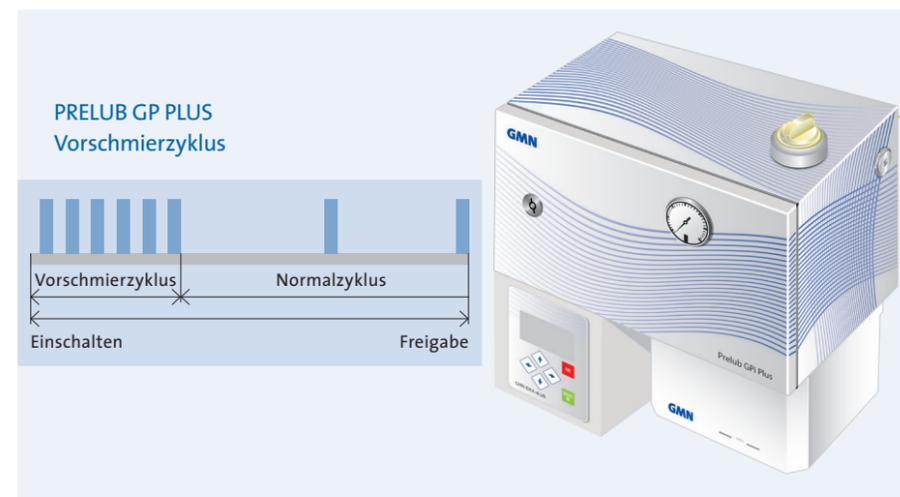
Zubehör

Für die Montage erforderliche Zubehörteile, wie z. B. Schmiermittelschläuche, Hydraulik- und Luftschläuche, Kontrollmanometer und gefiltertes Schmieröl sind bei GMN erhältlich.

Zuverlässig und optimal Schmieren

Mit dem PRELUB GP PLUS bietet GMN ein Öl-Luft-Schmiergerät der neuesten Generation, das die maximale Leistungsabnahme von GMN-Spindeln auf modernstem technischen Stand unterstützt. Das Nachfolgemodell der bewährten PRELUB GP Geräte erweitert die Funktion des Vorgängers um die smarte Steuerung IDEA-4LUB sowie ein Magnetventil zum automatischen Entlüften und einer zweistufigen Füllstandüberwachung.

Wie seine Vorgänger ist das neue PRELUB GP PLUS optimal auf die Verwendung für GMN Maschinenspindeln abgestimmt. Nach einem einmal zu definierenden Vorschmierzyklus schaltet das Gerät automatisch in den Normalschmierzyklus und gewährleistet, dass die Hochpräzisionskugellager der Spindeln bereits vor der Freigabe zum Maschinenbetrieb ausreichend mit Öl versorgt sind. Die optische Füllstandskontrolle des Schmierstoffbehälters ermöglicht eine unmittelbare Beobachtung der Lager-Ölversorgung während des Betriebs.



Über einen oder mehrere Mischverteiler ist die Versorgung von bis zu vier Schmierstellen und damit zwei Spindeln mit je zwei Anschlüssen möglich.

Waagrecht oder leicht geneigt verlegte Schmiermittelleitungen optimieren die kontinuierlich erforderliche Schmierstoffzufuhr.

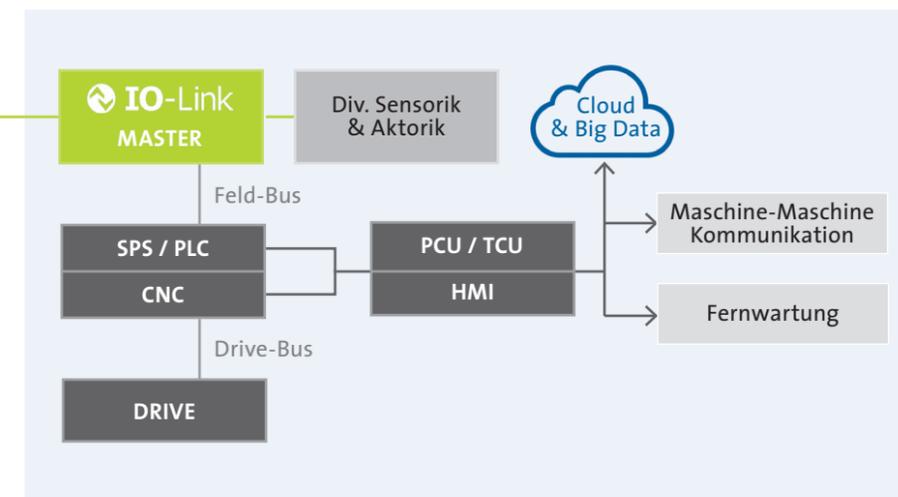
Für die Spindellager-Schmierung werden gefilterte Öle mit reibungs- und verschleißmindernden Zusätzen empfohlen.

Die individuellen Spezifikationen sowie die Festlegungen von Zykluszeiten und Arbeitsdrücken beinhaltet die im Lieferumfang enthaltene Bedienungsanleitung.

Um den Anforderungen an eine vernetzte Industrie gerecht zu werden, wurde für das PRELUB GP PLUS die Steuerung IDEA-4LUB (Integrierte Datenerfassung und Auswertung für Schmieraggregate) entwickelt.

Die von GMN entwickelte Steuerung ermöglicht die Erfassung und Auswertung von Daten während des Betriebs und stellt so sicher, dass das Aggregat die Schmierung optimal ausführt.

IDEA-4LUB ist bei der Variante PRELUB GPI PLUS mit IO-Link Schnittstelle ausgeführt, sodass die Maschinensteuerung bidirektional mit dem Schmieraggregat kommunizieren kann. Dies vereinfacht die erforderliche Kabelarchitektur erheblich und unterstützt eine wechselseitige Kommunikation mit allen Maschinensteuerungen.



Individuell und IIoT Ready

Mit der IO-Link Schnittstelle des PRELUB GPI PLUS lässt sich IDEA-4LUB unabhängig von Feldbussystemen und damit universell für alle Steuerungen einsetzen.

Moderne IO-Link Master erlauben dabei eine nahtlose Anbindung in IIoT Infrastrukturen, ohne die Performance der Steuerung zu belasten. Bei einem Spindeltausch können somit einfach die neuen Schmierparameter an das Aggregat übermittelt werden und eine optimale Versorgung der Spindel ist sichergestellt.

Gerätetypen

GMN PRELUB GP PLUS

Datenübertragung Aggregat > Maschine mit binären Steuersignalen

GMN PRELUB GPI PLUS

Datenübertragung Aggregat > Maschine IO-Link (Standard nach IEC 61131)

Beide Gerätetypen sind erhältlich als

GP4/GPi4 (Standard)

4 Schmierstellenanschlüsse

oder als

GPO/GPiO

für externe Mischverteiler ... mit 10 oder 30 mm³/Hub

Ausstattung

Druckluftfilter/-regler mit Manometer: Filtereinheit 5 µm

Schmierstellenanschlüsse: für PVC Rohr 6 x 1 oder 4 x 1

Luftversorgung G 1/4": pmin = 5 bar, pmax = 10 bar

Smarte Steuerung: IDEA-4LUB

Max. Vorsicherung: 6 A

Steckeranschluss für Energie und Signalübertragung

Netzspannung: 90 ... 260 V AC, 50/60 Hz

Abmessungen: ca. 484 x 432 x 222mm (B x H x T);

Schutzart: IP 55

Farbe: RAL 7032 Struktur (kieselgrau); andere Farben auf Anfrage