

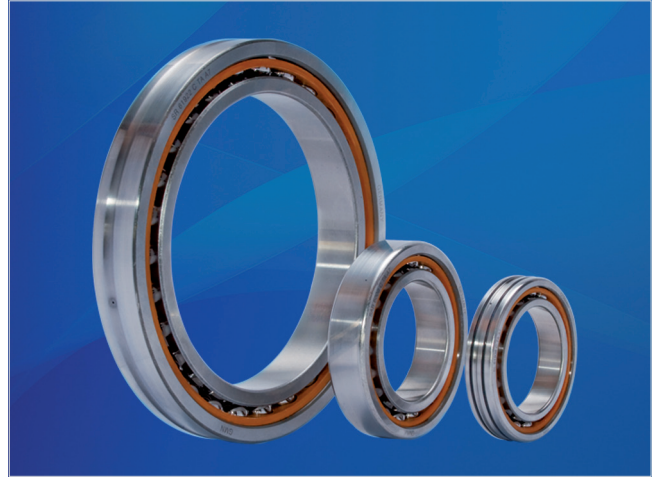


Direktschmierung durch den Außenring mit **DIRECTLUB-LAGERN**

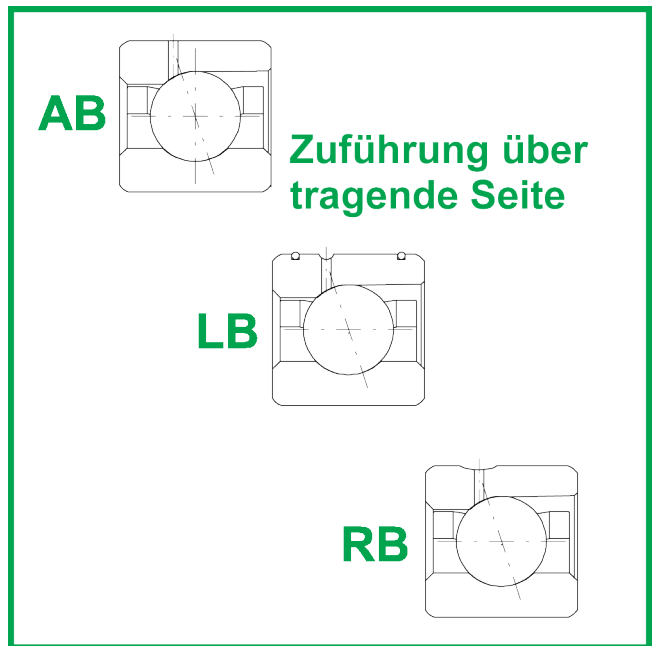
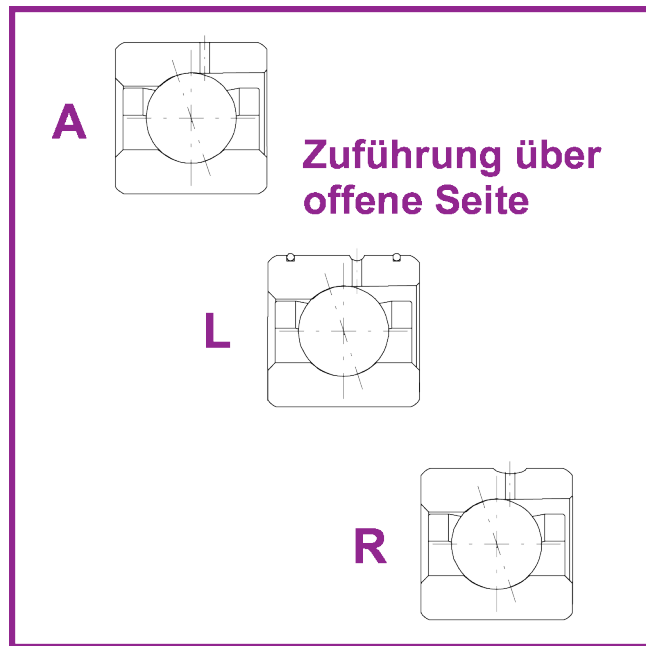
DirectLub-Lager werden eingesetzt, wenn in Spindeln mit Öl-Luft- oder Öl-Einspritzschmierung der Bauraum oder die Schmiermittelmenge für jedes einzelne Lager optimiert werden soll.

Vorteile und Eigenschaften

- Keine axialen Einspritzdüsen erforderlich, dadurch Einsparung von Bauraum und Kosten
- Bessere Dosierung der Schmiermenge möglich, dadurch reduzierte Betriebskosten (Druckluft-, Ölverbrauch) und Entlastung der Umwelt
- Schmierstoffzugang liegt direkt am Wälzkontakt
- Unempfindlicher gegen axiale Durchströmung
- Gesicherte Zuführung bei Öl-Einspritzschmierung



Ausführungen



Bezeichnungsbeispiele

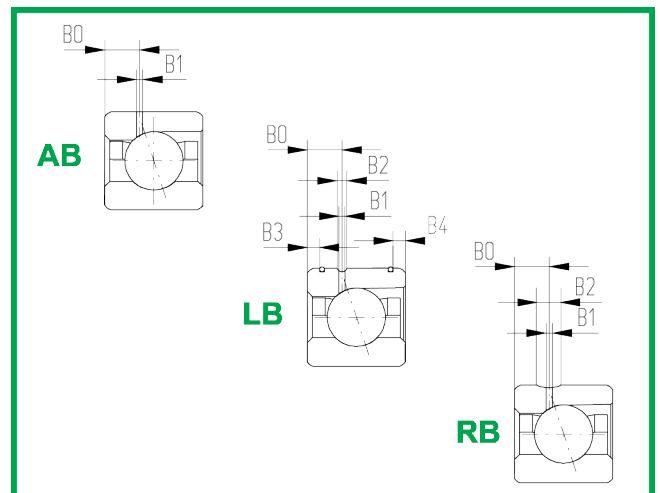
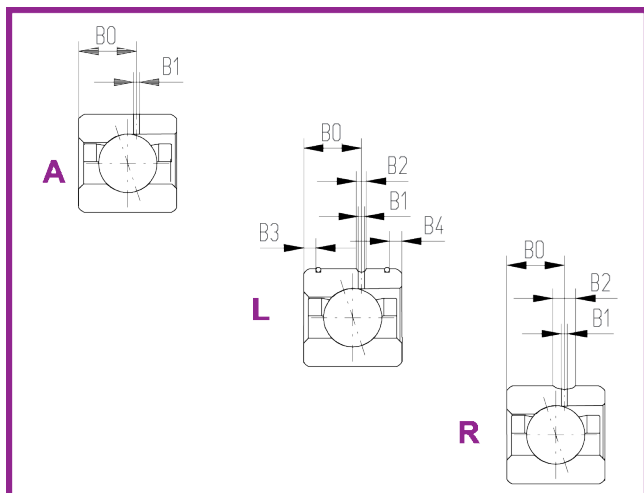
Kugelmateriale	Lagerbauart	Lagergröße	Druckwinkel	Käfig	Genauigkeit	Paarung	Beschichtung
Stahl							
-	SL	6005	E	TA	UP+	DUL	-
Keramik							
HY	SMA	6008	C	TA	UP+	DUL	SCT
Keramik							
HY	KHRB	61914	C	TA	P4+	DUL	-



Direktschmierung durch den Außenring mit *DIRECTLUB-LAGERN*

Abmessungen [mm] *DIRECTLUB-LAGER*

Zuführung über Ausführung			Direkte Ölschmierung durch den Außenring - Bauform KH											
			Offene Seite						Tragende Seite - Nur Druckwinkel C!					
d	B	Größe	B0	A B1	B2	L B3	B4	R B2	B0	AB B1	B2	LB B3	B4	RB B2
10	6	61900	3,8	0,5				1,6						
12	6	61901	3,9	0,5				1,6						
15	7	61902	4,4	0,5				1,6						
17	7	61903	4,4	0,5				1,6						
20	9	61904	5,4	0,5	1,4	1,2	1,2	1,6						
25	9	61905	5,4	0,5	1,4	1,2	1,2	1,6						
30	9	61906	5,4	0,5	1,4	1,2	1,2	1,6						
35	10	61907	5,9	0,5	1,6	2,5	1,5	2,4						
40	12	61908	7,0	0,5	1,6	3,0	2,0	2,4						
45	12	61909	7,0	0,5	1,6	3,0	2,0	2,4						
50	12	61910	7,0	0,5	1,6	3,0	2,0	2,4						
55	13	61911	7,6	0,5	1,6	4,0	2,0	2,4						
60	13	61912	7,7	0,5	1,6	4,0	2,0	2,4						
65	13	61913	7,7	0,5	1,6	4,0	2,0	2,4						
70	16	61914	9,3	0,5	1,6	4,0	2,0	3,5						
10	8	6000	5,0	0,5				1,6						
12	8	6001	5,0	0,5				1,6						
15	9	6002	5,6	0,5				2,4						
17	10	6003	6,2	0,5	1,6	1,4	1,4	2,4						
20	12	6004	7,0	0,5	1,6	2,0	2,0	2,4						
25	12	6005	7,1	0,5	1,6	3,0	2,0	2,4						
30	13	6006	7,4	0,5	1,6	4,0	3,0	2,4						
35	14	6007	8,2	0,5	1,6	4,0	3,0	2,4	5,1	0,5				2,4
40	15	6008	8,7	0,5	1,6	4,0	3,0	2,4	5,6	0,5	1,4	3,2	2,2	2,4
45	16	6009	9,4	0,5	1,6	4,0	3,0	3,5	6,1	0,5	1,4	3,2	2,2	3,2
50	16	6010	9,4	0,5	1,6	4,0	3,0	3,5	6,1	0,5	1,4	3,2	2,2	3,2
55	18	6011	10,3	0,5	1,6	4,5	4,0	3,5	6,6	0,5	1,4	3,7	3,2	3,2
60	18	6012	10,3	0,5	1,6	4,5	4,0	3,5	6,6	0,5	1,4	3,7	3,2	3,2
65	18	6013	10,5	0,5	1,6	4,5	4,0	3,5	6,6	0,5	1,4	3,7	3,2	3,2
70	20	6014	11,7	0,5	1,6	4,5	4,0	3,5	7,2	0,5	1,4	3,9	3,4	3,2



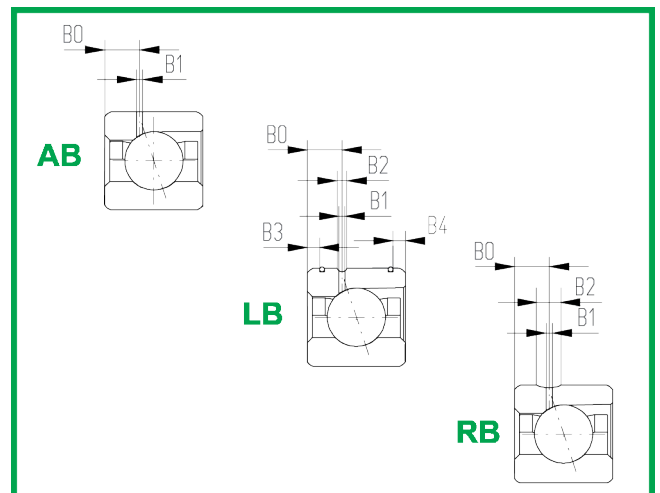
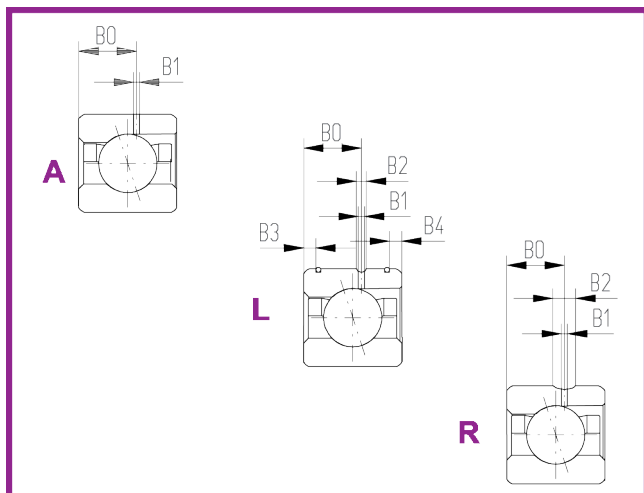
Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.



Direktschmierung durch den Außenring mit *DIRECTLUB-LAGERN*

Abmessungen [mm] *DIRECTLUB-LAGER*

Zuführung über Ausführung			Direkte Ölschmierung durch den Außenring - Bauformen S und SM											
			Offene Seite						Tragende Seite - Nur Druckwinkel C!					
d	B	Größe	B0	A B1	B2	L B3	B4	R B2	B0	AB B1	B2	LB B3	B4	RB B2
10	6	61900	3,7	0,5				1,6						
12	6	61901	3,7	0,5				1,6						
15	7	61902	4,4	0,5				1,6						
17	7	61903	4,4	0,5				1,6						
20	9	61904	5,4	0,5				1,6						
25	9	61905	5,4	0,5				1,6						
30	9	61906	5,4	0,5				1,6						
35	10	61907	5,8	0,5	1,6	2,6	1,6	2,4						
40	12	61908	6,9	0,5	1,6	3,0	2,0	2,4						
45	12	61909	6,9	0,5	1,6	3,0	2,0	2,4						
50	12	61910	6,9	0,5	1,6	3,0	2,0	2,4						
55	13	61911	7,5	0,5	1,6	4,0	2,0	2,4	4,1	0,5				
60	13	61912	7,6	0,5	1,6	4,0	2,0	2,4	4,1	0,5				
65	13	61913	7,6	0,5	1,6	4,0	2,0	2,4	4,1	0,5				
70	16	61914	9,4	0,5	1,6	4,0	2,0	3,5	5,3	0,5				2,4
75	16	61915	9,4	0,5	1,6	3,0	2,0	3,5	5,0	0,5				2,4
80	16	61916	9,4	0,5	1,6	3,0	2,0	3,5	4,8	0,5				2,5
85	18	61917	10,4	0,5	2,5	3,0	3,0	3,5	5,5	0,5				3,5
90	18	61918	10,5	0,5	2,5	3,0	3,0	3,5	5,5	0,5				3,5
95	18	61919	10,5	0,5	2,5	3,0	3,0	3,5	5,5	0,5				3,5
100	20	61920	11,9	0,5	2,5	3,0	3,0	3,5	6,0	0,5				3,5
105	20	61921	11,9	0,5	2,5	3,0	3,0	3,5	6,0	0,5				3,5
110	20	61922	12,4	0,5	2,5	3,0	3,0	3,5	6,0	0,5				3,5
120	22	61924	13,1	0,5	2,5	3,0	3,0	3,5	6,4	0,5				3,5



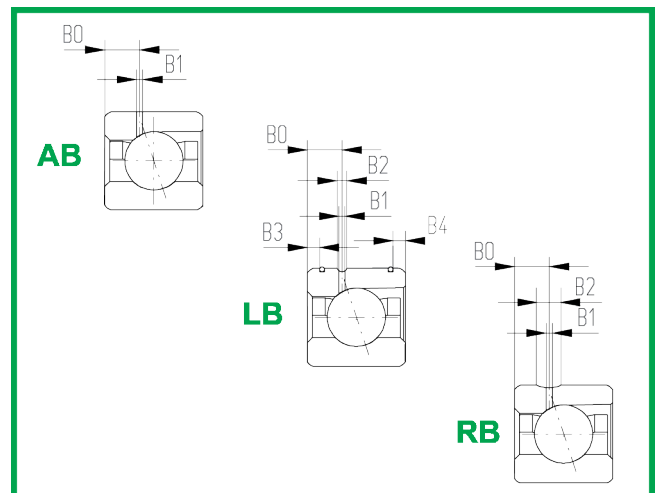
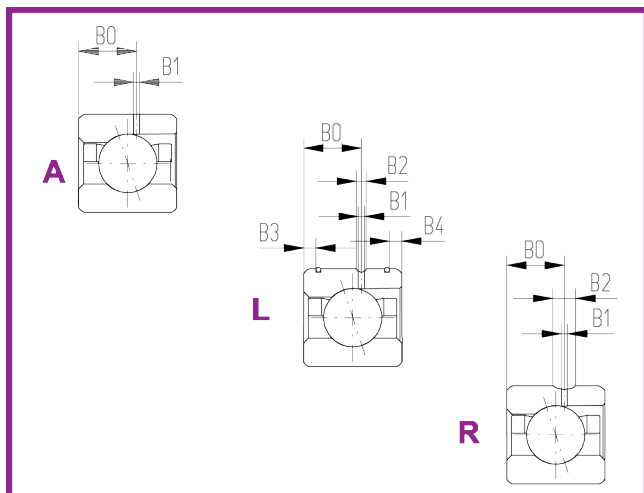
Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.



Direktschmierung durch den Außenring mit *DIRECTLUB-LAGERN*

Abmessungen [mm] *DIRECTLUB-LAGER*

Zuführung über Ausführung			Direkte Ölschmierung durch den Außenring - Bauformen S und SM											
			Offene Seite					Tragende Seite - Nur Druckwinkel C!						
d	B	Größe	B0	A B1	B2	L B3	B4	R B2	B0	AB B1	B2	LB B3	B4	RB B2
10	8	6000	4,8	0,5				1,6						
12	8	6001	5,0	0,5				1,6						
15	9	6002	5,3	0,5				2,4						
17	10	6003	6,1	0,5	1,6	1,4	1,4	2,4						
20	12	6004	6,8	0,5	1,6	2,0	2,0	2,4						
25	12	6005	6,8	0,5	1,6	3,0	2,0	2,4	3,9	0,5				1,6
30	13	6006	7,4	0,5	1,6	4,0	3,0	2,4	4,2	0,5				1,6
35	14	6007	8,2	0,5	1,6	4,0	3,0	2,4	4,3	0,5				1,6
40	15	6008	8,7	0,5	1,6	4,0	3,0	2,4	4,8	0,5				2,4
45	16	6009	9,3	0,5	1,6	4,0	3,0	3,5	5,0	0,5				2,4
50	16	6010	9,3	0,5	1,6	4,0	3,0	3,5	5,0	0,5				2,4
55	18	6011	10,2	0,5	1,6	4,5	4,0	3,5	5,8	0,5				2,4
60	18	6012	10,2	0,5	1,6	4,5	4,0	3,5	5,8	0,5				2,4
65	18	6013	10,4	0,5	1,6	4,5	4,0	3,5	5,8	0,5				2,4
70	20	6014	11,7	0,5	1,6	4,5	4,0	3,5	6,0	0,5				2,4
75	20	6015	11,5	0,5	1,6	4,5	3,0	3,5	6,0	0,5				2,4
80	22	6016	12,5	0,5	2,5	4,5	3,0	3,5	6,4	0,5				3,5
85	22	6017	12,5	0,5	2,5	4,5	3,0	3,5	6,4	0,5				3,5
90	24	6018	14,3	0,5	2,5	5,0	3,0	3,5	6,9	0,5				3,5
95	24	6019	14,3	0,5	2,5	5,0	3,0	3,5	6,9	0,5				3,5
100	24	6020	14,3	0,5	2,5	5,0	3,0	3,5	6,9	0,5				3,5
105	26	6021	15,4	0,5	2,5	6,0	4,0	3,5	7,6	0,5				3,5
110	28	6022	16,6	0,5	2,5	6,0	4,0	3,5	8,1	0,5				3,5
120	28	6024	16,6	0,5	2,5	6,0	4,0	3,5	8,1	0,5				3,5



Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.