



## Fett-Nachschmierung am Außenring mit AG-LAGERN

Systeme für Fett-Nachschmierung werden eingesetzt, wenn die Fett-Gebrauchsdauer und/oder Drehzahlleistung der Fett-Dauerschmierung nicht mehr ausreichen. Jüngste Entwicklungen in der Fett-Nachschmiertechnik führen zu vermehrtem Einsatz dieser Technologie mit Direkt-Schmierung durch den Außenring.

### Vorteile und Eigenschaften

- Drehzahlfaktor  $n \times d_m$  bis 2,3 Mio. mm/min
- Bis 10-fache Steigerung der Gebrauchsdauer einer Fett-Dauerschmierung
- Vereinfachte Systemtechnik gegenüber Öl-Luft-Schmierung
- Reduzierte Betriebskosten (Druckluft-, Ölverbrauch)
- Reduzierter Aufwand für Fettverteilungslauf
- Keine Ölrückstände (z. B. Holz-, Lebensmittelindustrie)

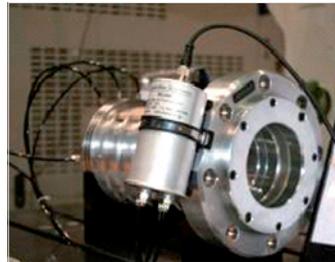


Foto: Lubcon Service + Systems GmbH

### Liefermöglichkeiten

- Bauart S, SM, KH
- Baureihen 60.. und 619..
- Kontaktwinkel C, E oder kundenspezifisch
- Genauigkeitsklassen P4 / ABEC 7, HG, UP
- Stahl- oder Keramikugeln
- Ausführung mit 4 x Durchgangsbohrungen am Außenring
  - $\delta B = 1,5$  mm bei Größen 6000 bis 6003, 61904 bis 61907
  - $\delta B = 2,0$  mm bei Größen 6004 bis 6024, 61908 bis 61924
- Umfangseitige Schmiernut auf Anfrage



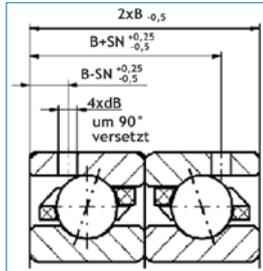
### Bezeichnungsbeispiele

| Kugelmaterial  | Lagerbauart | Lagergröße | Dichtung | Berührungswinkel | Käfig | Genauigkeit | Paarung | Fett       |
|----------------|-------------|------------|----------|------------------|-------|-------------|---------|------------|
| <i>Stahl</i>   |             |            |          |                  |       |             |         |            |
| -              | <b>SAG</b>  | 6005       | -        | C                | TXM   | HG          | DUL     | -          |
| <i>Keramik</i> |             |            |          |                  |       |             |         |            |
| HY             | <b>SMAG</b> | 6008       | -        | C                | TXM   | UP          | DUL     | LC 252 15% |
| <i>Keramik</i> |             |            |          |                  |       |             |         |            |
| HY             | <b>KHAG</b> | 61914      | -        | E                | TA    | P4          | DUL     | -          |

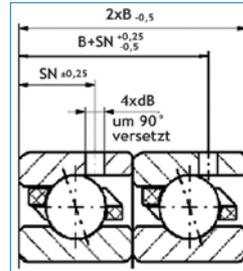


## Fett-Nachschmierung am Außenring mit AG-LAGERN

### Lage der Schmierstoffzufuhr



„O“ - Anordnung



„T“ - Anordnung

| KHAG  | B  | SN   | dB  |
|-------|----|------|-----|
| 61904 | 9  | 6,2  | 1,5 |
| 61905 | 9  | 6,2  | 1,5 |
| 61906 | 9  | 6,2  | 1,5 |
| 61907 | 10 | 6,7  | 1,5 |
| 61908 | 21 | 8,1  | 2,0 |
| 61909 | 12 | 8,1  | 2,0 |
| 61910 | 12 | 8,1  | 2,0 |
| 61911 | 13 | 8,7  | 2,0 |
| 61912 | 13 | 8,7  | 2,0 |
| 61913 | 13 | 8,7  | 2,0 |
| 61914 | 16 | 10,3 | 2,0 |

| KHAG | B  | SN   |
|------|----|------|
| 6000 | 8  | 5,5  |
| 6001 | 8  | 5,5  |
| 6002 | 9  | 6,1  |
| 6003 | 10 | 6,6  |
| 6004 | 12 | 8,1  |
| 6005 | 12 | 8,1  |
| 6006 | 13 | 8,6  |
| 6007 | 14 | 9,2  |
| 6008 | 15 | 9,7  |
| 6009 | 16 | 10,2 |
| 6010 | 16 | 10,3 |
| 6011 | 18 | 11,5 |
| 6012 | 18 | 11,5 |
| 6013 | 18 | 11,5 |
| 6014 | 20 | 12,7 |

| S/SMAG | B  | SN   | dB  |
|--------|----|------|-----|
| 6000   | 8  | 5,9  | 1,5 |
| 6001   | 8  | 5,9  | 1,5 |
| 6002   | 9  | 6,4  | 1,5 |
| 6003   | 10 | 6,9  | 1,5 |
| 6004   | 12 | 8,0  | 2,0 |
| 6005   | 12 | 8,0  | 2,0 |
| 6006   | 13 | 8,7  | 2,0 |
| 6007   | 14 | 9,2  | 2,0 |
| 6008   | 15 | 9,8  | 2,0 |
| 6009   | 16 | 10,3 | 2,0 |
| 6010   | 16 | 10,4 | 2,0 |
| 6011   | 18 | 11,4 | 2,0 |
| 6012   | 18 | 11,5 | 2,0 |
| 6013   | 18 | 11,5 | 2,0 |
| 6014   | 20 | 12,8 | 2,0 |
| 6015   | 20 | 12,6 | 2,0 |
| 6016   | 22 | 13,7 | 2,0 |
| 6017   | 22 | 13,7 | 2,0 |
| 6018   | 24 | 14,9 | 2,0 |
| 6019   | 24 | 14,9 | 2,0 |
| 6020   | 24 | 14,9 | 2,0 |
| 6021   | 26 | 16,0 | 2,0 |
| 6022   | 28 | 17,1 | 2,0 |
| 6024   | 28 | 17,1 | 2,0 |

| SAG   | B  | SN   |
|-------|----|------|
| 61904 | 9  | 6,2  |
| 61905 | 9  | 6,2  |
| 61906 | 9  | 6,2  |
| 61907 | 10 | 6,8  |
| 61908 | 12 | 8,1  |
| 61909 | 12 | 8,2  |
| 61910 | 12 | 8,2  |
| 61911 | 13 | 8,8  |
| 61912 | 13 | 8,8  |
| 61913 | 13 | 8,8  |
| 61914 | 16 | 10,4 |
| 61915 | 16 | 10,3 |
| 61916 | 16 | 10,5 |
| 61917 | 18 | 11,5 |
| 61918 | 18 | 11,5 |
| 61919 | 18 | 11,5 |
| 61920 | 20 | 12,7 |
| 61921 | 20 | 12,7 |
| 61922 | 20 | 12,7 |
| 61924 | 22 | 13,8 |