



Tecnologia degli elettromandri Elettromandri per macchine utensili Elettromandri speciali Accessori Assistenza

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG
Äußere Bayreuther Str. 230 · D-90411 Nürnberg
Telefono: +49 911-5691-0 · Fax: +49 911-5691-221
Mail: info@gmn.de
www.gmn.de

Tecnologia degli elettromandri:
Telefono: +49 911-5691-240 · Fax: +49 911-5691-699
Mail: vertrieb.spi@gmn.de

Distributore ufficiale GMN Germania:

GMN Italia S.r.l.

Via Marcantonio Colonna, 12
20149 Milano

Telefono: +39 02 477 11 138
Fax: +39 02 477 17 999
Mail: info@gmnitalia.it

Elettromandri per macchine utensili
Elettromandri speciali
Accessori
Assistenza



Elettromandri ad alta velocità con cambio utensile automatico

Serie: HC, HCS



Alloggiamento-Ø: 80 fino a 380 mm
Velocità: max. 90.000 min⁻¹
Potenza (S1): max. 120 kW
Coppia (S1): max. 450 Nm

Catalogo 2505

Motore asincrono o sincrono
Attacco utensile: HSK, SK, Capto
Lubrificazione aria/olio o lubrificazione permanente a grasso
APPLICAZIONI: fresatura

Elettromandri ad alta velocità con cambio utensile manuale

Serie: UHS, HS, HV-X, HSX



Alloggiamento-Ø: 80 fino a 170 mm
Velocità: max. 250.000 min⁻¹
Potenza (S1): max. 33 kW
Coppia (S1): max. 25,5 Nm

Catalogo 2508

Motore asincrono o sincrono
Attacco utensile: GMN attacco prolunga portamola - interno conico con superficie di contatto frontale o foro filettato con superficie di contatto frontale
Lubrificazione aria/olio
APPLICAZIONI: rettifica, fresatura, foratura

Elettromandri ad alta velocità con cambio utensile manuale

Serie: HV-P, HSP, HSP.g



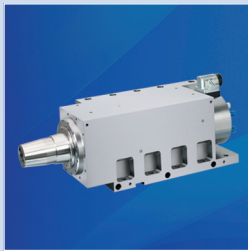
Alloggiamento-Ø: 100 fino a 230 mm
Velocità: max. 60.000 min⁻¹
Potenza (S1): max. 45 kW
Coppia (S1): max. 85,3 Nm

Catalogo 2508

Motore asincrono o sincrono
Attacco utensile: HSK-C
Lubrificazione aria/olio o lubrificazione permanente a grasso
APPLICAZIONI: rettifica, fresatura, foratura

Elettromandri con elevate prestazioni, Elettromandri portautensili

Serie: TSE



Alloggiamento-Ø: Secondo specifica cliente
Potenza (S1): max. 350 kW
Coppia (S1): max. 1.750 Nm

Su richiesta

Motore asincrono o sincrono
Attacco utensile: standard o su specifica cliente
Cambio utensile: manuale o automatico
Lubrificazione aria/olio o lubrificazione permanente a grasso
APPLICAZIONI: per es. elettromandri da rettifica, elettromandri da profilatura, elettromandri con rotore esterno

Elettromandri con elevate prestazioni - Disegno speciale

Serie: ASE, HPD, WSE, ...



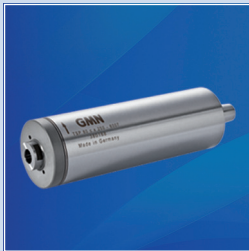
Alloggiamento-Ø: secondo specifica cliente
Potenza (S1): max. 350 kW
Coppia (S1): max. 1.750 Nm

Su richiesta

Motore asincrono o sincrono
Attacco utensile: standard o su specifica cliente
Lubrificazione aria/olio o lubrificazione permanente a grasso
APPLICAZIONI: elettromandri portapezzo, elettromandri per banchi prova, elettromandri per pompe ad alta velocità, elettromandri per generatori di potenza, elettromandri per centrifughe

Mandri di precisione con trasmissione del moto esterna

Serie: TSA, TSI, TSP



Alloggiamento-Ø: 20 fino a 100 mm
Lunghezza alloggiamento: max. 355 mm
Velocità: max. 80.000 min⁻¹

Catalogo 2506

Attacco utensile: cono esterno, cono interno, GMN attacco prolunga portamola - foro filettato con superficie di contatto frontale
Disposizione cuscinetti con precarico a molla
Lubrificazione permanente a grasso
APPLICAZIONI: lavorazione di piccoli, medi e grandi fori

Mandri di precisione con trasmissione del moto esterna

Serie: TSAV, TSEV



Alloggiamento-Ø: 40 fino a 200 mm
Lunghezza alloggiamento: max. 1.000 mm
Velocità: max. 32.000 min⁻¹

Catalogo 2506

Attacco utensile: cono esterno
Disposizione cuscinetti con precarico rigido
Lubrificazione permanente a grasso
APPLICAZIONI: lavorazione di fori grandi e profondi con necessità di elevata rigidità

Accessori



Unità di lubrificazione PRELUB GP
Unità di distribuzione interna od esterna per la lubrificazione fino a 4 elettromandri.

Unità di raffreddamento
Disponibile come unità indipendente o da supportare.

Assistenza

GMN offre i seguenti servizi per la tecnologia degli elettromandri:

- Consulenza
- Assemblaggio
- Analisi e verifica dei mandri
- Manutenzione
- Corsi di formazione