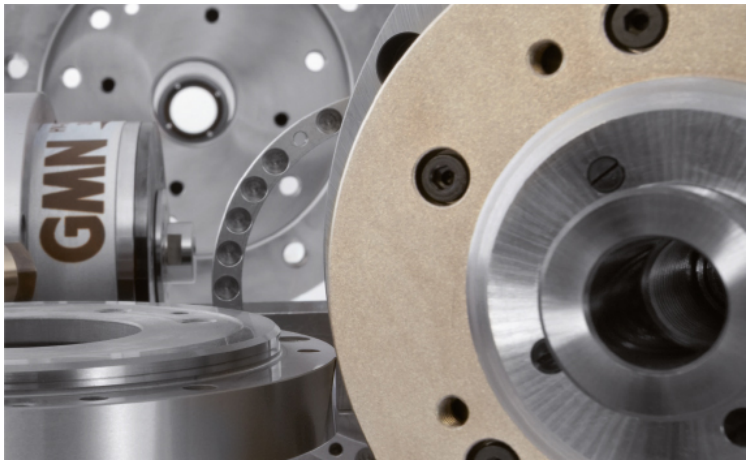
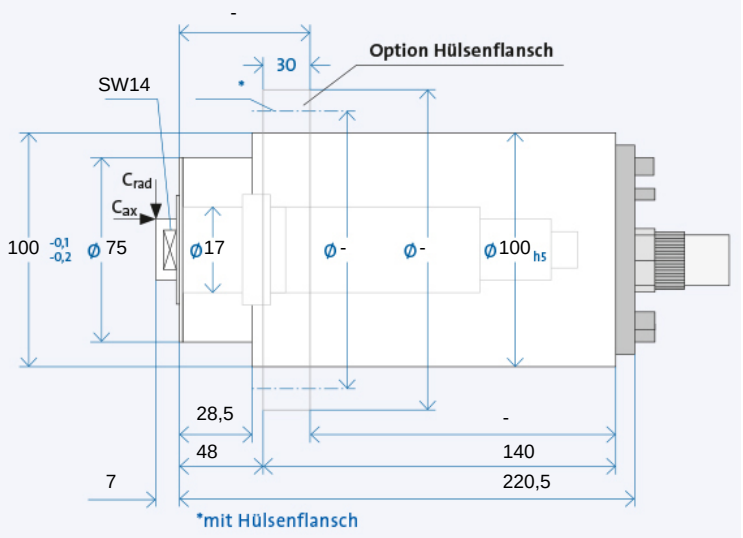
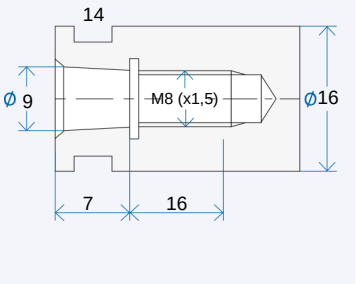
# UHS 100 - 120000/3.5



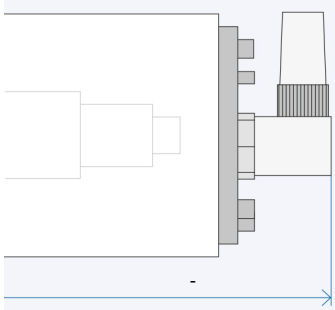

## TECHNISCHE DATEN




## INNENKEGEL MIT PLANANLAGE




## OPTION WINKELSTECKER



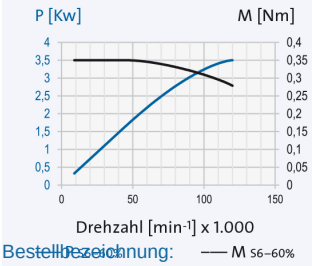

Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

| Technische Daten | | | UHS 100 - 120000/3.5 | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Spindelhülse-ø | A | [mm] | 100 | | |
| Drehzahl max. | $n_{max}$ | [$min^{-1}$] | 120000 | | |
| Lager ø vorne | $W_1$ | [mm] | 17 | | |
| Werkzeugschnittstelle | | | U 09/16 | | |
| Plananlage-ø | W | [mm] | 16 | | |
| Steifigkeit statisch | | | | | |
| axial | $C_{ax}$ | [N/µm] | 48 | | |
| radial | $C_{rad}$ | [N/µm] | 29 | | |
| Motorausführung | | | 200V | 350V | - |
| Frequenz max. | $f_{max}$ | [Hz] | 2000 | | |
| Umrichternennsp.[1]) | | [V] | 200V | 350V | - |
| Leistung | $P_{S1}$ | [kW] | 3 | | |
| Drehmoment | $M_{S1}$ | [Nm] | 0,239 | | |
| ... bei Drehzahl | n | [$min^{-1}$] | 120000 | | |
| Strom | $I_{S1}$ | [A] | 14 | 8,2 | - |
| Leistung | $P_{S6-60\%}$ | [kW] | 3,5 | | |
| Drehmoment | $M_{S6-60\%}$ | [Nm] | 0,279 | | |
| ... bei Drehzahl | n | [$min^{-1}$] | 120000 | | |
| Strom | $I_{S6-60\%}$ | [A] | 17 | 9,5 | - |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Elektrischer Anschluss | | | | |
| Steckertyp | | | B040 | B040 - |
| Gerade Steckerverbindung | | | + | + - |
| Winkelsteckverbindung | | | o | o - |
| Festes Kabel XXm | | | o | o - |
| Kühlmittel durch die Welle | | | | |
| Niederdruck (du) | | | o | |
| Hochdruck (dh) | | | - | |
| Sensorik | | | | |
| Drehwinkelgeber | | | - | |
| Drehzahlsensor | | | + | |
| Gehäuse | | | | |
| Zylindrische Hülse | | | + | |
| Zylindrische Hülse mit Flansch | | | o | |
| Blockgehäuse | | | x | |
| Sperrluftabdichtung | | | o | |

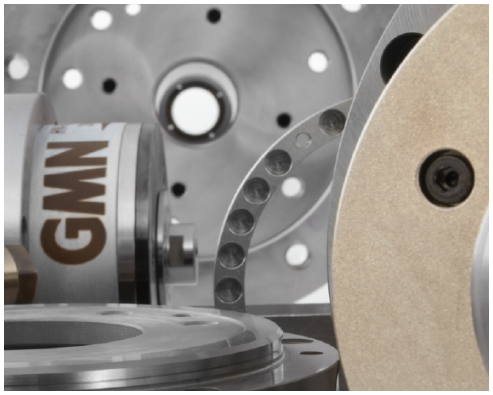
[1]) Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage




Bestellbezeichnung:
+ UHS 100 - 120000/3.5
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen

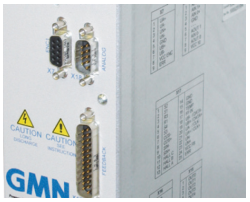
# UHS 100 - 120000/3.5




## Lieferumfang

Spindeln der Reihe UHS sind grundsätzlich als komplettes System erhältlich. Der Lieferumfang beinhaltet:

· Spindel
· Frequenzumformer (inklusive Motordrossel falls erforderlich)
· Schmieraggregat
· Kabel (Spindel – Frequenzumformer) Versorgungsleitung
· Schlauchleitungen für die Öl-Luftschmierung




### Frequenzumformer

minimiert die Erwärmung der hochdrehenden synchronen Motoren der UHS-Reihe, die aufgrund des geringen Rotorvolumens nur begrenzte Übertemperaturen zulassen. (auch für asynchrone Motoren geeignet.) Die erforderlichen Betriebsparameter sind bereits programmiert.



### Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.

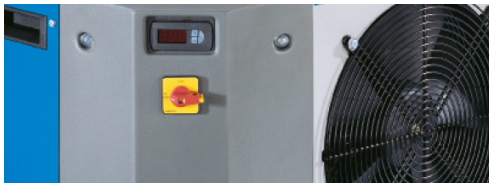


### Kabel und Schlaucheinrichtung

Jeweils 5m lang.

Optional auch in Sonderlängen lieferbar. Bitte anfragen.

## Zubehör



### Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.