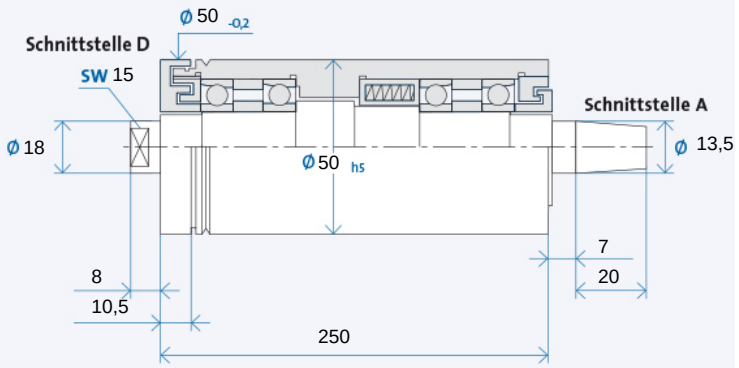
TSP 50 x 250



Technische Daten



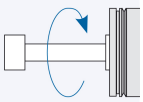
Maximale Drehzahl n_{max} [min-1]* für Lagerausführung:

Stahl (Stahl)	35000
Hybrid (Option)	42000

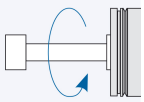
* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSP 50 x 250 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

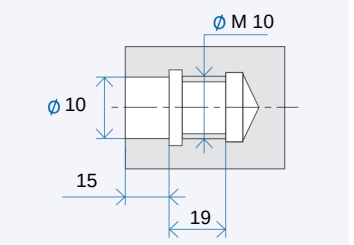
RECHTSLAUF



LINKSLAUF

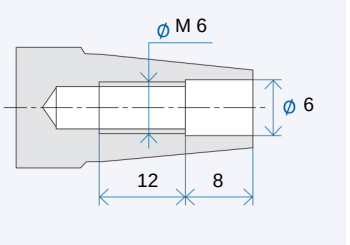


Werkzeugaufnahme



Werkzeugaufnahme: Passbohrung mit Plananlage nach GMN Standard

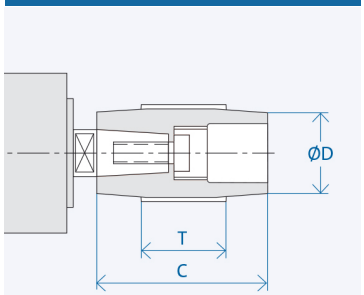
Antriebsseite



Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5 Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

Zubehör

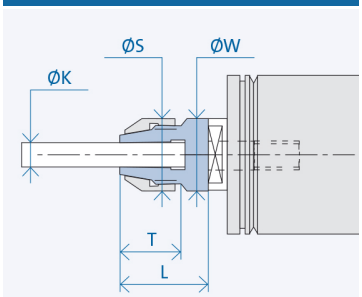
Riemenscheiben



Schnittstelle	Abmessungen [mm]		
	D	C	T
A 13	20	50	30
	25	50	30
	32	50	30
	80	50	30

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: AX_1-X_2
X_1: Schnittstelle: 10/13/...
X_2: Zahl aus Spalte D
Abzieher für Riemenscheibe: AX_1/...

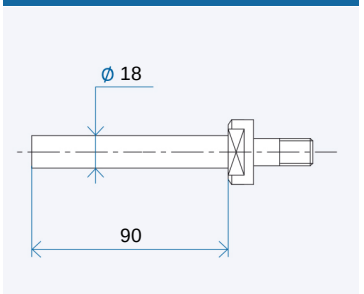
TSP Spannfutter



Schnittstelle	Abmessungen [mm]				
	K	T	L	S	W
D 10/18	6	20	30	18	18

Bestellbezeichnung Spannfutter: D 10/18/(K)
(K) = Spanndurchmesser

TSP Schleifdorn-Halbfabrikat



Bestellbezeichnung Halbfabrikat: DX_1/X_2
X_1/X_2 : Schnittstelle 08/14/...

Dieses Datenblatt entspricht dem Stand zur Zeit des Druckdatums. Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zu möglichen Optionen sind in unserem Katalog enthalten. Download unter www.gmn.de