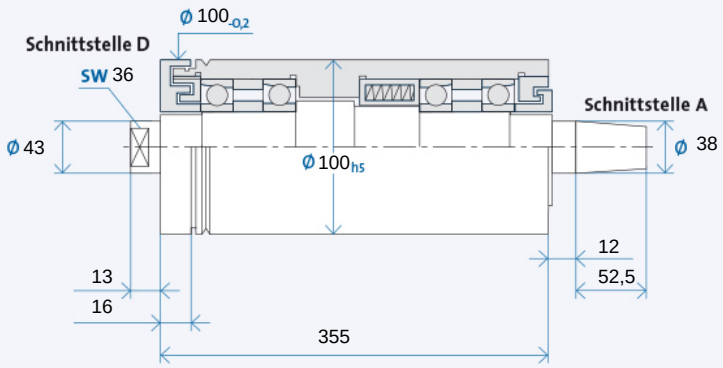
# TSP 100 x 355




## Technische Daten

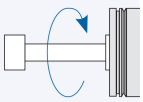
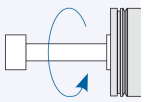



## Maximale Drehzahl $n_{max}$ [min-1]* für Lagerausführung:

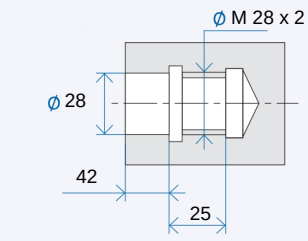
| | |
|---|---|
| Stahl (Stahl) | 15000 |
| Hybrid (Option) | 20000 |

* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSP 100 x 355 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

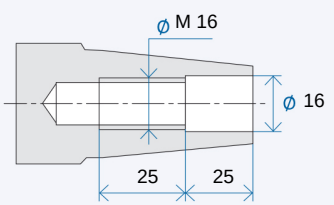
| RECHTSLAUF | LINKSLAUF |
|---|---|
|  |  |

## Werkzeugaufnahme




Werkzeugaufnahme: Passbohrung mit Plananlage nach GMN Standard

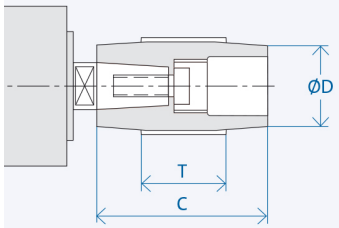
## Antriebsseite




Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5 Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

# Zubehör

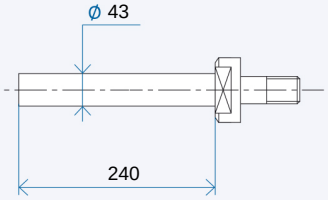
## Riemenscheiben




| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | |
|---|---|---|---|
| | D | C | T |
| A 38 | 50 | 80 | 60 |
| | 63 | 80 | 60 |
| | 160 | 80 | 60 |

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: A$X_1$-$X_2$
$X_1$: Schnittstelle: 10/13/...
$X_2$: Zahl aus Spalte D
Abzieher für Riemenscheibe: A$X_1$/...

## TSP Schleifdorn-Halbfabrikat




Bestellbezeichnung Halbfabrikat: D$X_1$/$X_2$
$X_1$/$X_2$ : Schnittstelle 08/14/...

Dieses Datenblatt entspricht dem Stand zur Zeit des Druckdatums. Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zu möglichen Optionen sind in unserem Katalog enthalten. Download unter www.gmn.de