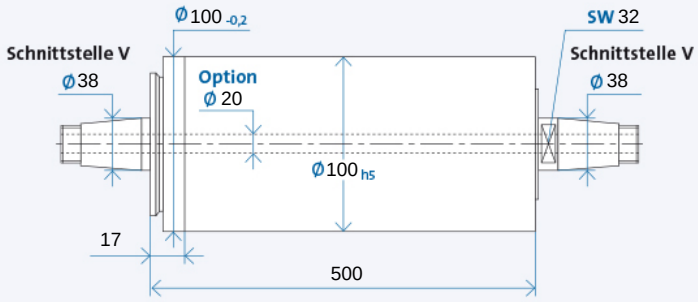
TSAV 100 x 500



Technische Daten



Bohrung durch die Spindelwelle ist Option

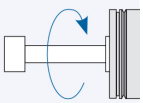
Maximale Drehzahl n_{max} [min^{-1}]* für Lagerausführung:

Standard	5500
Modifiziert (Option)	10000

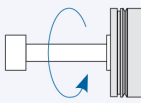
* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSAV 100 x 500 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

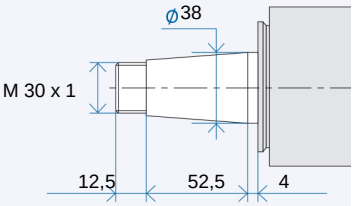
RECHTSLAUF



LINKSLAUF

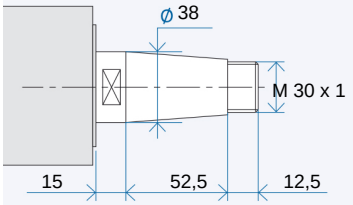


Werkzeugaufnahme



Werkzeugaufnahme: Passbohrung mit Plananlage nach GMN Standard

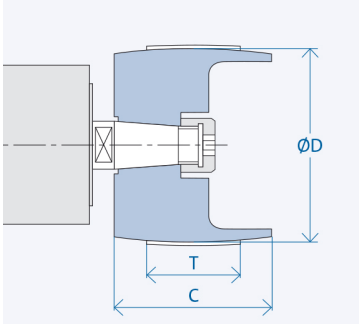
Antriebsseite



Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5 Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

Zubehör

Riemenscheiben



Schnittstelle	Abmessungen [mm]		
	D	C	T
V 38	80	80	70
	125	80	70

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: VX_1-X_2
X_1: Schnittstelle: 12/15/...
X_2: Zahl aus Spalte D
Abzieher für Riemenscheibe: VX_1/...

Verdrehsicherungsnut

Option ab TSAV 50 bis TSAV 80
Standard ab TSAV 100

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.

Optionale Ausstattungen (auf Anfrage)

- Wuchtsysteme (manuell oder automatisch)
- Sonderabdichtung
- Gehäusebauformen

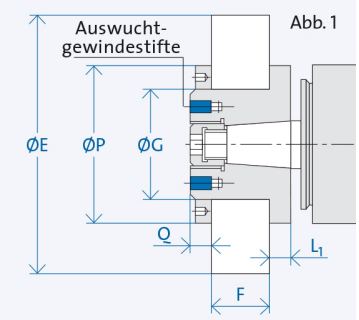
Dieses Datenblatt entspricht dem Stand zur Zeit des Druckdatums. Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zu möglichen Optionen sind in unserem Katalog enthalten. Download unter www.gmn.de

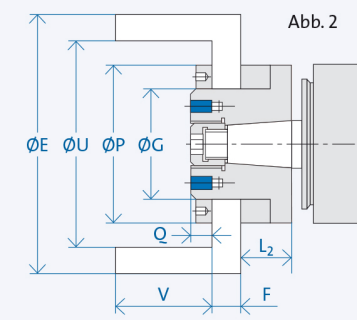
TSAV 100 x 500



Zubehör

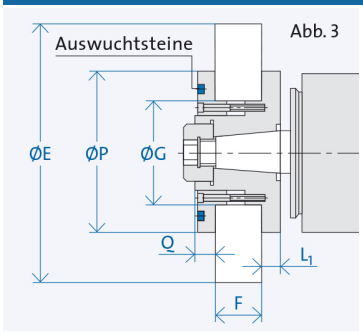
TSAV Schleifscheibenflansche MS

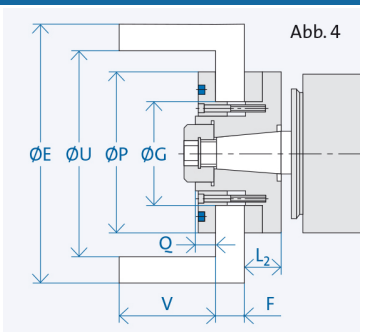




Schnittstelle		Abmessungen [mm]				Schleifkörper [mm]					Drehzahl [min^{1}]
		P	Q	L_1	L_2	E	G	F	U	V	bei v_c=35 m/s [2)]
V38	Abb. 1	110	13,5	13	-	175	76	30 - 40	-	-	3800
	Abb. 2	110	13,5	13	30	175	76	13 - 23	190	100	3800

TSAV Schleifscheibenflansche SN





Schnittstelle		Abmessungen [mm]				Schleifkörper [mm]					Drehzahl [min^{1}]
		P	Q	L_1	L_2	E	G	F	U	V	bei v_c=35 m/s [2)]
V38	Abb. 3	110	13	13	-	250	76	20 - 40	-	-	2600
	Abb. 4	110	13	13	28	250	76	5 - 25	190	100	2600

[2)] Bei der Auswahl der Schleifkörper ist zu beachten, dass sie für die jeweilige Arbeitsgeschwindigkeit zugelassen sind.

Bestellbezeichnung Flansch: V X_1/X_2/X_3/X_4

X_1: Schnittstelle: 12/15/...
X_2: MS = Schleifscheibenflansch MS
SN = Schleifscheibenflansch SN
X_3: G = gerade Schleifscheibe
T = Topfschleifscheibe
X_4: K = Korund-Schleifscheibe, Ø G_{f7}
D = Diamant-/CBN-Schleifscheibe, ØG_{h4}

Abzieher für Flansch: V X_1/X_2
Auswuchtdorn für Flansch: V X_1

Verdrehsicherungsnut

TSAV 50 bis TSAV 80:
Option bei Flanschausführung MS

Ab TSAV 100:
Standard bei Flanschausführung SN

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.

Dieses Datenblatt entspricht dem Stand zur Zeit des Druckdatums. Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zu möglichen Optionen sind in unserem Katalog enthalten. Download unter www.gmn.de