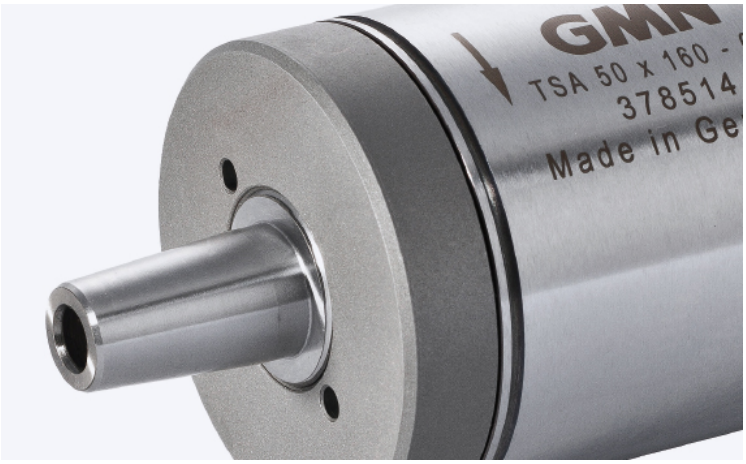
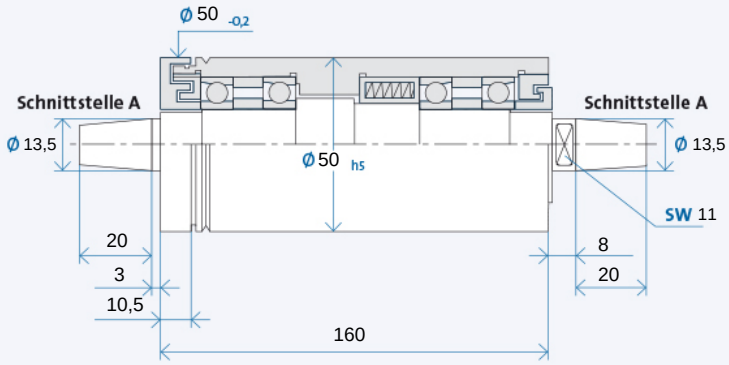
TSA 50 x 160



Technische Daten

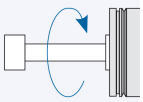
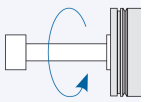


Maximale Drehzahl n_{max} [min-1]* für Lagerausführung:

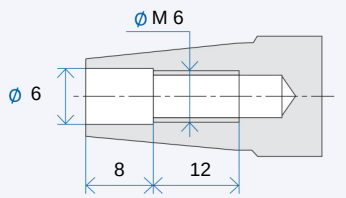
Stahl (Stahl)	35000
Hybrid (Option)	42000

* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSA 50 x 160 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

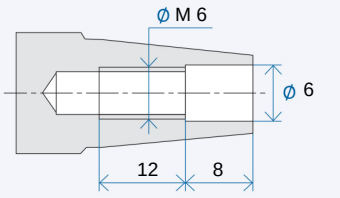
RECHTSLAUF	LINKSLAUF
	

Werkzeugaufnahme



Werkzeugaufnahme: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

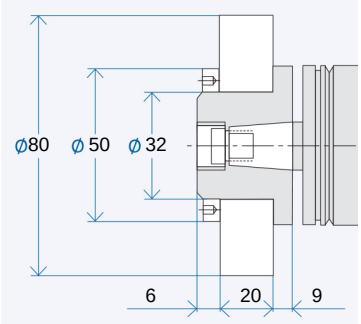
Antriebsseite



Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

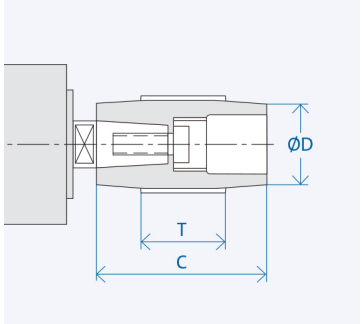
Zubehör

TSA Schleifscheibenflansche



Bestellbezeichnung Flansch: AX_1/X_2/X_3
X_1: Schnittstelle:
07/08/...
X_2: Flanschausführung:
MO/MS
X_3: Schleifscheibe:
K = Korund-Schleifscheibe
D = Diamant-/CBN-Schleifscheibe
Abzieher für Flansch: AX_1/X_2
Auswuchtdorn für Flansch: AX_1

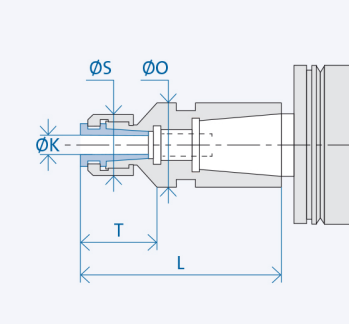
Riemenscheiben



Schnittstelle	Abmessungen [mm]		
	D	C	T
A 13	20	50	30
	25	50	30
	32	50	30
	80	50	30

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: AX_1-X_2
X_1: Schnittstelle: 07/08/...
X_2: Zahl aus Spalte D
Abzieher für Riemenscheibe: AX_1/...

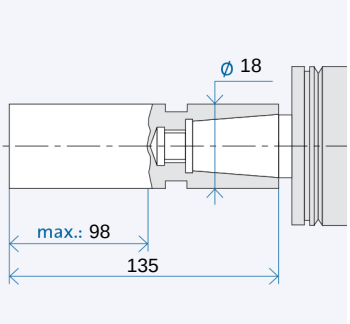
TSA Zangenfutter



Schnittstelle	Abmessungen [mm]				
	K	T	L	S	O
A 13	3	15,5	47	16	18
	4	15,5	47	16	18
	5	15,5	47	16	18
	6	15,5	47	16	18

Bestellbezeichnung Zangenfutter: AX_1/X_2-(K)
X_1: Schnittstelle: 07/08/...
X_2: Hülsendurchmesser: 20/26/...
(K) = Innendurchmesser Spannzange

TSA Schleifdorn-Halbfabrikat



Bestellbezeichnung Halbfabrikat: AX_1
X_1: Schnittstelle 10/13/...

Dieses Datenblatt entspricht dem Stand zur Zeit des Druckdatums. Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zu möglichen Optionen sind in unserem Katalog enthalten. Download unter www.gmn.de