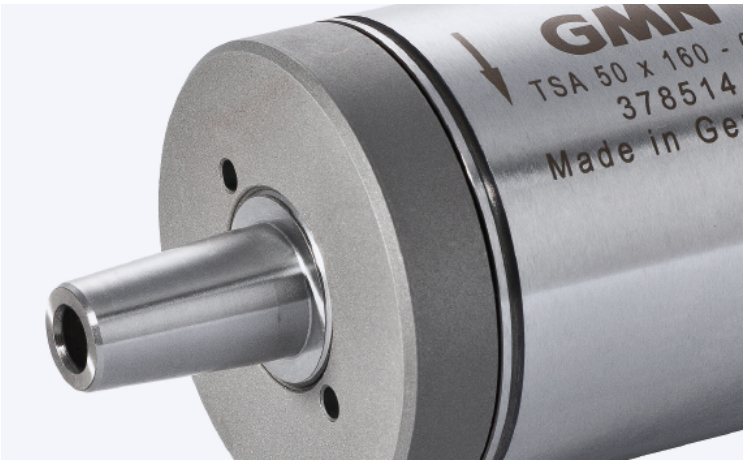
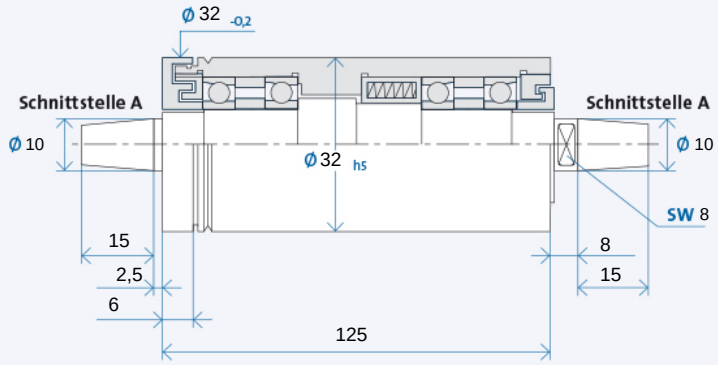
# TSA 32 x 125




## Technische Daten

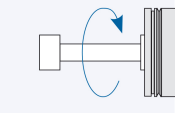
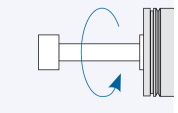



## Maximale Drehzahl $n_{max}$ [min-1]* für Lagerausführung:

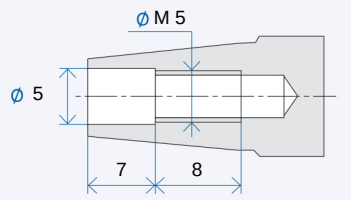
| | |
|---|---|
| Stahl (Stahl) | 60000 |
| Hybrid (Option) | x |

* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSA 32 x 125 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

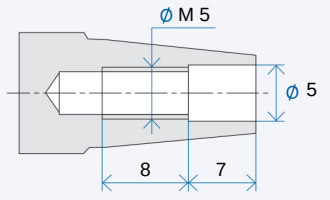
| RECHTSLAUF | LINKSLAUF |
|---|---|
|  |  |

## Werkzeugaufnahme




Werkzeugaufnahme: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

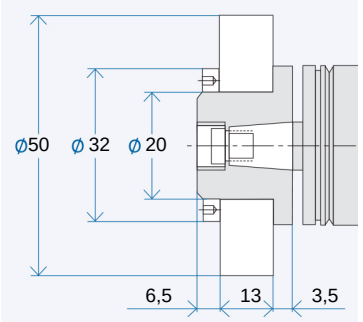
## Antriebsseite




Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

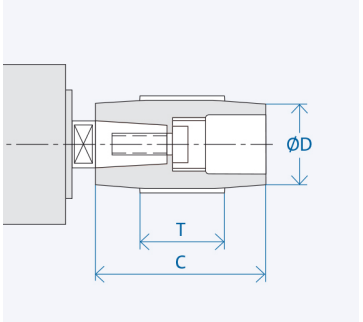
# Zubehör

## TSA Schleifscheibenflansche




Bestellbezeichnung Flansch: A$X_1$/$X_2$/$X_3$
$X_1$: Schnittstelle:
07/08/...
$X_2$: Flanschausführung:
MO/MS
$X_3$: Schleifscheibe:
K = Korund-Schleifscheibe
D = Diamant-/CBN-Schleifscheibe
Abzieher für Flansch: A$X_1$/$X_2$
Auswuchtdorn für Flansch: A$X_1$

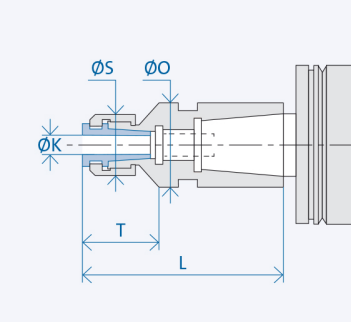
## Riemenscheiben




| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | |
|---|---|---|---|
| | D | C | T |
| A 10 | 18 | 30 | 20 |
| | 50 | 30 | 20 |
| | 17 | 40 | 20 |
| | 20 | 40 | 20 |
| | 25 | 40 | 20 |
| | 63 | 40 | 20 |

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: A$X_1$-$X_2$
$X_1$: Schnittstelle: 07/08/...
$X_2$: Zahl aus Spalte D
Abzieher für Riemenscheibe: A$X_1$/...

## TSA Zangenfutter




| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | K | T | L | S | O |
| A 10 | 2 | 13,5 | 37 | 14 | 13,5 |
| | 3 | 13,5 | 37 | 14 | 13,5 |
| | 4 | 13,5 | 37 | 14 | 13,5 |

Bestellbezeichnung Zangenfutter: A$X_1$/$X_2$-(K)
$X_1$: Schnittstelle: 07/08/...
$X_2$: Hülsendurchmesser: 20/26/...
(K) = Innendurchmesser Spannzange

Dieses Datenblatt entspricht dem Stand zur Zeit des Druckdatums. Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zu möglichen Optionen sind in unserem Katalog enthalten. Download unter www.gmn.de