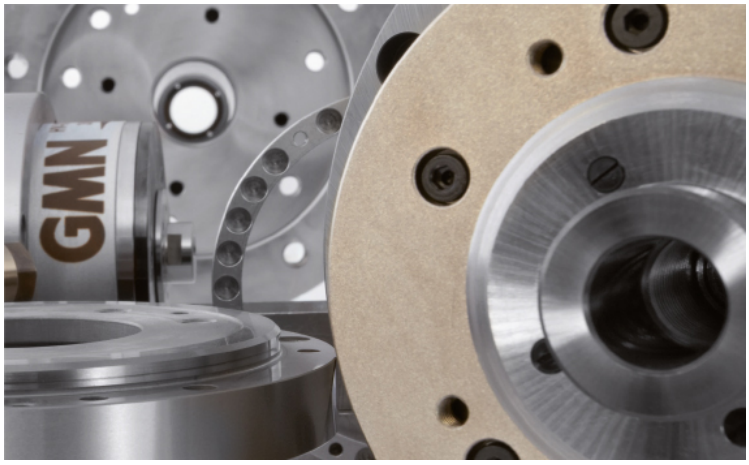
GMN

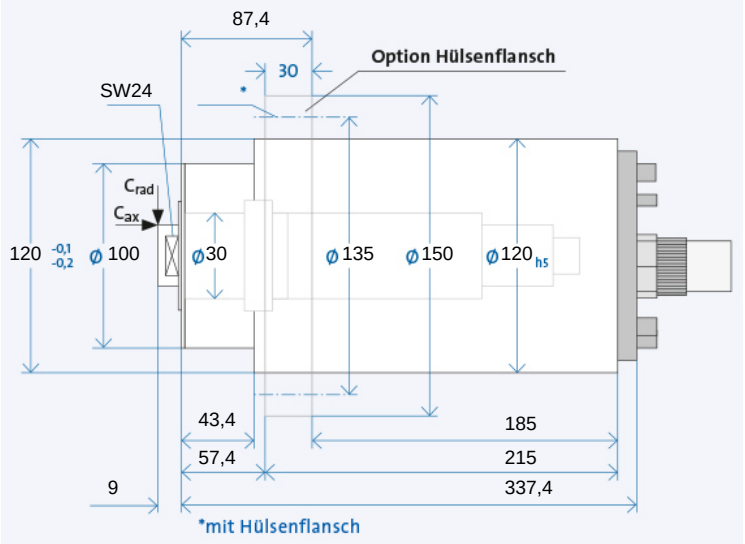
Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel

www.gmn.de

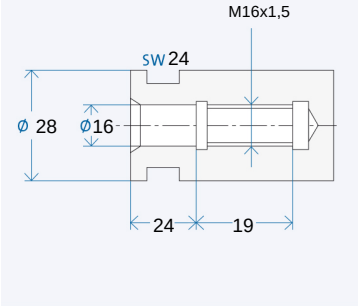
HV-X 120 - 60000/12



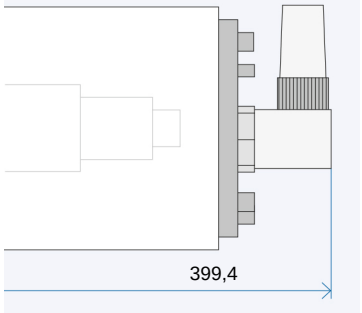
TECHNISCHE DATEN



PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE



OPTION WINKELSTECKER



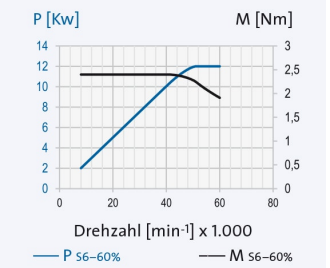
Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

Technische Daten			HV-X 120 - 60000/12		
ø Spindelhülse	A	[mm]	120		
Drehzahl max.	n_{max}	[min^{-1}]	60000		
Lager ø vorne	W_1	[mm]	30		
Werkzeugschnittstelle			D 16/28		
ø Plananlage	W	[mm]	28		
Steifigkeit statisch					
axial	C_{ax}	[N/µm]	69		
radial	C_{rad}	[N/µm]	97		
Motorausführung			200 V	350 V	460 V
Frequenz max.	f_{max}	[Hz]	1000		
Umrichternennsp.[1)]		[V]	200	350	460
Leistung	P_{S1}	[kW]	10,5		
Drehmoment	M_{S1}	[Nm]	1,97		
... bei Drehzahl	n	[min^{-1}]	51000		
Strom	I_{S1}	[A]	44	25	19
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]	12		
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]	2,25		
... bei Drehzahl	n	[min^{-1}]	51000		
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]	51	29	22

Elektrischer Anschluss					
Steckertyp			GA	GA	GA
Gerade Steckerverbindung			+	+	+
Winkelsteckverbindung			o	o	o
Festes Kabel XXm			o	o	o
Kühlmittel durch die Welle					
Niederdruck (du)			o		
Hochdruck (dh)			o		
Sensorik					
Drehwinkelgeber			o		
Drehzahlsensor			+		
Gehäuse					
Zylindrische Hülse			+		
Zylindrische Hülse mit Flansch			o		
Blockgehäuse			x		
Sperrluftabdichtung			o		

[1)] Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage



Bestellbezeichnung:
HV-X 120 - 60000/12
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG · Äußere Bayreuther Str. 230 · 90411 Nürnberg · Tel. +49-911-5691-251 · vertrieb.spi@gmn.de · www.gmn.de

HV-X 120 - 60000/12

Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.

ABB. 1: GEKITTET (KI)

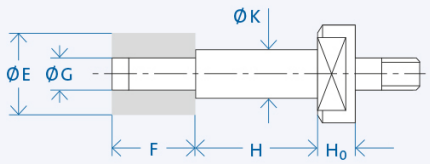


ABB. 2: MIT PASSSCHRAUBE (PS)

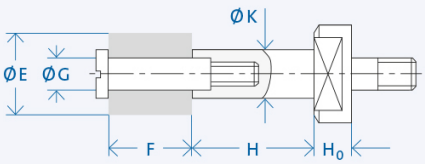
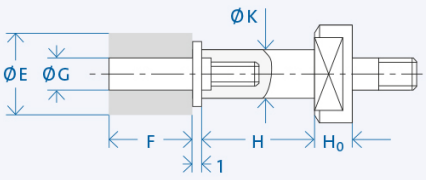
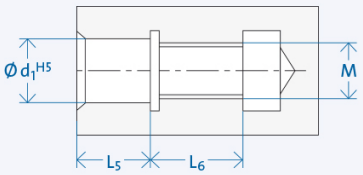


ABB. 3: FÜR SCHLEIFSCHEIBEN AUF GEWINDESTIFT (PL)*



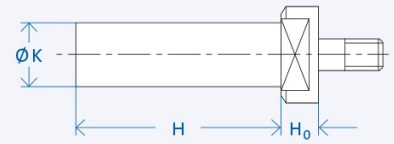
PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3



d_1	M	L_5	L_6
4	M3	5	8
6	M5	7	11
8	M6	9	12
10	M8	12	14
13	M12	13	17

Schnittstelle	K [mm]	H [mm]	Schleifscheibe E x F [mm]	G [mm]	Schleifscheiben-befestigung	H_O [mm]
D 16/28	10	25	16 x 16	6	PS/PL	10
	13	32	20 x 20	8	PS/PL	
	16	40	25 x 25	10	PS/PL	

Bestellbezeichnung:
[Dorn ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung]
Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS



Im Bereich H_0 ist keine Bearbeitung zulässig.

Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

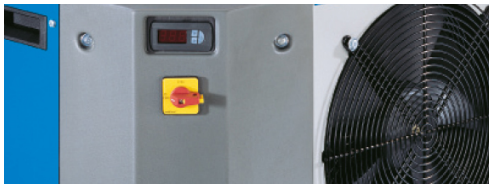
d_1	K [mm]	H [mm]
D 16/28	28	229

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]
Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33



Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.



Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.