# Spindelkugellager S 6200 E TA P4+

24.11.2026



## Komponenten

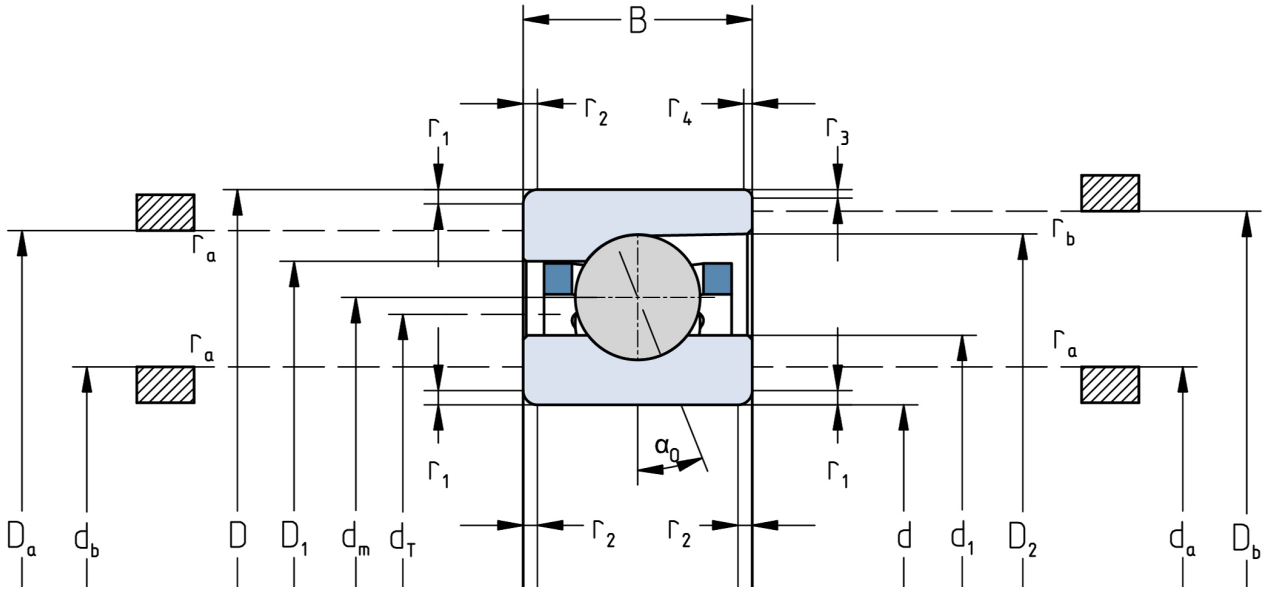
| | |
|---|---|
| Lagerbezeichnung: | S 6200 E TA |
| Lagerbauform: | S |
| Baureihe / Größe: | 6200 |
| Kugelwerkstoff: | Stahl 100Cr6 |
| Käfig: | TA |
| Genauigkeit: | P4+ (UP+ auf Anfrage) |
| Hauptmaße [d x D x B]: | 10 x 30 x 9 mm |

## Lastdaten

| | | |
|---|---|---|
| Stat. Tragzahl | $C_{0r}$: | 3650 N |
| Dyn. Tragzahl | $C_r$: | 7250 N |
| Ermüdungsgrenzbelastung | $C_U$: | 189 N |
| Drehzahlgrenze | $n_{Fett}$: | 54000 1/min |
| Drehzahlgrenze | $n_{Öl}$: | 72000 1/min |
| Vorspannung Leicht | L: | 60 N |
| Axiale Steifigkeit | $C_{ax}$: | 53 N/µm |
| Vorspannung Mittel | M: | 180 N |
| Axiale Steifigkeit | $C_{ax}$: | 81 N/µm |
| Vorspannung Schwer | S: | 360 N |
| Axiale Steifigkeit | $C_{ax}$: | 108 N/µm |
| Federvorspannung | Ff: | 360 N (für $n_{max}$) |

## Geometriedaten

| | | |
|---|---|---|
| Bohrungsdurchmesser | d: | 10 mm |
| Außendurchmesser | D: | 30 mm |
| Breite | B: | 9 mm |
| Kugeldurchmesser | $D_w$: | 5.556 mm |
| Kugelanzahl | Z: | 10 |
| Kantenabstand | $r_{1,2\ min}$: | 0.6 mm |
| Kantenabstand, offene Seite | $r_{3,4\ min}$: | 0.6 mm |
| Außendurchmesser Innenring | $d_1$: | 16 mm |
| Außendurchmesser Innenring (offene Seite) | $d_2$: | - |
| Durchmesser für Öleinspritzung | $d_T$: | 18.3 mm |
| Teilkreisdurchmesser | $d_m$: | 20 mm |
| Innendurchmesser Außenring | $D_1$: | 24.5 mm |
| Kantenradius Umbauteil | $r_{a\ max}$: | 0.6 mm |
| Kantenradius Umbauteil (offene Seite) | $r_{b\ max}$: | 0.6 mm |
| Innenring Anschlussdurchmesser | $d_{a,b\ min}$: | 13.7 mm |
| Außenring Anschlussdurchmesser | $D_{a,b\ max}$: | 27.5 mm |
| Innendurchmesser Außenring (offene Seite) | $D_2$: | 25.7 mm |
| Gewicht | m: | 0.029 kg |
| Berührungswinkel (Kontaktwinkel) | Alpha 0: | 25° |




Die angegebenen Drehzahlgrenzen gelten für Einzellager mit Federvorspannung. Für alle hiervon abweichenden Eigenschaften sind Korrekturfaktoren zu berücksichtigen.