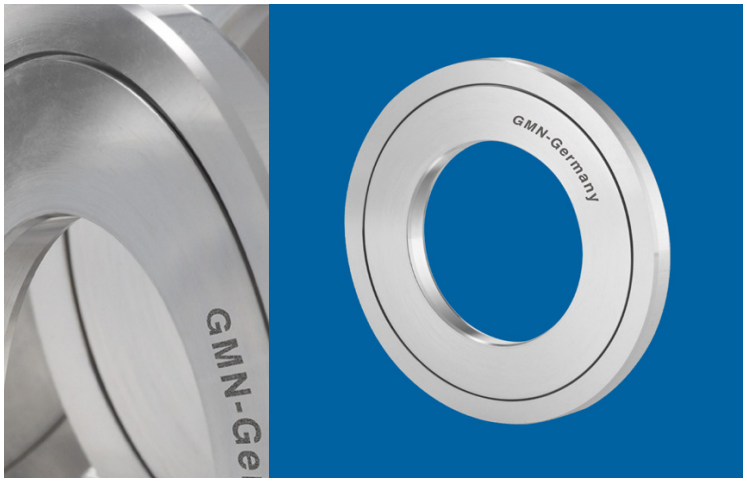
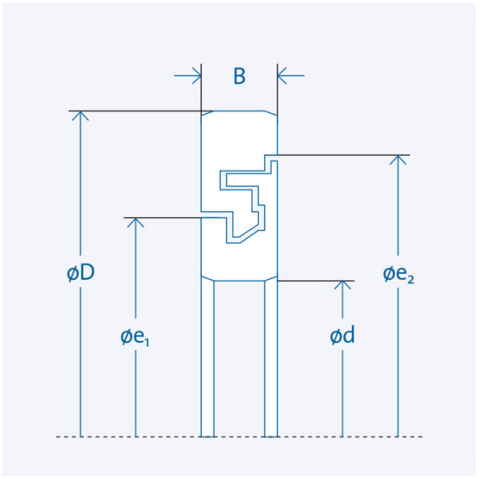
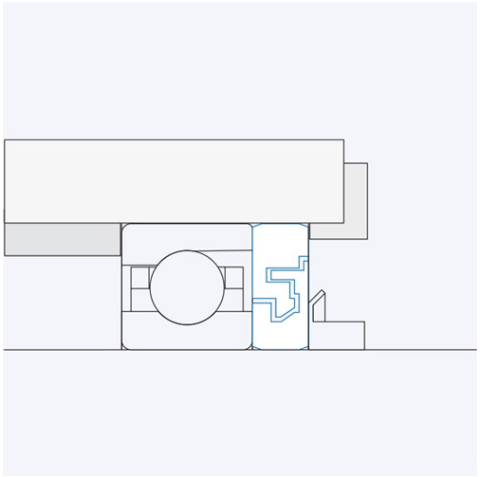
Berührungslose Dichtungen für Spindellager Bauform CF...S10







Der größere Spaltdurchmesser e_2 muss zur Seite der Beaufschlagung zeigen

CF 6012 S10

Artikelnummer 307113

Technische Daten

Werkstoff:	Stahl
Härte:	≥ 45 HRC
Planparallelität:	≤ 5 µm
Innendurchmesser d:	60 mm
Außendurchmesser D:	95 mm
Einbaubreite B:	6 mm
Dichtspalt:	Axial/radial
Axialspiel S_{ax}*:	1 mm
Radialspiel S_{rad}*:	0.5 mm
Spaltdurchmesser e_1:	72 mm
Spaltdurchmesser e_2:	82 mm
Drehzahlgrenze**:	unbegrenzt
Gewicht:	0.202 kg
Betriebstemperatur t:	-40° - 170°C

*gesamte Beweglichkeit von einer Endposition zur Anderen
**Die Baureihe CF...S10 weist im Pressverband zwischen Spindellager und Wellenmutter keine axiale Beweglichkeit auf und ermöglicht in dieser Anordnung unbegrenzte Drehzahlen.

Montage

Die Dichtung ist für die Montage direkt neben einem Spindellager ausgelegt. Innen- und Außenring werden jeweils im Axialpressverband am Spindellager axial fixiert. Die Vorspannkraft für das Lager wird direkt über die Dichtung aufgebracht.

Bauteiltoleranzen

Breite B = 6 mm (0/ -20 µm)

Bohrung Innenring d [mm]				
über	18	30	50	80
bis	30	50	80	120
Oberes Abmaß [µm]	20	22	24	26
Unteres Abmaß [µm]	0	0	0	0
Außendurchmesser Außenring D [mm]				
über	30	50	80	120
bis	50	80	120	150
Oberes Abmaß [µm]	0	0	0	0
Unteres Abmaß [µm]	-22	-24	-26	-28