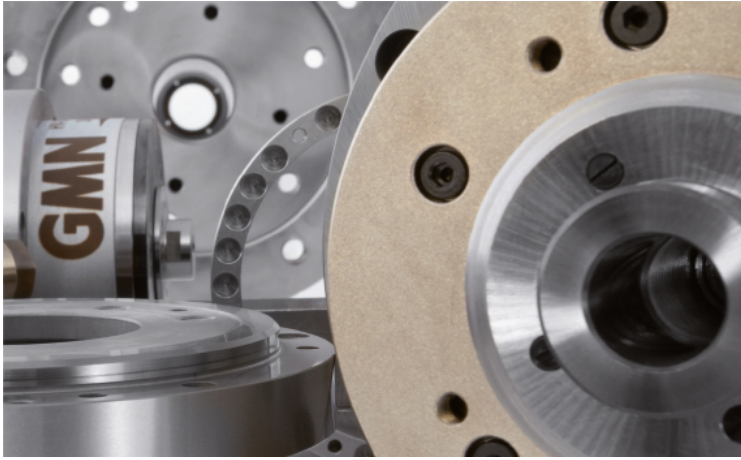


# HSX 150 - 24000/17



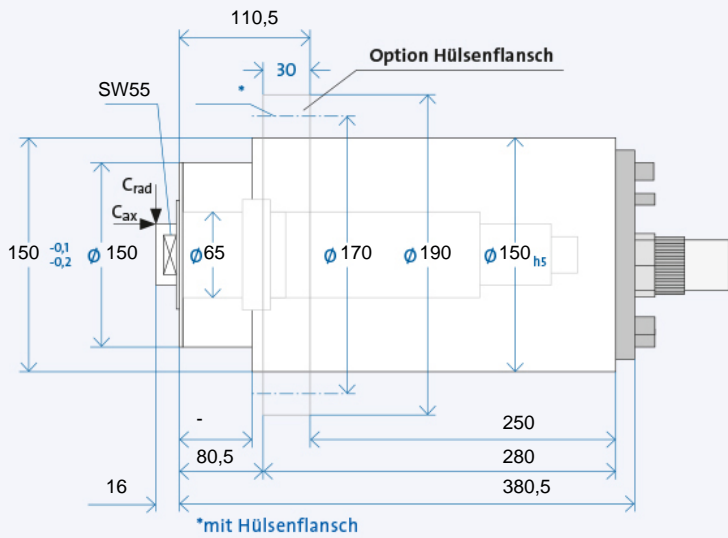
## Technische Daten

∅ Spindelhülse	A	[mm]
Drehzahl max.	$n_{max}$	[min <sup>-1</sup> ]
Lager ∅ vorne	$W_1$	[mm]
Werkzeugschnittstelle		
∅ Plananlage	W	[mm]
Steifigkeit statisch		
axial	$C_{ax}$	[N/μm]
radial	$C_{rad}$	[N/μm]
Motorausführung		
Frequenz max.	$f_{max}$	[Hz]
Umrichternennsp. <sup>1)</sup>		[V]
Leistung	$P_{S1}$	[kW]
Drehmoment	$M_{S1}$	[Nm]
... bei Drehzahl	$n$	[min <sup>-1</sup> ]
Strom	$I_{S1}$	[A]
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]
... bei Drehzahl	$n$	[min <sup>-1</sup> ]
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]

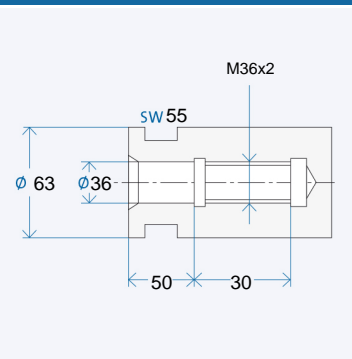
## HSX 150 - 24000/17

150		
24000		
65		
D 36/63		
63		
130		
147		
200 V	350 V	460 V
800		
200	350	460
14		
12,2		
11000		
65	37	28
17		
14,8		
11000		
79	45	34

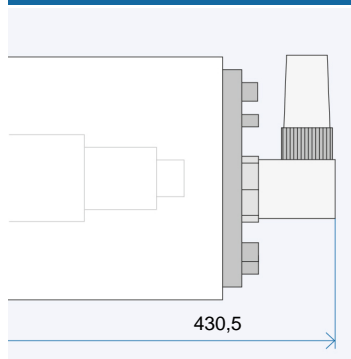
## TECHNISCHE DATEN



### PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE



### OPTION WINKELSTECKER



## Elektrischer Anschluss

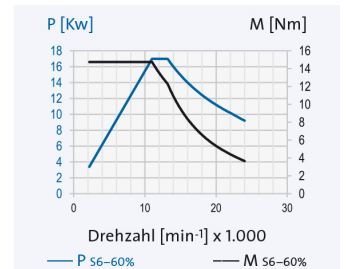
Steckertyp	MAC	GA	GA
Gerade Steckerverbindung	+	+	+
Winkelsteckerverbindung	o	o	o
Festes Kabel XXm	o	o	o
Kühlmittel durch die Welle			
Niederdruck (du)		x	
Hochdruck (dh)		x	
Sensorik			
Drehwinkelgeber		x	
Drehzahlsensor		+	
Gehäuse			
Zylindrische Hülse		+	
Zylindrische Hülse mit Flansch		o	
Blockgehäuse		x	
Sperrluftabdichtung		o	

<sup>1)</sup> Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard  
o Option  
x Auf Anfrage

**Bestellbezeichnung:**  
HSX 150 - 24000/17  
R für Rechtslauf, L für Linkslauf  
+ gewünschte Optionen

MAC	GA	GA
+	+	+
o	o	o
o	o	o
Kühlmittel durch die Welle		
	x	
	x	
Sensorik		
	x	
	+	
Gehäuse		
	+	
	o	
	x	
	o	



Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.  
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

# HSX 150 - 24000/17

## Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.

ABB. 1: GEKITTET (KI)

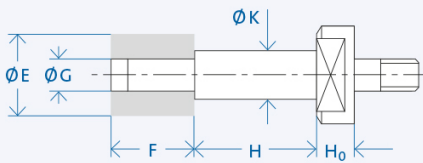


ABB. 2: MIT PASSSCHRAUBE (PS)

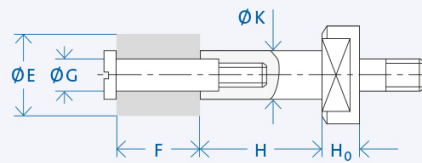
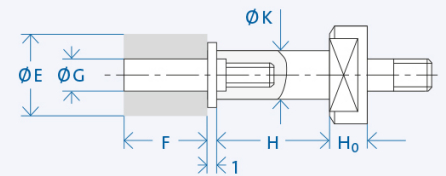
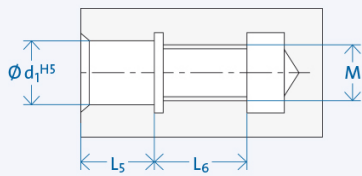


ABB. 3: FÜR SCHLEIFSCHEIBEN AUF GEWINDESTIFT (PL)\*



PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3



d <sub>1</sub>	M	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>
4	M3	5	8
6	M5	7	11
8	M6	9	12
10	M8	12	14
13	M12	13	17

Schnittstelle	K [mm]	H [mm]	Schleifscheibe E x F [mm]	G [mm]	Schleifscheibenbefestigung	H <sub>0</sub> [mm]
D 36/63	25	50	40 x 32	16	MU	15
	32	63	50 x 40	20	MU	
	50	100	80 x 40	32	MU	

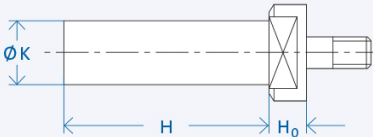
Bestellbezeichnung:

[Dorn Ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben Ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung]

Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS

## Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.



Im Bereich H<sub>0</sub> ist keine Bearbeitung zulässig.

d <sub>1</sub>	K [mm]	H [mm]
D 36/63	63	150

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]

Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

## Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



## Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.



## Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.

