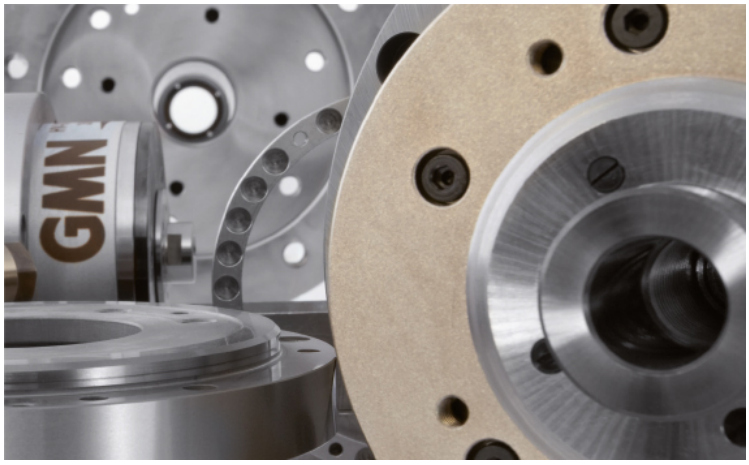
GMN

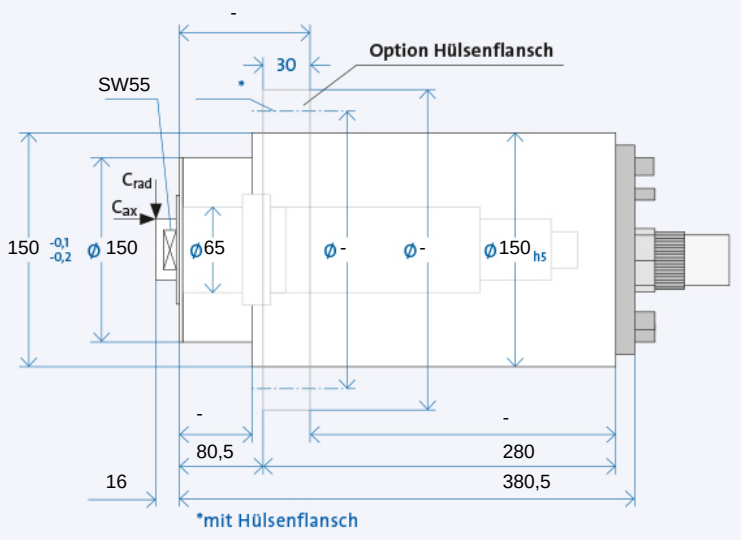
Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel

www.gmn.de

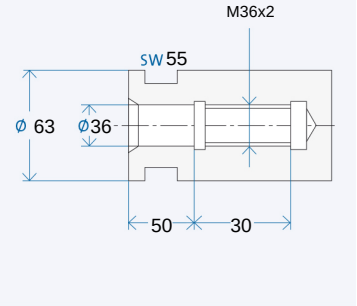
HSX 150 - 24000/23



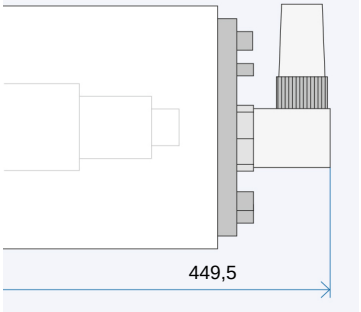
TECHNISCHE DATEN



PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE



OPTION WINKELSTECKER



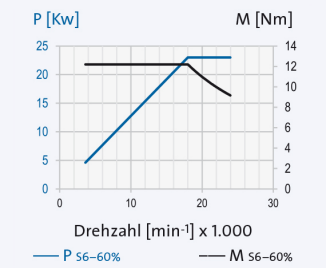
Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

Technische Daten			HSX 150 - 24000/23		
ø Spindelhülse	A	[mm]	150		
Drehzahl max.	n_{max}	[min^{-1}]	24000		
Lager ø vorne	W_1	[mm]	65		
Werkzeugschnittstelle			D 36/63		
ø Plananlage	W	[mm]	63		
Steifigkeit statisch					
axial	C_{ax}	[N/µm]	130		
radial	C_{rad}	[N/µm]	147		
Motorausführung			200 V	350 V	460 V
Frequenz max.	f_{max}	[Hz]	800		
Umrichternennsp.[1)]		[V]	200	350	460
Leistung	P_{S1}	[kW]	18		
Drehmoment	M_{S1}	[Nm]	9,55		
... bei Drehzahl	n	[min^{-1}]	18000		
Strom	I_{S1}	[A]	86	49	37
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]	23		
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]	12,2		
... bei Drehzahl	n	[min^{-1}]	18000		
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]	110	63	48

Elektrischer Anschluss			
Steckertyp	MAC	MAC	GA
Gerade Steckerverbindung	+	+	+
Winkelsteckverbindung	o	o	o
Festes Kabel XXm	o	o	o
Kühlmittel durch die Welle			
Niederdruck (du)	x		
Hochdruck (dh)	x		
Sensorik			
Drehwinkelgeber	x		
Drehzahlsensor	+		
Gehäuse			
Zylindrische Hülse	+		
Zylindrische Hülse mit Flansch	o		
Blockgehäuse	x		
Sperrluftabdichtung	o		

[1)] Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage



Bestellbezeichnung:
HSX 150 - 24000/23
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen

HSX 150 - 24000/23

Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.

ABB. 1: GEKITTET (KI)

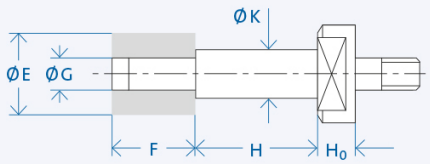


ABB. 2: MIT PASSSCHRAUBE (PS)

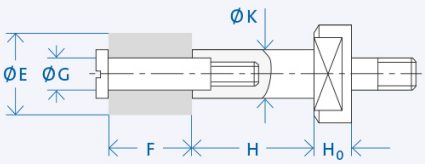
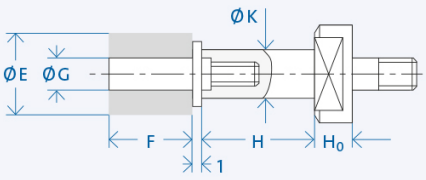
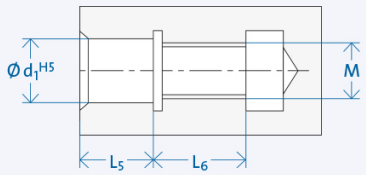


ABB. 3: FÜR SCHLEIFSCHEIBEN AUF GEWINDESTIFT (PL)*



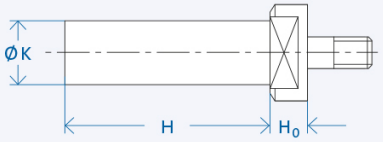
PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3



d_1	M	L_5	L_6
4	M3	5	8
6	M5	7	11
8	M6	9	12
10	M8	12	14
13	M12	13	17

Schnittstelle	K [mm]	H [mm]	Schleifscheibe E x F [mm]	G [mm]	Schleifscheiben-befestigung	H_O [mm]
D 36/63	25	50	40 x 32	16	MU	15
	32	63	50 x 40	20	MU	
	50	100	80 x 40	32	MU	

Bestellbezeichnung:
[Dorn ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung]
Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS



Im Bereich H_0 ist keine Bearbeitung zulässig.

Halbfertigfabrikate

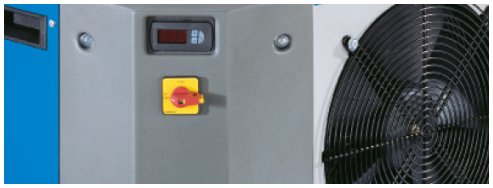
GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

d_1	K [mm]	H [mm]
D 36/63	63	150

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]
Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.

Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.