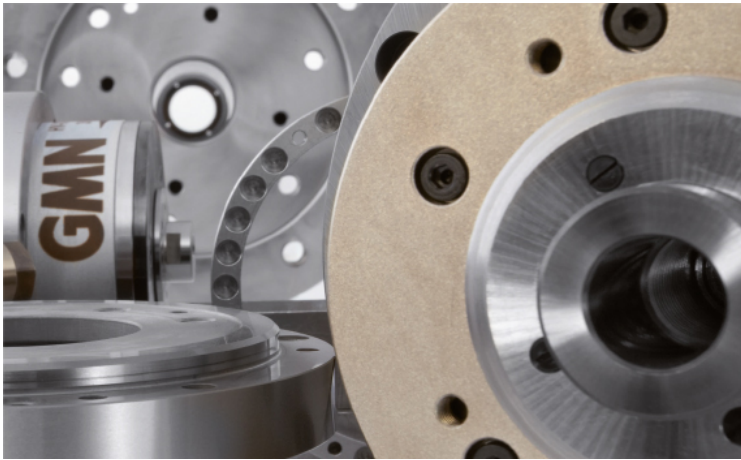
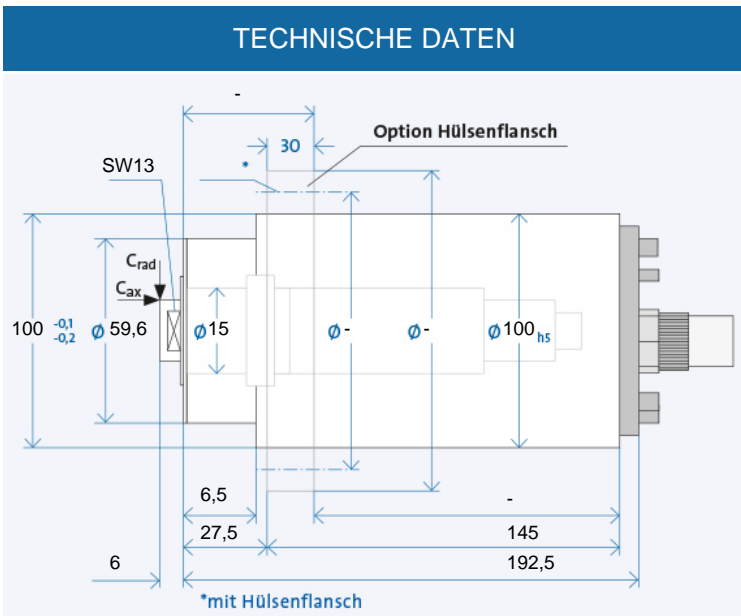


HSX 100 - 105000/2



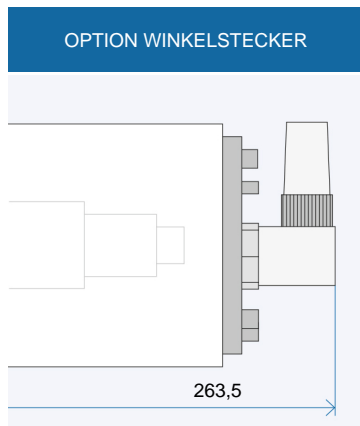
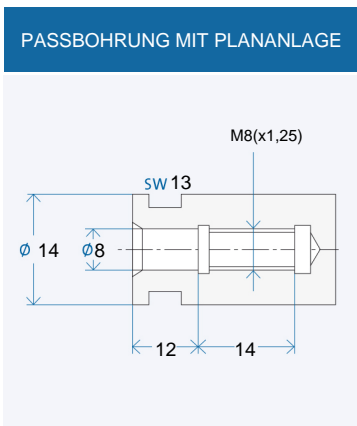
Technische Daten		
∅ Spindelhülse	A	[mm]
Drehzahl max.	n_{max}	[min ⁻¹]
Lager ∅ vorne	W_1	[mm]
Werkzeugschnittstelle		
∅ Plananlage	W	[mm]
Steifigkeit statisch		
axial	C_{ax}	[N/μm]
radial	C_{rad}	[N/μm]
Motorausführung		
Frequenz max.	f_{max}	[Hz]
Umrichternennsp. ¹⁾		[V]
Leistung	P_{S1}	[kW]
Drehmoment	M_{S1}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I_{S1}	[A]
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]

HSX 100 - 105000/2		
100		
105000		
15		
D 08/14		
14		
26		
29		
200 V	350 V	-
1750		
200	350	-
1,7		
0,155		
105000		
8,8	5	-
2		
0,182		
105000		
11	6,5	-



Elektrischer Anschluss		
Steckertyp	GA	-
Gerade Steckerverbindung	+	-
Winkelsteckerverbindung	o	-
Festes Kabel XXm	o	-
Kühlmittel durch die Welle		
Niederdruck (du)	o	
Hochdruck (dh)	-	
Sensorik		
Drehwinkelgeber	-	
Drehzahlsensor	+	
Gehäuse		
Zylindrische Hülse	+	
Zylindrische Hülse mit Flansch	o	
Blockgehäuse	x	
Sperrluftabdichtung	o	

GA	GA	-
+	+	-
o	o	-
o	o	-
Kühlmittel durch die Welle		
Niederdruck (du)		
o		
Hochdruck (dh)		
-		
Sensorik		
Drehwinkelgeber		
-		
Drehzahlsensor		
+		
Gehäuse		
Zylindrische Hülse		
+		
Zylindrische Hülse mit Flansch		
o		
Blockgehäuse		
x		
Sperrluftabdichtung		
o		

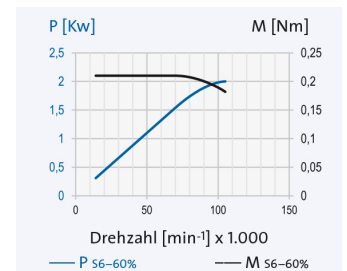


Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten. Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

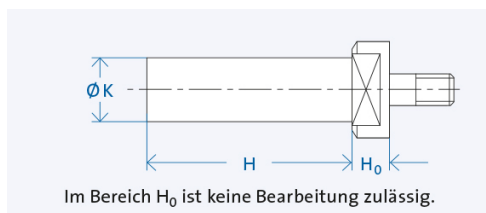
¹⁾ Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage

Bestellbezeichnung:
HSX 100 - 105000/2
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen



HSX 100 - 105000/2



Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

d ₁	K [mm]	H [mm]
D 08/14	14	70

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]
 Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33



Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.



Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.