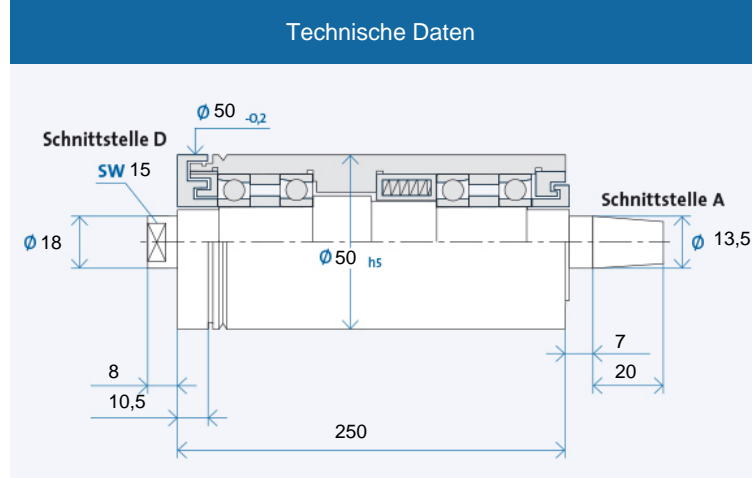


TSP 50 x 250

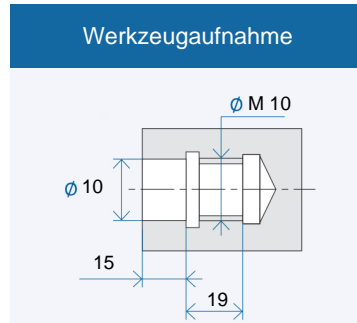


Maximale Drehzahl n_{max} [min⁻¹]* für Lagerausführung:

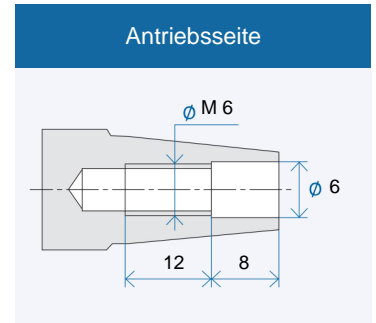
| | |
|-----------------|-------|
| Stahl (Stahl) | 35000 |
| Hybrid (Option) | 42000 |

* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSP 50 x 250 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

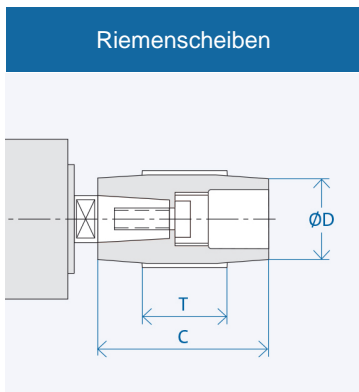


Werkzeugaufnahme: Passbohrung mit Plananlage nach GMN Standard



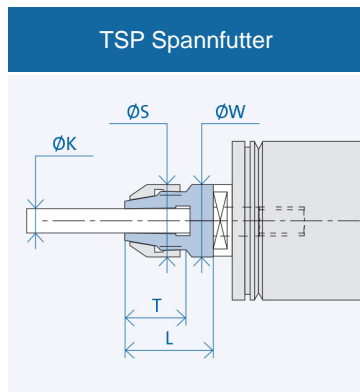
Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

Zubehör



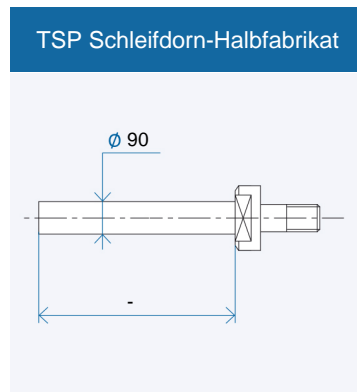
| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | |
|---------------|------------------|----|----|
| | D | C | T |
| A 13 | 20 | 50 | 30 |
| | 25 | 50 | 30 |
| | 32 | 50 | 30 |
| | 80 | 50 | 30 |

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: AX₁-X₂
X₁: Schnittstelle: 10/13/...
X₂: Zahl aus Spalte D
Abzieher für Riemenscheibe: AX₁/...



| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | | | | |
|---------------|------------------|----|----|----|----|---|
| | D | K | T | L | S | W |
| D 10/18 | 6 | 20 | 30 | 18 | 18 | |

Bestellbezeichnung Spannfutter: D 10/18/(K)
(K) = Spanndurchmesser



Bestellbezeichnung Halbfabrikat: DX₁/X₂
X₁/X₂: Schnittstelle 08/14/...