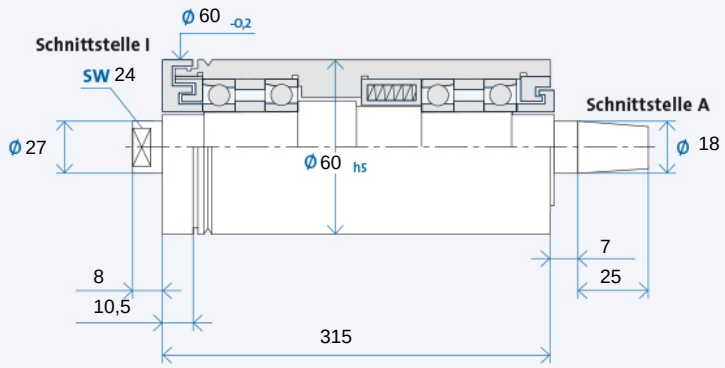
# TSI 60 x 315

## Technische Daten



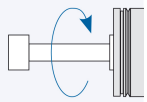

## Maximale Drehzahl $n_{max}$ [min-1]* für Lagerausführung:

| | |
|---|---|
| Stahl (Stahl) | 30000 |
| Hybrid (Option) | 35000 |

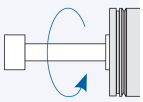
* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSI 60 x 315 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

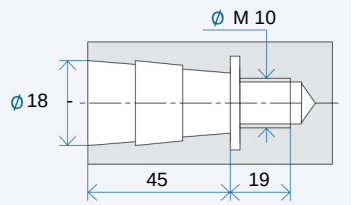
RECHTSLAUF



LINKSLAUF

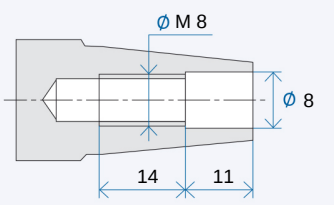


## Werkzeugaufnahme




Werkzeugaufnahme: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

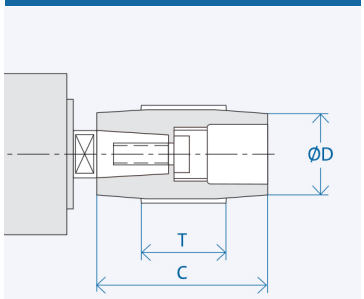
## Antriebsseite




Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

# Zubehör

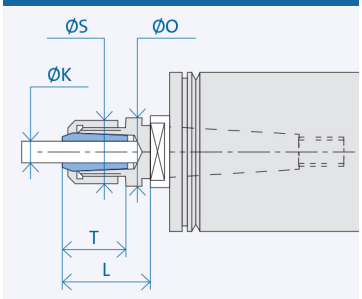
## Riemenscheiben




| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | |
|---|---|---|---|
| | D | C | T |
| A 18 | 25 | 60 | 40 |
| | 32 | 60 | 40 |
| | 40 | 60 | 40 |
| | 100 | 60 | 40 |

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: A$X_1$-$X_2$
$X_1$: Schnittstelle: 10/13/...
$X_2$: Zahl aus Spalte D
Abzieher für Riemenscheibe: A$X_1$/...

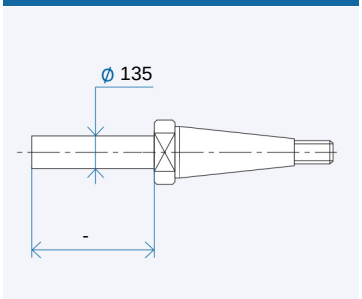
## TSI Zangenfutter




| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | K | T | L | S | O |
| I18 | 3 | 15,5 | 28 | 16 | 23 |
| | 4 | 15,5 | 28 | 16 | 23 |
| | 5 | 15,5 | 28 | 16 | 23 |
| | 6 | 15,5 | 28 | 16 | 23 |

Bestellbezeichnung Zangenfutter: I $X_1$ - (K)
$X_1$: Schnittstelle: 10/14/...
(K) = Innendurchmesser Spannzange

## TSI Schleifdorn-Halbfabrikat




Bestellbezeichnung Halbfabrikat: I $X_1$
$X_1$: Schnittstelle 10/14/...

Dieses Datenblatt entspricht dem Stand zur Zeit des Druckdatums. Technische Änderungen vorbehalten. Informationen zu möglichen Optionen sind in unserem Katalog enthalten. Download unter www.gmn.de