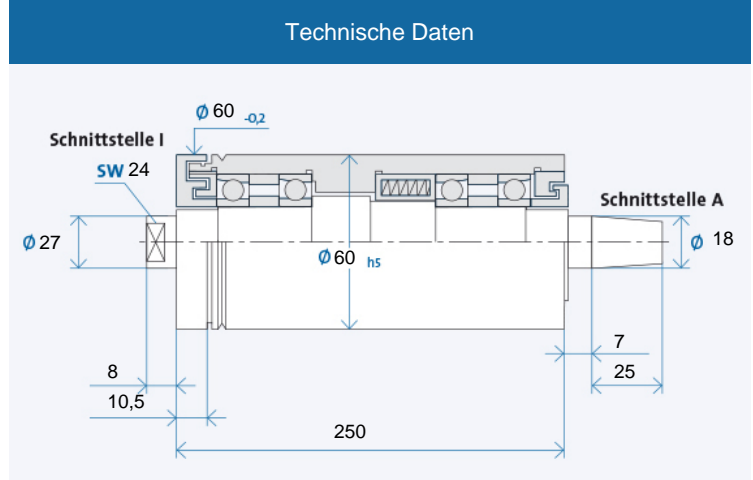


TSI 60 x 250

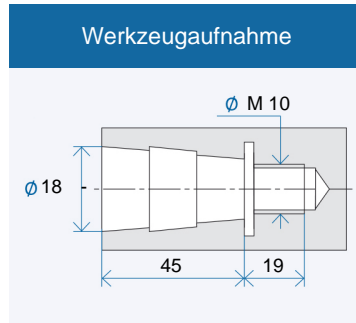


Maximale Drehzahl n_{max} [min⁻¹]* für Lagerausführung:

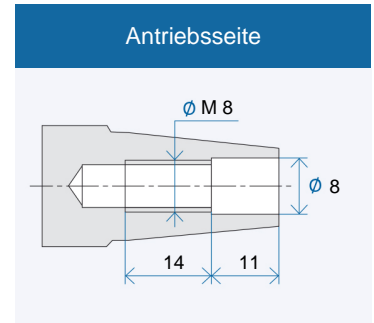
| | |
|-----------------|-------|
| Stahl (Stahl) | 30000 |
| Hybrid (Option) | 35000 |

* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSI 60 x 250 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

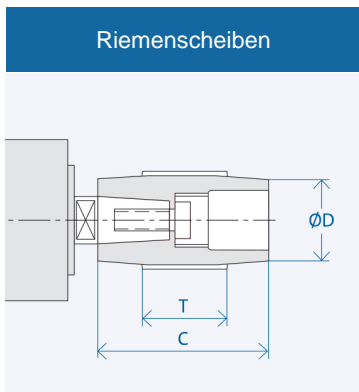


Werkzeugaufnahme: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard



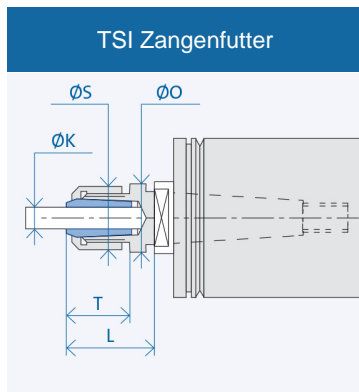
Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

Zubehör



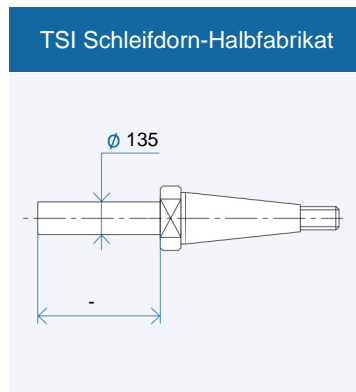
| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | |
|---------------|------------------|----|----|
| | D | C | T |
| A 18 | 25 | 60 | 40 |
| | 32 | 60 | 40 |
| | 40 | 60 | 40 |
| | 100 | 60 | 40 |

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: AX₁-X₂
X₁: Schnittstelle: 10/13/...
X₂: Zahl aus Spalte D
Abzieher für Riemenscheibe: AX₁/...



| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | | | |
|---------------|------------------|------|----|----|----|
| | K | T | L | S | O |
| 118 | 3 | 15,5 | 28 | 16 | 23 |
| | 4 | 15,5 | 28 | 16 | 23 |
| | 5 | 15,5 | 28 | 16 | 23 |
| | 6 | 15,5 | 28 | 16 | 23 |

Bestellbezeichnung Zangenfutter: I X₁ - (K)
X₁: Schnittstelle: 10/14/...
(K) = Innendurchmesser Spannzange



Bestellbezeichnung Halbfabrikat: I X₁
X₁: Schnittstelle 10/14/...