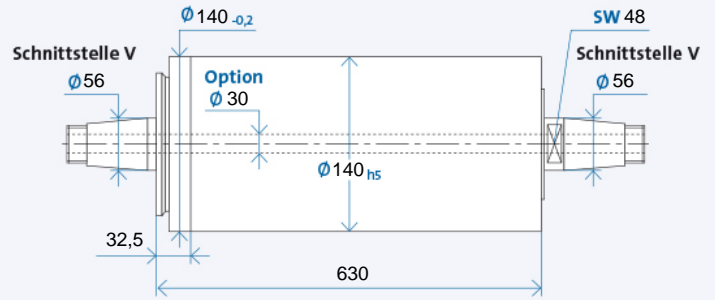


TSAV 140 x 630



Technische Daten



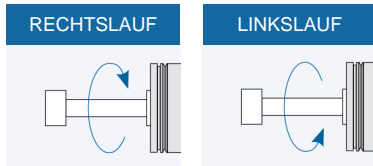
Bohrung durch die Spindelwelle ist Option

Maximale Drehzahl n_{max} [min^{-1}]* für Lagerausführung:

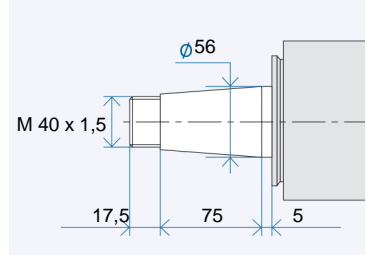
| | |
|----------------------|------|
| Standard | 3500 |
| Modifiziert (Option) | 4000 |

* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSAV 140 x 630 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

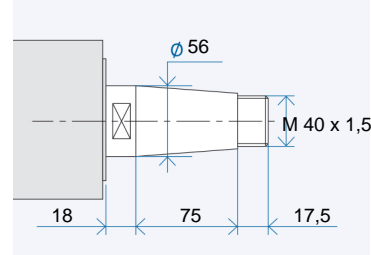


Werkzeugaufnahme



Werkzeugaufnahme: Passbohrung mit Plananlage nach GMN Standard

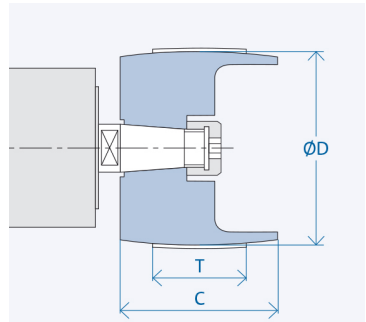
Antriebsseite



Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

Zubehör

Riemenscheiben



| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | |
|---------------|------------------|-----|----|
| | D | C | T |
| V 56 | 120 | 100 | 80 |
| | 210 | 100 | 80 |

Bestellbezeichnung Riemenscheibe:
 VX_1-X_2
 X_1 : Schnittstelle: 12/15/...
 X_2 : Zahl aus Spalte D
 Abzieher für Riemenscheibe: $VX_1/...$

Verdrehsicherungsstift

Option ab TSAV 50 bis TSAV 80
Standard ab TSAV 100

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.

Optionale Ausstattungen (auf Anfrage)

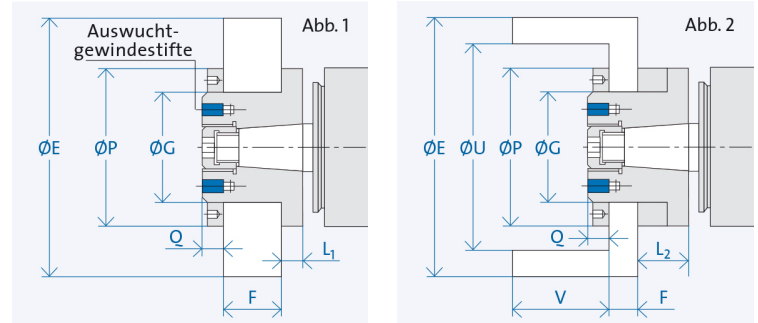
- Wuchtsysteme (manuell oder automatisch)
- Sonderabdichtung
- Gehäusebauformen

TSAV 140 x 630



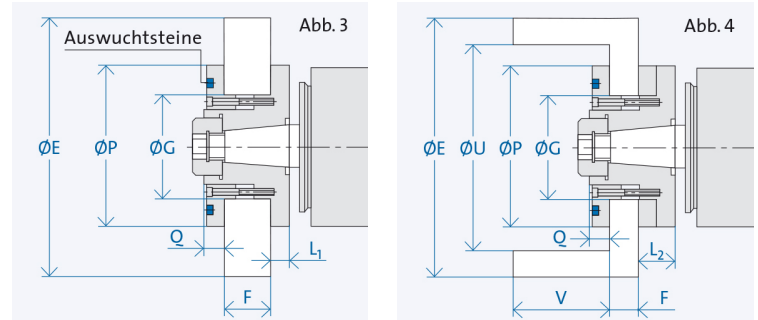
Zubehör

TSAV Schleifscheibenflansche MS



| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | | | Schleifkörper [mm] | | | | | Drehzahl [min ⁻¹] bei v _c =35 m/s ²⁾ |
|---------------|------------------|----|----------------|----------------|--------------------|----|---------|---|---|---|
| | P | Q | L ₁ | L ₂ | E | G | F | U | V | |
| V56 Abb. 1 | 140 | 14 | 18 | - | 250 | 76 | 46 - 60 | - | - | 2600 |

TSAV Schleifscheibenflansche SN



| Schnittstelle | Abmessungen [mm] | | | | Schleifkörper [mm] | | | | | Drehzahl [min ⁻¹] bei v _c =35 m/s ²⁾ |
|---------------|------------------|----|----------------|----------------|--------------------|-----|---------|-----|-----|---|
| | P | Q | L ₁ | L ₂ | E | G | F | U | V | |
| V56 Abb. 3 | 180 | 18 | 18 | - | 450 | 127 | 32 - 60 | - | - | 1400 |
| V56 Abb. 4 | 180 | 18 | 18 | 46 | 450 | 127 | 14 - 32 | 260 | 118 | 1400 |

²⁾ Bei der Auswahl der Schleifkörper ist zu beachten, dass sie für die jeweilige Arbeitsgeschwindigkeit zugelassen sind.

Bestellbezeichnung Flansch: V X₁/X₂/X₃/X₄

- X₁: Schnittstelle: 12/15/...
- X₂: MS = Schleifscheibenflansch MS
SN = Schleifscheibenflansch SN
- X₃: G = gerade Schleifscheibe
T = Topfschleifscheibe

- X₄: K = Korund-Schleifscheibe, Ø G₁₇
D = Diamant-/CBN-Schleifscheibe, Ø G_{H4}

Abzieher für Flansch: V X₁/X₂
Auswuchtdorn für Flansch: V X₁

Verdrehsicherungsnut

TSAV 50 bis TSAV 80:
Option bei Flanschausführung MS
Ab TSAV 100:
Standard bei Flanschausführung SN

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.