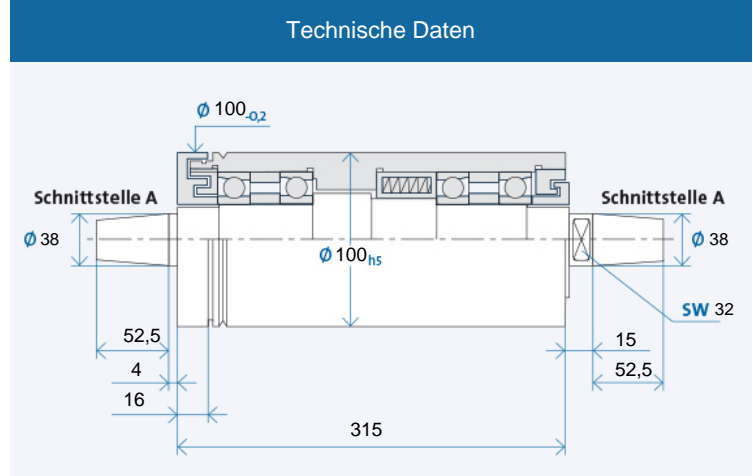


# TSA 100 x 315

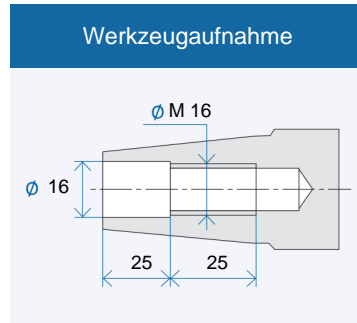
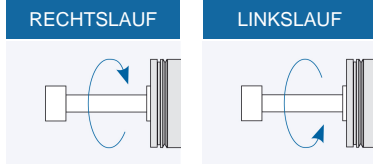


Maximale Drehzahl  $n_{max}$  [min<sup>-1</sup>]\* für Lagerausführung:

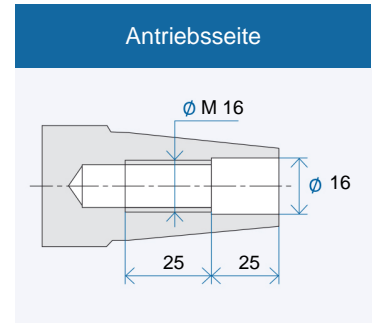
Stahl (Stahl)	15000
Hybrid (Option)	20000

\* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSA 100 x 315 R für Rechtslauf, L für Linkslauf

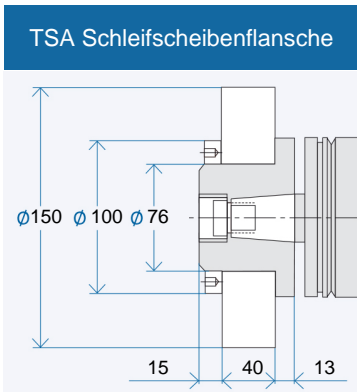


Werkzeugaufnahme: Kegel 1 : 7,5  
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

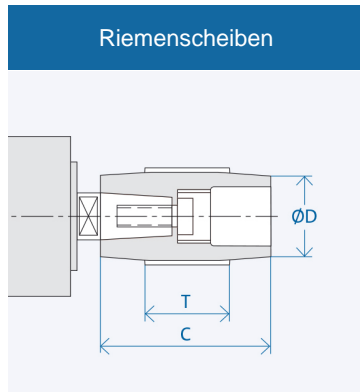


Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5  
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

## Zubehör

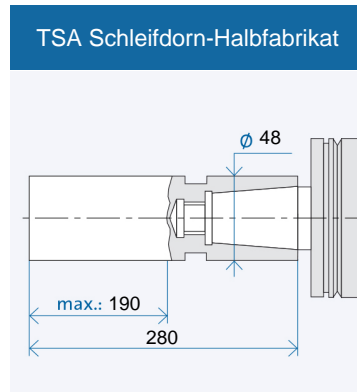


Bestellbezeichnung Flansch: AX<sub>1</sub>/X<sub>2</sub>/X<sub>3</sub>  
X<sub>1</sub>: Schnittstelle: 07/08/...  
X<sub>2</sub>: Flanschausführung: MO/MS  
X<sub>3</sub>: Schleifscheibe: K = Korund-Schleifscheibe, D = Diamant-/CBN-Schleifscheibe  
Abzieher für Flansch: AX<sub>1</sub>/X<sub>2</sub>  
Auswuchtdorn für Flansch: AX<sub>1</sub>



Schnittstelle	Abmessungen [mm]		
	D	C	T
A 38	50	80	60
	63	80	60
	160	80	60

Bestellbezeichnung Riemenscheibe: AX<sub>1</sub>-X<sub>2</sub>  
X<sub>1</sub>: Schnittstelle: 07/08/...  
X<sub>2</sub>: Zahl aus Spalte D  
Abzieher für Riemenscheibe: AX<sub>1</sub>/...



Bestellbezeichnung Halbfabrikat: AX<sub>1</sub>  
X<sub>1</sub>: Schnittstelle 10/13/...