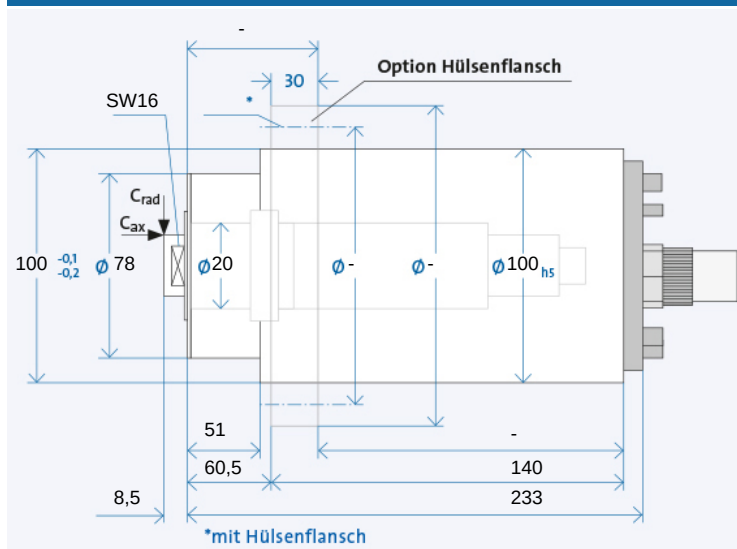


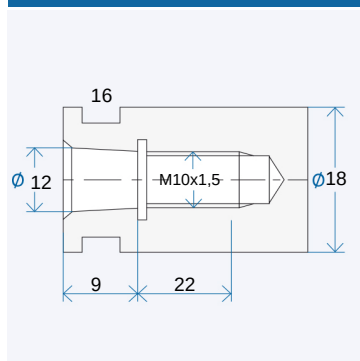
UHS 100 - 105000/4



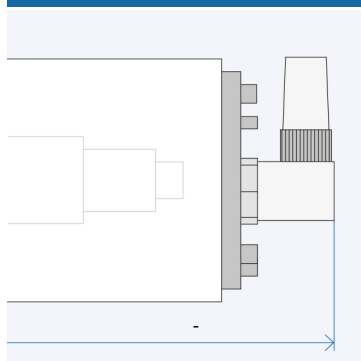
TECHNISCHE DATEN



INNENKEGEL MIT PLANANLAGE



OPTION WINKELSTECKER



Technische Daten

Spindelhülse-Ø	A	[mm]
Drehzahl max.	$n_{\max}$	[min ⁻¹]
Lager Ø vorne	W ₁	[mm]
Werkzeugschnittstelle		
Plananlage-Ø	W	[mm]
Steifigkeit statisch		
axial	C _{ax}	[N/µm]
radial	C _{rad}	[N/µm]
Motorausführung		
Frequenz max.	f _{max}	[Hz]
Umrichternennsp. ¹⁾		[V]
Leistung	P _{S1}	[kW]
Drehmoment	M _{S1}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I _{S1}	[A]
Leistung	P _{S6-60%}	[kW]
Drehmoment	M _{S6-60%}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I _{S6-60%}	[A]

Elektrischer Anschluss

Steckertyp
Gerade Steckerverbindung
Winkelsteckerverbindung
Festes Kabel XXm
Kühlmittel durch die Welle
Niederdruck (du)
Hochdruck (dh)
Sensorik
Drehwinkelgeber
Drehzahlsensor
Gehäuse
Zylindrische Hülse
Zylindrische Hülse mit
Flansch
Blockgehäuse
Sperrluftabdichtung

¹⁾ Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage

UHS 100 - 105000/4

100		
105000		
20		
U 12/18		
18		
51		
37		
200V	350V	-
1750		
200V	350V	-
3,5		
0,318		
105000		
14	7,9	-
4		
0,364		
105000		
16	9	-

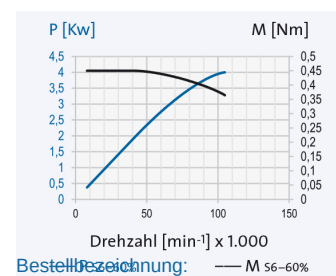
Elektrischer Anschluss

Steckertyp
Gerade Steckerverbindung
Winkelsteckerverbindung
Festes Kabel XXm
Kühlmittel durch die Welle
Niederdruck (du)
Hochdruck (dh)
Sensorik
Drehwinkelgeber
Drehzahlsensor
Gehäuse
Zylindrische Hülse
Zylindrische Hülse mit
Flansch
Blockgehäuse
Sperrluftabdichtung

¹⁾ Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage

B040	B040	-
+	+	-
o	o	-
o	o	-
Kühlmittel durch die Welle		
	o	
	-	
Sensorik		
	-	
	+	
Gehäuse		
	+	
	o	
	x	
	o	



Bestellbezeichnung:
+ UHS 100 - 105000/4
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen

Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

UHS 100 - 105000/4



Lieferumfang

Spindeln der Reihe UHS sind grundsätzlich als komplettes System erhältlich. Der Lieferumfang beinhaltet:

- Spindel
- Frequenzumformer (inklusive Motordrossel falls erforderlich)
- Schmieraggregat
- Kabel (Spindel – Frequenzumformer) Versorgungsleitung
- Schlauchleitungen für die Öl-Luftschmierung



Frequenzumformer

minimiert die Erwärmung der hochdrehenden synchronen Motoren der UHS-Reihe, die aufgrund des geringen Rotorvolumens nur begrenzte Übertemperaturen zulassen. (auch für asynchrone Motoren geeignet.) Die erforderlichen Betriebsparameter sind bereits programmiert.



Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



Kabel und Schlaucheinrichtung

Jeweils 5m lang.

Optional auch in Sonderlängen lieferbar. Bitte anfragen.

Zubehör



Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.