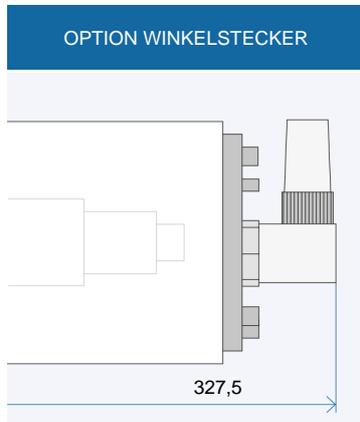
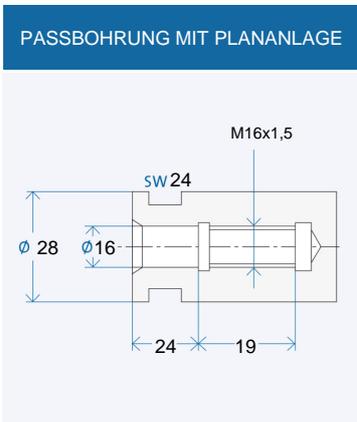
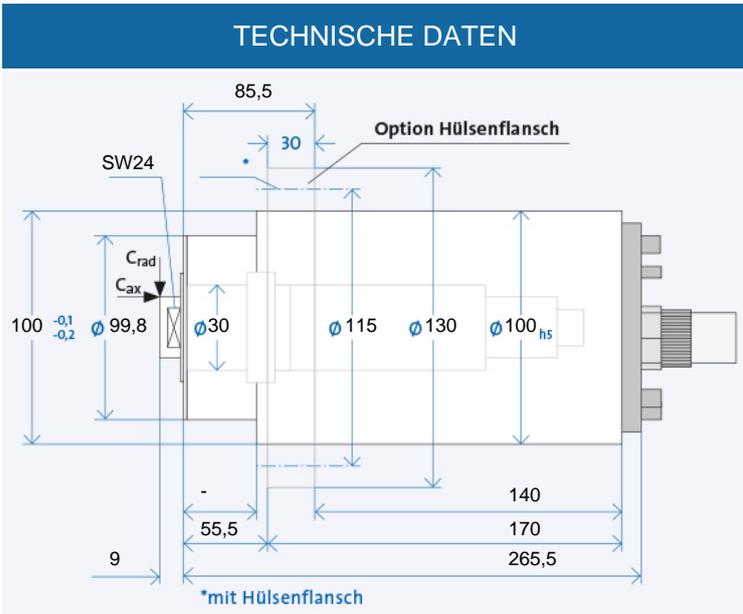


HV-X 100 - 60000/9



Technische Daten		
∅ Spindelhülse	A	[mm]
Drehzahl max.	n_{max}	[min ⁻¹]
Lager ∅ vorne	W_1	[mm]
Werkzeugschnittstelle		
∅ Plananlage	W	[mm]
Steifigkeit statisch		
axial	C_{ax}	[N/μm]
radial	C_{rad}	[N/μm]
Motorausführung		
Frequenz max.	f_{max}	[Hz]
Umrichternennsp. ¹⁾		[V]
Leistung	P_{S1}	[kW]
Drehmoment	M_{S1}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I_{S1}	[A]
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]

HV-X 100 - 60000/9			
100			
60000			
30			
D 16/28			
28			
62			
73			
200 V	350 V	460 V	
2000			
200	350	460	
7,5			
1,4			
51000			
42	24	18	
9			
1,69			
51000			
49	28	21	



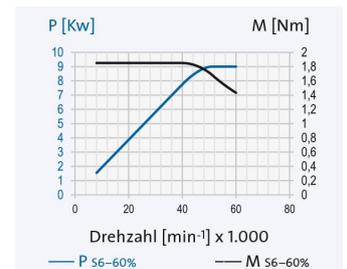
Elektrischer Anschluss		
Steckertyp		
Gerade Steckerverbindung		
Winkelsteckerverbindung		
Festes Kabel XXm		
Kühlmittel durch die Welle		
Niederdruck (du)		
Hochdruck (dh)		
Sensorik		
Drehwinkelgeber		
Drehzahlsensor		
Gehäuse		
Zylindrische Hülse		
Zylindrische Hülse mit Flansch		
Blockgehäuse		
Sperrluftabdichtung		

GA	GA	GA
+	+	+
o	o	o
o	o	o
Kühlmittel durch die Welle		
Niederdruck (du)	o	
Hochdruck (dh)	-	
Sensorik		
Drehwinkelgeber	-	
Drehzahlsensor	+	
Gehäuse		
Zylindrische Hülse	+	
Zylindrische Hülse mit Flansch	o	
Blockgehäuse	x	
Sperrluftabdichtung	o	

¹⁾ Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage

Bestellbezeichnung:
HV-X 100 - 60000/9
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen



Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

HV-X 100 - 60000/9

Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.

ABB. 1: GEKITTET (KI)

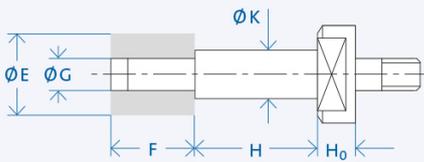


ABB. 2: MIT PASSSCHRAUBE (PS)

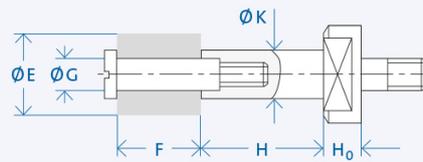
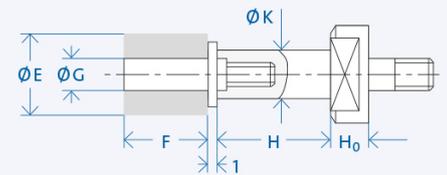
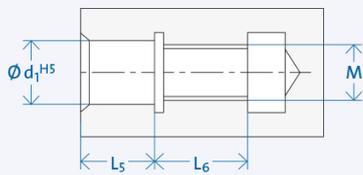


ABB. 3: FÜR SCHLEIFSCHEIBEN AUF GEWINDESTIFT (PL)*



PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3



d ₁	M	L ₅	L ₆
4	M3	5	8
6	M5	7	11
8	M6	9	12
10	M8	12	14
13	M12	13	17

Schnittstelle	K [mm]	H [mm]	Schleifscheibe E x F [mm]	G [mm]	Schleifscheibenbefestigung	H ₀ [mm]
D 16/28	10	25	16 x 16	6	PS/PL	10
	13	32	20 x 20	8	PS/PL	
	16	40	25 x 25	10	PS/PL	

Bestellbezeichnung:

[Dorn Ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben Ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung]

Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS

Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.



Im Bereich H₀ ist keine Bearbeitung zulässig.

d ₁	K [mm]	H [mm]
D 16/28	28	229

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]

Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.



Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.

