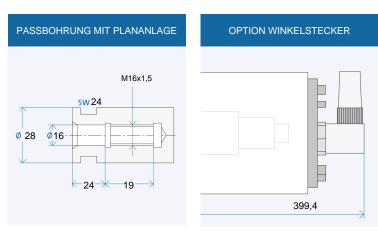
# HV-X 120 - 60000/13



TECHNISCHE DATEN				
1	SW24	87,4 Option Hülsenflansch		
120 -0,1	C <sub>rad</sub> C <sub>ax</sub> V	ø30 ø135 ø150 ø120 <sub>hs</sub>		
<u> </u>	9	43,4 185 57,4 215 337,4 *mit Hülsenflansch		



Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten. Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

Technische Daten					
ø Spindelhülse	А	[mm]			
Drehzahl max.	n <sub>max</sub>	[min <sup>-1</sup> ]			
Lager ø vorne	W <sub>1</sub>	[mm]			
Werkzeugschnitts	stelle				
ø Plananlage		[mm]			
Steifigkeit statisch					
axial	C <sub>ax</sub>	[N/µm]			
radial	C <sub>rad</sub>	[N/µm]			
Motorausführung					
Frequenz max.		[Hz]			
Umrichternennsp. <sup>1)</sup>		[V]			
Leistung		[kW]			
Drehmoment	M <sub>S1</sub>	[Nm]			
bei Drehzahl	n	[min <sup>-1</sup> ]			
Strom	I <sub>S1</sub>	[A]			
Leistung	P <sub>S6-60%</sub>	[kW]			
Drehmoment	M <sub>S6-60%</sub>	[Nm]			
bei Drehzahl		[min <sup>-1</sup> ]			
Strom		[A]			

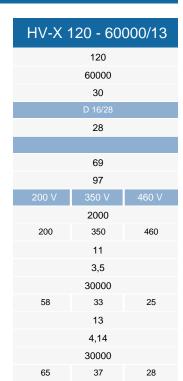
Elektrischer Anschluss
Gerade Steckerverbindung
Winkelsteckverbindung
Festes Kabel XXm
Kühlmittel durch die Welle
Niederdruck (du)
Hochdruck (dh)
Sensorik
Drehwinkelgeber
Drehzahlsensor
Gehäuse
Zylindrische Hülse
Zylindrische Hülse mit Flansch
Blockgehäuse
Sperrluftabdichtung
) Minimal erforderliche

") Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

- + Standard
- o Option
- x Auf Anfrage

## Bestellbezeichnung:

HV-X 120 - 60000/13 R für Rechtslauf, L für Linkslauf + gewünschte Optionen



MAC	GA	GA
+	+	+
0	0	0
0	0	0
	0	
	0	
	0	
	+	
	+	
	0	
	х	
	0	



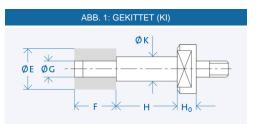


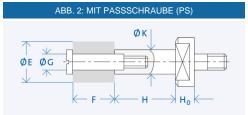
Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel

## HV-X 120 - 60000/13

#### Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.





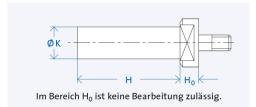


PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3						
$Qd_1HS$ $M$ $L_S$ $L_G$						
$d_1$	М	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>			
4	М3	5	8			
6	M5	7	11			
8	M6	9	12			
10	M8	12	14			
13	M12	13	17			

Schnittstelle	K [mm]	H [mm]	Schleifscheibe E x F [mm]	G [mm]	Schleifscheiben- befestigung	H <sub>O</sub> [mm]
	10	25	16 x 16	6	PS/PL	
D 16/28	13	32	20 x 20	8	PS/PL	10
	16	40	25 x 25	10	PS/PL	

#### Bestellbezeichnung:

[Dorn ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung] Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS



## Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

d <sub>1</sub>	K [mm]	H [mm]
D 16/28	28	229

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle] Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33



## Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



## Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.



### Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.