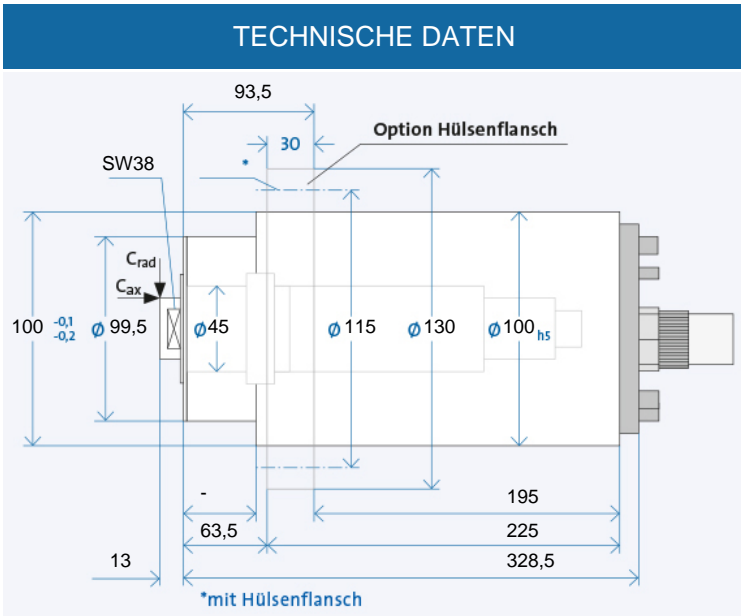


# HV-X 100 - 30000/9

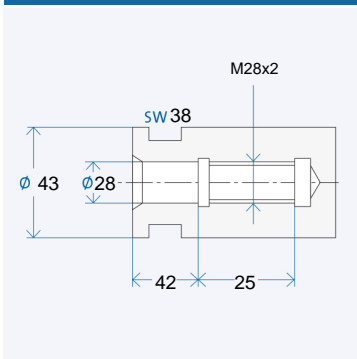


Technische Daten		
∅ Spindelhülse	A	[mm]
Drehzahl max.	$n_{max}$	[min <sup>-1</sup> ]
Lager ∅ vorne	$W_1$	[mm]
Werkzeugschnittstelle		
∅ Plananlage	W	[mm]
Steifigkeit statisch		
axial	$C_{ax}$	[N/μm]
radial	$C_{rad}$	[N/μm]
Motorausführung		
Frequenz max.	$f_{max}$	[Hz]
Umrichternennsp. <sup>1)</sup>		[V]
Leistung	$P_{S1}$	[kW]
Drehmoment	$M_{S1}$	[Nm]
... bei Drehzahl	$n$	[min <sup>-1</sup> ]
Strom	$I_{S1}$	[A]
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]
... bei Drehzahl	$n$	[min <sup>-1</sup> ]
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]

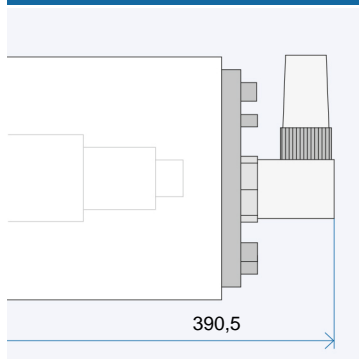
HV-X 100 - 30000/9			
100			
30000			
45			
D 28/43			
43			
80			
74			
200 V	350 V	460 V	
1000			
200	350	460	
7,5			
3,41			
21000			
49	28	21	
9			
4,09			
21000			
53	30	23	



## PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE



## OPTION WINKELSTECKER



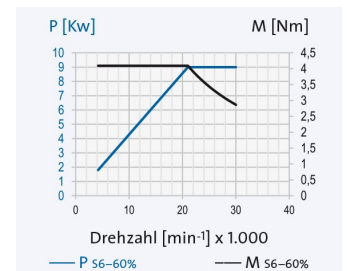
Elektrischer Anschluss		
Steckertyp		
Gerade Steckerverbindung		
Winkelsteckerverbindung		
Festes Kabel XXm		
Kühlmittel durch die Welle		
Niederdruck (du)		
Hochdruck (dh)		
Sensorik		
Drehwinkelgeber		
Drehzahlsensor		
Gehäuse		
Zylindrische Hülse		
Zylindrische Hülse mit Flansch		
Blockgehäuse		
Sperrluftabdichtung		

MAC	GA	GA
+	+	+
o	o	o
o	o	o
Kühlmittel durch die Welle		
Niederdruck (du)	o	
Hochdruck (dh)	-	
Sensorik		
Drehwinkelgeber	-	
Drehzahlsensor	+	
Gehäuse		
Zylindrische Hülse	+	
Zylindrische Hülse mit Flansch	o	
Blockgehäuse	x	
Sperrluftabdichtung	o	

<sup>1)</sup> Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard  
o Option  
x Auf Anfrage

**Bestellbezeichnung:**  
HV-X 100 - 30000/9  
R für Rechtslauf, L für Linkslauf  
+ gewünschte Optionen



Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.  
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

# HV-X 100 - 30000/9

## Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.

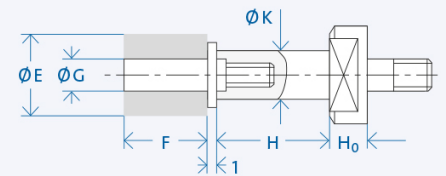
ABB. 1: GEKITTET (KI)



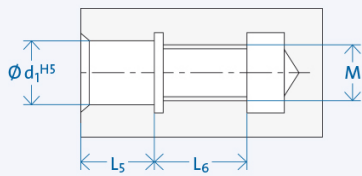
ABB. 2: MIT PASSSCHRAUBE (PS)



ABB. 3: FÜR SCHLEIFSCHEIBEN AUF GEWINDESTIFT (PL)\*



PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3



d <sub>1</sub>	M	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>
4	M3	5	8
6	M5	7	11
8	M6	9	12
10	M8	12	14
13	M12	13	17

Schnittstelle	K [mm]	H [mm]	Schleifscheibe E x F [mm]	G [mm]	Schleifscheibenbefestigung	H <sub>0</sub> [mm]
D 28/43	16	40	25 x 25	10	PS/PL	12
	20	50	32 x 25	13	PS/PL	
	32	63	50 x 40	20	MU	

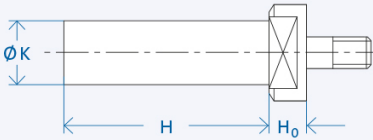
Bestellbezeichnung:

[Dorn Ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben Ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung]

Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS

## Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.



Im Bereich H<sub>0</sub> ist keine Bearbeitung zulässig.

d <sub>1</sub>	K [mm]	H [mm]
D 28/43	48	240

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]

Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

## Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



## Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.



## Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.

