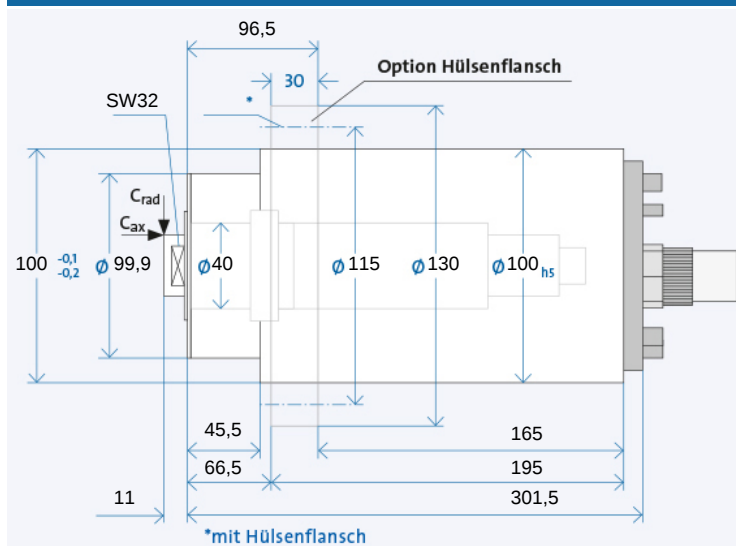


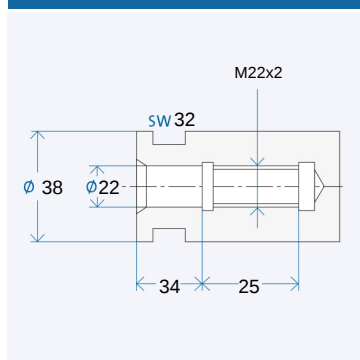
HV-X 100 - 45000/9



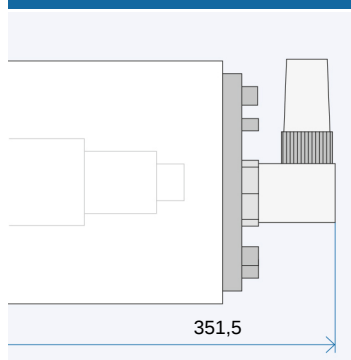
TECHNISCHE DATEN



PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE



OPTION WINKELSTECKER



Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

Technische Daten

Ø Spindelhülse	A	[mm]
Drehzahl max.	n_{max}	[min ⁻¹]
Lager Ø vorne	W_1	[mm]
Werkzeugschnittstelle		
Ø Plananlage	W	[mm]
Steifigkeit statisch		
axial	C_{ax}	[N/μm]
radial	C_{rad}	[N/μm]
Motorausführung		
Frequenz max.	f_{max}	[Hz]
Umrichternennsp. ¹⁾		[V]
Leistung	P_{S1}	[kW]
Drehmoment	M_{S1}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I_{S1}	[A]
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]

Elektrischer Anschluss

Steckertyp
Gerade Steckerverbindung
Winkelsteckerverbindung
Festes Kabel XXm
Kühlmittel durch die Welle
Niederdruck (du)
Hochdruck (dh)
Sensorik
Drehwinkelgeber
Drehzahlsensor
Gehäuse
Zylindrische Hülse
Zylindrische Hülse mit Flansch
Blockgehäuse
Sperrluftabdichtung

¹⁾ Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

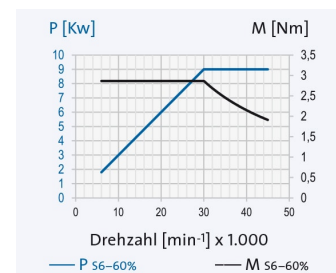
+ Standard
o Option
x Auf Anfrage

Bestellbezeichnung:
HV-X 100 - 45000/9
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen

HV-X 100 - 45000/9

100			
45000			
40			
D 22/38			
38			
76			
85			
200 V	350 V	460 V	
1500			
200	350	460	
7,5			
2,39			
30000			
42	24	18	
9			
2,86			
30000			
49	28	21	

GA	GA	GA
+	+	+
o	o	o
o	o	o
Kühlmittel durch die Welle		
Niederdruck (du)		
Hochdruck (dh)		
Sensorik		
Drehwinkelgeber		
Drehzahlsensor		
Gehäuse		
Zylindrische Hülse		
Zylindrische Hülse mit Flansch		
Blockgehäuse		
Sperrluftabdichtung		



HV-X 100 - 45000/9

Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.

ABB. 1: GEKITTET (KI)

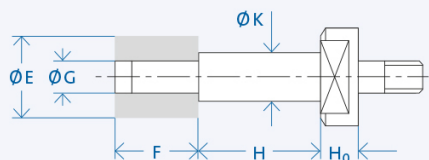


ABB. 2: MIT PASSSCHRAUBE (PS)

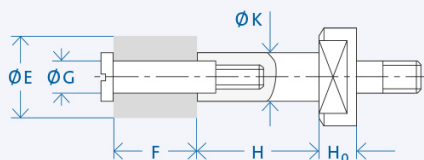
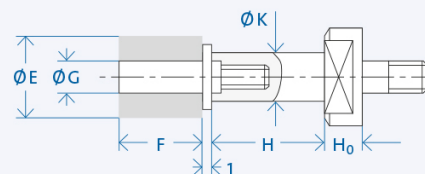
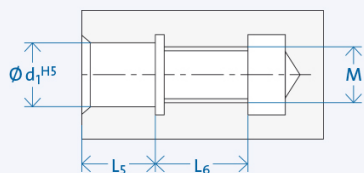


ABB. 3: FÜR SCHLEIFSCHLEIBEN AUF GEWINDESTIFT (PL)*



PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3



d ₁	M	L ₅	L ₆
4	M3	5	8
6	M5	7	11
8	M6	9	12
10	M8	12	14
13	M12	13	17

Schnittstelle	K [mm]	H [mm]	Schleifscheibe E x F [mm]	G [mm]	Schleifscheibenbefestigung	H ₀ [mm]
D 22/38	13	32	20 x 20	8	PS/PL	12
	20	40	32 x 25	13	PS/PL	
	25	50	40 x 32	16	MU	

Bestellbezeichnung:

[Dorn Ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben Ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung]

Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS

Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

d ₁	K [mm]	H [mm]
D 22/38	38	174

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]

Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

Im Bereich H₀ ist keine Bearbeitung zulässig.

Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.

Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.

Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.

