

Spindelkugellager S 61802 E TA P4+

09.05.2024



Komponenten

| | |
|------------------------|----------------|
| Lagerbezeichnung: | S 61802 E TA |
| Lagerbauform: | S |
| Baureihe / Größe: | 61802 |
| Kugelwerkstoff: | Stahl 100Cr6 |
| Käfig: | TA |
| Genauigkeit: | P4+ |
| Hauptmaße [d x D x B]: | 15 x 24 x 5 mm |

Lastdaten

| | |
|-------------------------|----------------------------|
| Stat. Tragzahl | C_{0r} : 1100 N |
| Dyn. Tragzahl | C_r : 1790 N |
| Ermüdungsgrenzbelastung | C_U : 58 N |
| Drehzahlgrenze | n_{Fett} : 55500 1/min |
| Drehzahlgrenze | $n_{öl}$: 74000 1/min |
| Vorspannung Leicht | L: 15 N |
| Axiale Steifigkeit | C_{ax} : 32 N/ μ m |
| Vorspannung Mittel | M: 45 N |
| Axiale Steifigkeit | C_{ax} : 47 N/ μ m |
| Vorspannung Schwer | S: 90 N |
| Axiale Steifigkeit | C_{ax} : 62 N/ μ m |
| Federvorspannung | Ff: 110 N (für n_{max}) |

Geometriedaten

| | | | |
|---|-------------------------|---|--------------------------|
| Bohrungsdurchmesser | d: 15 mm | Durchmesser für Öleinspritzung | d_T : 18.6 mm |
| Außendurchmesser | D: 24 mm | Teilkreisdurchmesser | d_m : 19.5 mm |
| Breite | B: 5 mm | Innendurchmesser Außenring | D_1 : 21.2 mm |
| Kugeldurchmesser | D_w : 2.381 mm | Kantenradius Umbauteil | $r_{a \max}$: 0.3 mm |
| Kugelanzahl | Z: 17 | Kantenradius Umbauteil (offene Seite) | $r_{b \max}$: 0.2 mm |
| Kantenabstand | $r_{1,2 \min}$: 0.3 mm | Innenring Anschlussdurchmesser | $d_{a,b \min}$: 16.5 mm |
| Kantenabstand, offene Seite | $r_{3,4 \min}$: 0.2 mm | Außenring Anschlussdurchmesser | $D_{a,b \max}$: 22.6 mm |
| Außendurchmesser Innenring | d_1 : 17.8 mm | Innendurchmesser Außenring (offene Seite) | D_2 : 21.9 mm |
| Außendurchmesser Innenring (offene Seite) | d_2 : - | Gewicht | m: 0.007 kg |
| | | Berührungswinkel (Kontaktwinkel) | Alpha 0: 25° |



Die angegebenen Drehzahlgrenzen gelten für Einzellager mit Federvorspannung. Für alle hiervon abweichenden Eigenschaften sind Korrekturfaktoren zu berücksichtigen.