

# Komplettfreiläufe RA 463 Z



Artikelnummer 306681

## Komponenten

|                      |   |
|----------------------|---|
| <b>Freilauf</b>      | <b>Einbauelement FE 400 Z</b>             |
| <b>+ Laufringe</b>   | Wälzlagerstahl, gehärtet und geschliffen  |
| Innenring            | Passfedernut nach DIN 6885, Bl.1          |
|                      | Toleranz: P9 mit Rückenspiel              |
| Außenring            | mit Abstützhebel (Stahlguss oder Stahl) - |
|                      | Nicht geeignet für Schaltfreilauf-        |
|                      | Anwendungen.                              |
| <b>+ Kugellager</b>  | integriert                                |
| <b>+ Rollenlager</b> | RL 400                                    |
| <b>+ Schmierung</b>  | Lebensdauer-Öl-Schmierung                 |
| <b>+ Dichtung</b>    | GMN Runddichtung                          |

## Kennwerte

|                             |            |                                |            |
|-----------------------------|------------|--------------------------------|------------|
| Ø Welle d:                  | 35 mm      | Ø Nabe D:                      | 100 mm     |
| Abstützhebel A:             | 16 mm      | Abstützhebel B:                | 50 mm      |
| Abstützhebel Ø C:           | 16 mm      | Bohrungsabstand E:             | 68 mm      |
| Abstützhebel F:             | 92 mm      | Tragzahl C <sub>stat</sub> :   | 17063 N    |
| Tragzahl C <sub>dyn</sub> : | 13070 N    | Nutbreite b:                   | 10 mm      |
| Nuttiefe t:                 | 3,3 mm     | Drehmoment M <sub>nenn</sub> : | 428 Nm     |
| Drehzahl n <sub>max</sub> : | 1100 U/min | Klemmkörperanzahl:             | 61         |
| Gewicht:                    | 2.39 kg    | Betriebstemperatur:            | max. 100°C |

## Schmierung

Betriebsbereite Lebensdauer-Öl-Schmierung

## Montage

### Einbautoleranzen

Welle js6 (k5)

### Anschlusssteile

Härten und Schleifen der Anschlusssteile nicht erforderlich. Anschlusssteile im Bereich des Freilaufsitzes sowie die Freilaufringe vor dem Einpressen gründlich reinigen (fettfrei).

### Lagerung

Der Freilauf ist gelagert. Eine zusätzliche Lagerung der Anschlusssteile ist nicht erforderlich.

### Einpressdruck

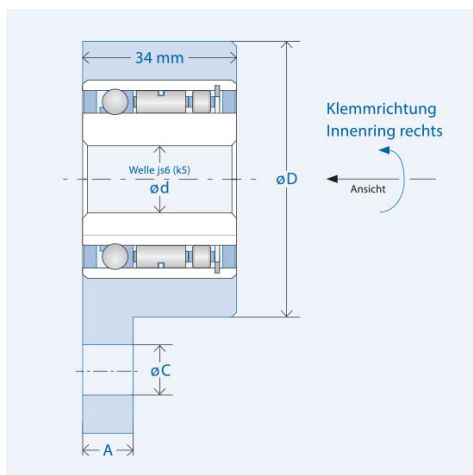
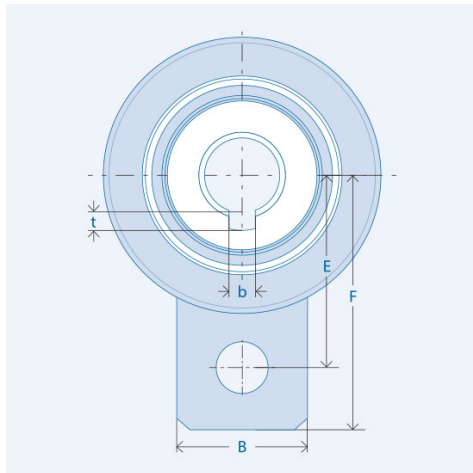
Der Einpressdruck darf nicht über die Kugeln erfolgen. Die Rücklaufsperrung über den Innenring auf- bzw. abziehen.

### Klemmrichtung

Der Markierungs Pfeil am Innenring kennzeichnet die Klemmrichtung des Innenrings.

### Abstützhebel

Verspannen des Hebels sowie Kippmomente auf die Rücklaufsperrung vermeiden.



Klemmrichtung Innenring links auf Anfrage erhältlich. Das angegebene Nennmoment bezieht sich auf das integrierte Einbauelement, nicht auf die Passfeder.