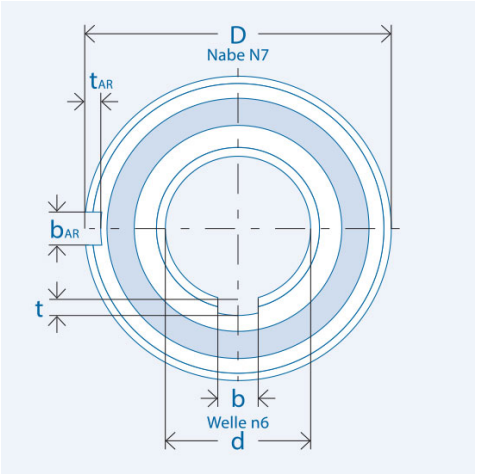
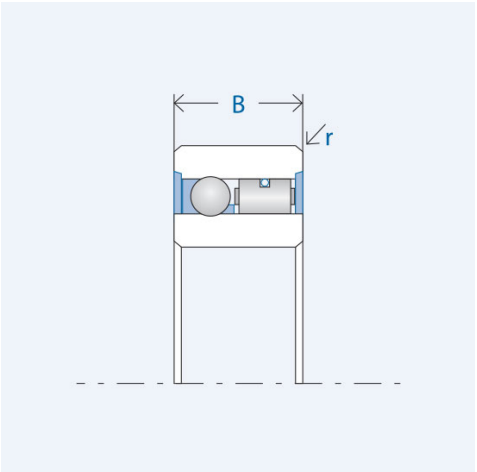
# Kugellagerfreiläufe FKNN 6205




## Artikelnummer 305995

## Komponenten

| Freilauf | Einbauelement FE 400 Z2 |
|---|---|
| · Laufringe | Wälzlagerstahl, gehärtet und geschliffen |
| Innenring | Passfedernut nach DIN 6885, Bl.3<br>Toleranz: P9 mit Rückenspiel |
| Außenring | Rechtecknut |
| · Kugellager | integriert |

## Kennwerte

| | |
|---|---|
| Ø Welle d: | 25 mm |
| Ø Nabe D: | 52 mm |
| Einbaubreite B: | 15 mm |
| Kantenradius b: | 1,5 mm |
| Nutbreite b: | 8 mm |
| Nuttiefe t: | 2 mm |
| Breite Rechtecknut: | Nut AR b=6 mm |
| Tiefe Rechtecknut: | Nut AR t=2 mm |
| Drehmoment $M_{nenn}$: | 104 Nm |
| Drehzahl $n_{max}$: | 5400 U/min |
| Gewicht: | 0.147kg |
| Tragzahl $C_{dyn}$: | 7448 N |
| Tragzahl $C_{stat}$: | 5146 N |
| Betriebstemperatur: | max. 140°C |

## Schmierung

### ohne Dichtscheiben

nur korrosionsgeschützt geliefert

benötigt externe Öl- oder Fettschmierung

### mit Dichtscheiben (-RS / -2RS)

mit betriebsbereiter Lebensdauer-Fettschmierung

## Montage

### Einbautoleranzen

Welle n6; Nabe N7

### Anschlussteile

Härten und Schleifen der Anschlussteile nicht erforderlich.
Anschlussteile im Bereich des Freilaufsitzes sowie die Freilaufringe vor dem Einpressen gründlich reinigen (fettfrei).

### Lagerung

Der Freilauf ist gelagert.
Eine zusätzliche Lagerung der Anschlussteile ist nicht erforderlich.

### Einpressdruck

Der Einpressdruck darf nicht über die Kugeln erfolgen.

### Klemmrichtung

Der Markierungspfeil am Innenring kennzeichnet die Klemmrichtung des Innenrings.