

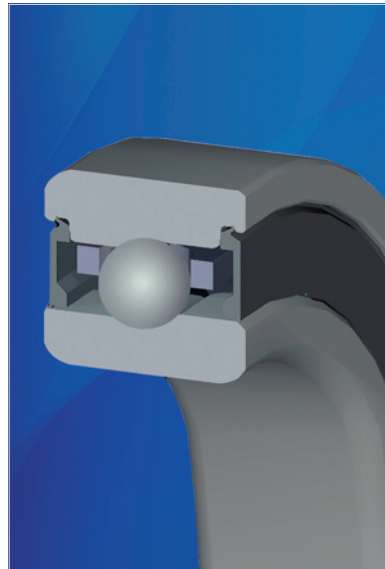


Abgedichtete GMN Spindelkugellager - Bauform KH

Entwickelt für hohe Drehzahlen und erhöhte Gebrauchsdauer

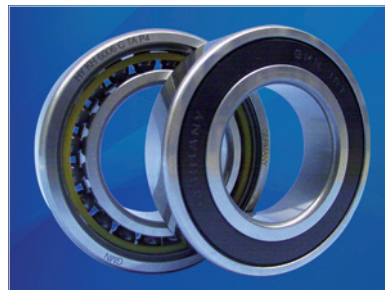
Vorteile und konstruktive Merkmale

- Hohe Drehzahlen
- Niedrige Lagertemperatur durch optimierte Laufbahngeometrie
- Hohe Betriebssicherheit bei Temperatureinfluss durch hohe radiale Lagerluft
- Optimiertes Verhältnis von Kugelzahl und Kugeldurchmesser zur Tragzahl
- Optimierte Innengeometrie in Bezug auf Fettraum und Ölschmierung
- Günstige Fett-Lebensdauerschmierung, dadurch gesteigerte Gebrauchsdauer
- Keine Drehzahlverminderung durch berührungslose Dichtscheiben
- Kein Fettaustreten bei vertikaler oder schräger Einbaulage
- Reduzierte Fettaustrocknung durch Ventilation oder Luftströmungen
- Einsparung zusätzlicher Dichtelemente
- Weniger empfindlich gegen Verunreinigungen am Montageplatz



Liefermöglichkeiten

- Baureihen 619.. und 60..
- Kontaktwinkel C oder E
- Genauigkeit P4 / ABEC7, höhere Genauigkeiten auf Anfrage
- Stahl- oder Keramikugeln
- Abgedichtet, mit Fett-Lebensdauerschmierung
 - mit Standardbefettung LUBCON HS TURMOGREASE L 252
 - oder kundenspezifischer Befettung
- Für Öl-Schmierung (offen)



Bezeichnungsbeispiele

Kugelmaterial	Lagerbauart	Lagergröße	Dichtung	Kontaktwinkel	Käfig	Genauigkeit	Paarung	Fettung
Stahl			abgedichtet					
-	KH	6005	2RZ	C	TA	P4	DUL	TOPAS L 30
Keramik			abgedichtet					
HY	KH	6005	2RZ	C	TA	P4	DUL	L 252
Keramik			offen					
HY	KH	6005	-	C	TA	P4	DUL	-