

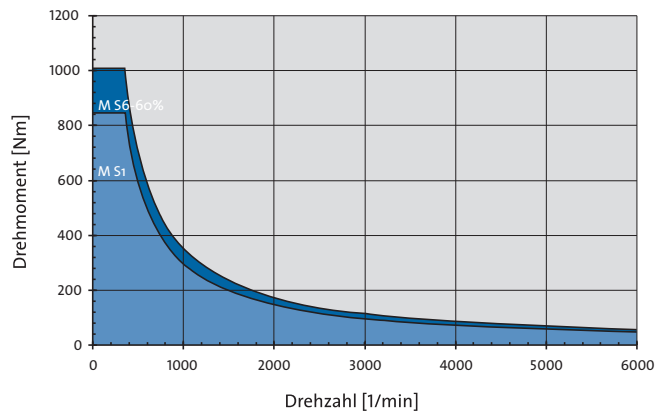
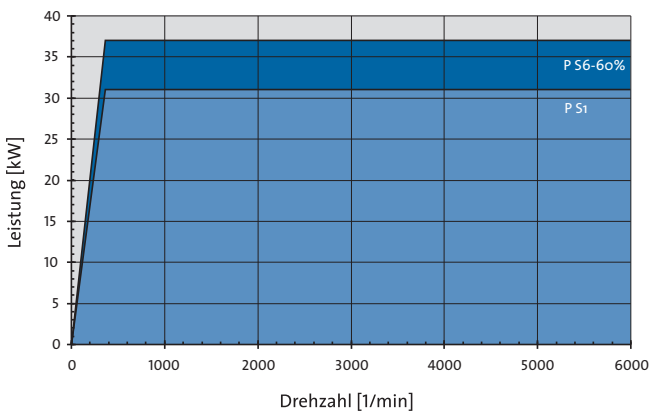
Drehmoment-Spindel

MERKMALE

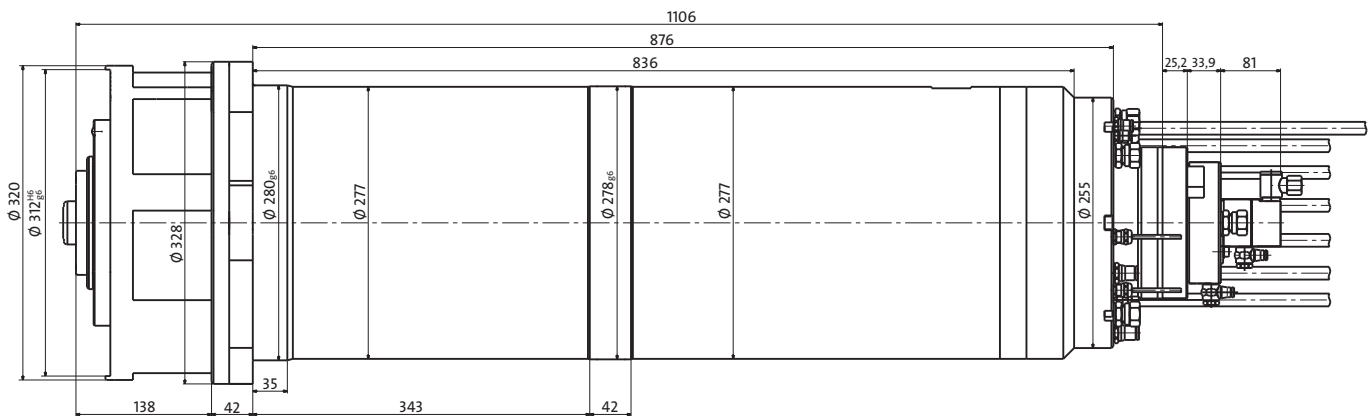
- HSK-A 100 für automatischen Werkzeugwechsel
- Bohrung der vorderen Lager 110 mm
- Hybridkugellager mit Fett-Dauerschmierung
- Drehwinkelgeber
- Sperrluft-Abdichtung
- Kühlmittelzuführung durch die Welle und das Gehäuse
- Temperaturüberwachung des 4. Lagers
- Hydrodock-Spannsystem für automatischen Wechsel eines Winkelfräskopfes

TECHNISCHE DATEN

Bezeichnung	Max. Drehzahl [1/min]	Leistung		Drehmoment		... Drehzahl [1/min]	Steifigkeit radial axial	
		S1	S6-60% bei ... [kW]	S1	bis ... [Nm]		S6-60%	[N/μm]
HCS 280g - 6000/31	6000	31	37	850	1010	350	597	684



ABMESSUNGEN [MM]



Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.