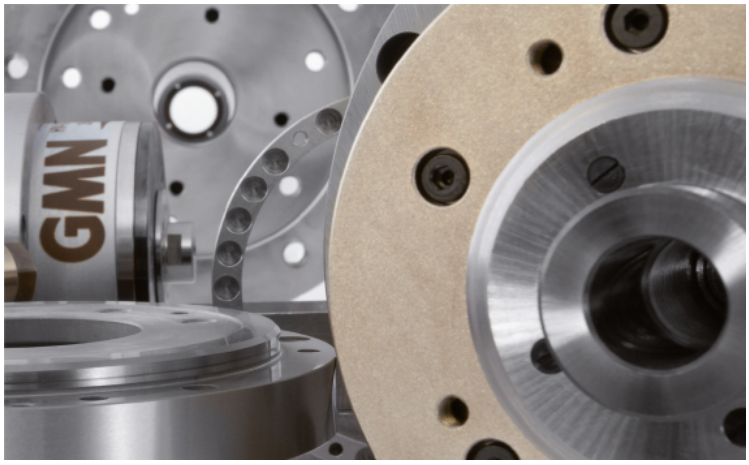
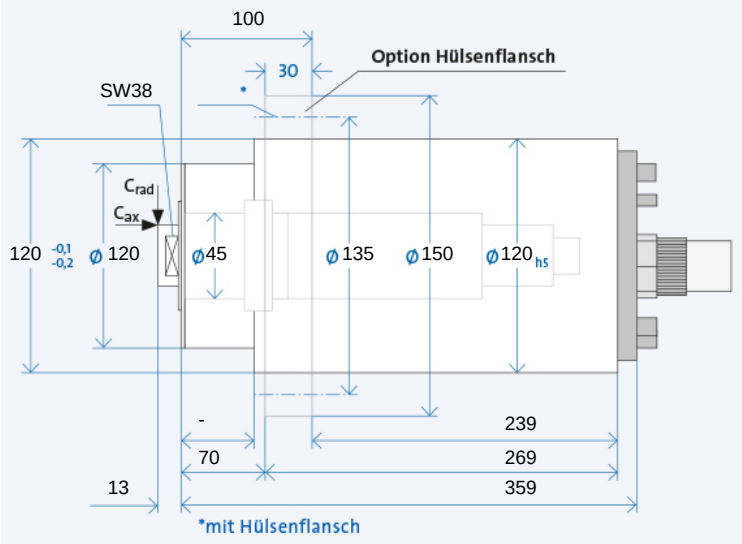
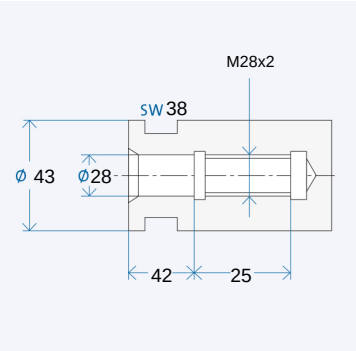
# HSX 120 - 30000/13



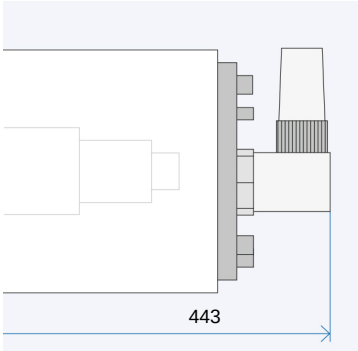
## TECHNISCHE DATEN




## PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE




## OPTION WINKELSTECKER



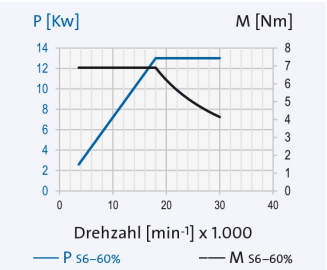

Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

| Technische Daten | | | HSX 120 - 30000/13 | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ø Spindelhülse | A | [mm] | 120 | | |
| Drehzahl max. | $n_{max}$ | [$min^{-1}$] | 30000 | | |
| Lager ø vorne | $W_1$ | [mm] | 45 | | |
| Werkzeugschnittstelle | | | D 28/43 | | |
| ø Plananlage | W | [mm] | 43 | | |
| Steifigkeit statisch | | | | | |
| axial | $C_{ax}$ | [N/µm] | 98 | | |
| radial | $C_{rad}$ | [N/µm] | 131 | | |
| Motorausführung | | | 200 V | 350 V | 460 V |
| Frequenz max. | $f_{max}$ | [Hz] | 1500 | | |
| Umrichternennsp.[1] | | [V] | 200 | 350 | 460 |
| Leistung | $P_{S1}$ | [kW] | 11 | | |
| Drehmoment | $M_{S1}$ | [Nm] | 5,84 | | |
| ... bei Drehzahl | n | [$min^{-1}$] | 18000 | | |
| Strom | $I_{S1}$ | [A] | 72 | 41 | 31 |
| Leistung | $P_{S6\text{-}60\%}$ | [kW] | 13 | | |
| Drehmoment | $M_{S6\text{-}60\%}$ | [Nm] | 6,9 | | |
| ... bei Drehzahl | n | [$min^{-1}$] | 18000 | | |
| Strom | $I_{S6\text{-}60\%}$ | [A] | 84 | 48 | 37 |

| Elektrischer Anschluss | | | |
|---|---|---|---|
| Steckertyp | MAC | GA | GA |
| Gerade Steckerverbindung | + | + | + |
| Winkelsteckverbindung | o | o | o |
| Festes Kabel XXm | o | o | o |
| Kühlmittel durch die Welle | | | |
| Niederdruck (du) | o | | |
| Hochdruck (dh) | x | | |
| Sensorik | | | |
| Drehwinkelgeber | x | | |
| Drehzahlsensor | + | | |
| Gehäuse | | | |
| Zylindrische Hülse | + | | |
| Zylindrische Hülse mit Flansch | o | | |
| Blockgehäuse | x | | |
| Sperrluftabdichtung | o | | |

[1] Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

+ Standard
o Option
x Auf Anfrage




Bestellbezeichnung:
HSX 120 - 30000/13
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen

# HSX 120 - 30000/13

## Schleifdorne

GMN fertigt Schleifdorne mit hoher Rund- und Planflächengenauigkeit für alle lieferbaren GMN Schleifdornaufnahmen.

ABB. 1: GEKITTET (KI)

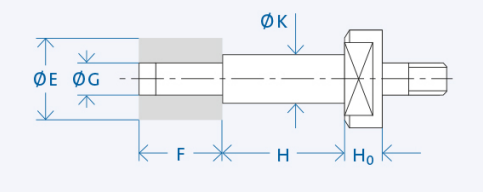



ABB. 2: MIT PASSSCHRAUBE (PS)

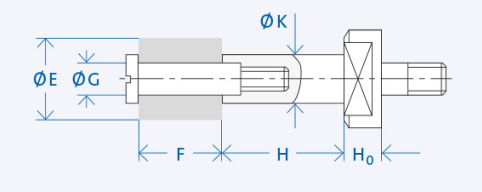
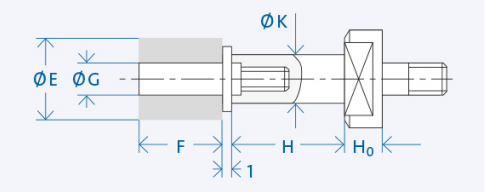
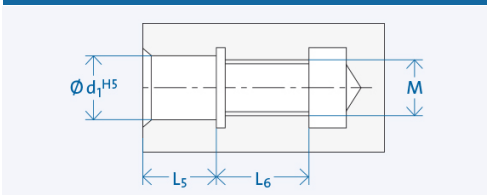



ABB. 3: FÜR SCHLEIFSCHEIBEN AUF GEWINDESTIFT (PL)*



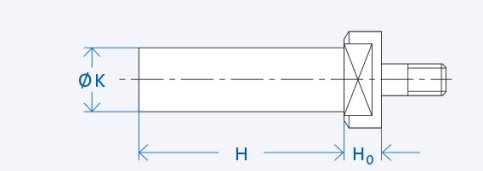

PASSLOCH ZU ABB. 2 UND 3




| $d_1$ | M | $L_5$ | $L_6$ |
|---|---|---|---|
| 4 | M3 | 5 | 8 |
| 6 | M5 | 7 | 11 |
| 8 | M6 | 9 | 12 |
| 10 | M8 | 12 | 14 |
| 13 | M12 | 13 | 17 |

| Schnittstelle | K [mm] | H [mm] | Schleifscheibe E x F [mm] | G [mm] | Schleifscheiben-befestigung | $H_O$ [mm] |
|---|---|---|---|---|---|---|
| D 28/43 | 16 | 40 | 25 x 25 | 10 | PS/PL | 12 |
| | 20 | 50 | 32 x 25 | 13 | PS/PL | |
| | 32 | 63 | 50 x 40 | 20 | MU | |

Bestellbezeichnung:
[Dorn ø K] x [Dornlänge H] - [Schleifscheiben ø G] x [Schleifscheibenbreite F] [Schnittstelle] [Dornbefestigung]
Beispiel: Schleifdorn 16 x 40 - 10 x 25 D16/28 PS




Im Bereich $H_0$ ist keine Bearbeitung zulässig.

## Halbfertigfabrikate

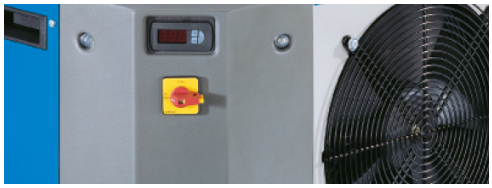
GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

| $d_1$ | K [mm] | H [mm] |
|---|---|---|
| D 28/43 | 48 | 240 |

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]
Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

## Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



## Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.

## Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.