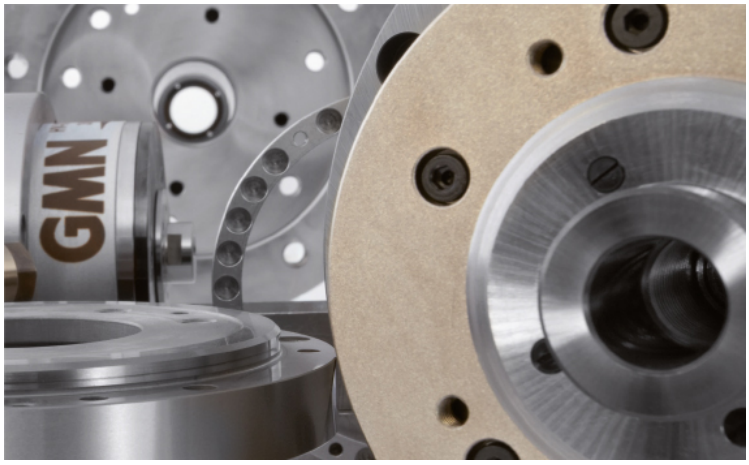
GMN

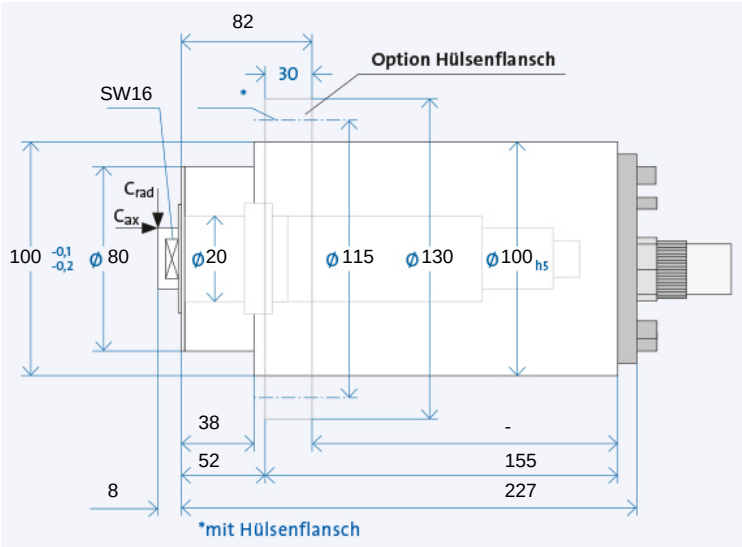
Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel

www.gmn.de

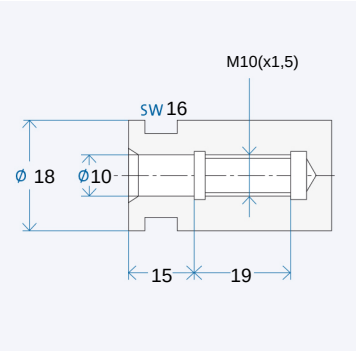
HSX 100 - 75000/5



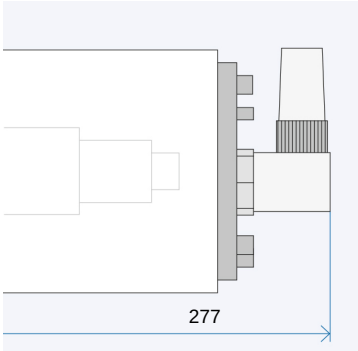
TECHNISCHE DATEN



PASSBOHRUNG MIT PLANANLAGE



OPTION WINKELSTECKER

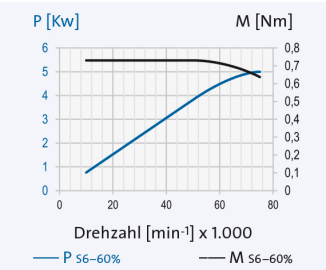


Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

Technische Daten			HSX 100 - 75000/5		
ø Spindelhülse	A	[mm]	100		
Drehzahl max.	n_{max}	[min^{-1}]	75000		
Lager ø vorne	W_1	[mm]	20		
Werkzeugschnittstelle			D 10/18		
ø Plananlage	W	[mm]	18		
Steifigkeit statisch					
axial	C_{ax}	[N/µm]	48		
radial	C_{rad}	[N/µm]	46		
Motorausführung			200 V	350 V	-
Frequenz max.	f_{max}	[Hz]	1250		
Umrichternennsp.[1]		[V]	200	350	-
Leistung	P_{S1}	[kW]	4,2		
Drehmoment	M_{S1}	[Nm]	0,535		
... bei Drehzahl	n	[min^{-1}]	75000		
Strom	I_{S1}	[A]	18	11	-
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]	5		
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]	0,637		
... bei Drehzahl	n	[min^{-1}]	75000		
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]	23	13	-
Elektrischer Anschluss					
Steckertyp			GA	GA	-
Gerade Steckerverbindung			+	+	-
Winkelsteckverbindung			o	o	-
Festes Kabel XXm			o	o	-
Kühlmittel durch die Welle					
Niederdruck (du)			o		
Hochdruck (dh)			-		
Sensorik					
Drehwinkelgeber			-		
Drehzahlsensor			+		
Gehäuse					
Zylindrische Hülse			+		
Zylindrische Hülse mit Flansch			o		
Blockgehäuse			x		
Sperrluftabdichtung			o		

[1] Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

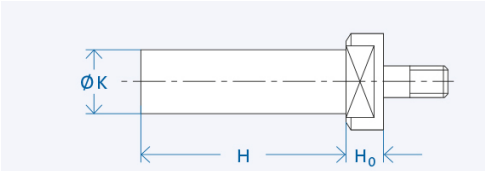
+ Standard
o Option
x Auf Anfrage



Bestellbezeichnung:
HSX 100 - 75000/5
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG · Äußere Bayreuther Str. 230 · 90411 Nürnberg · Tel. +49-911-5691-251 · vertrieb.spi@gmn.de · www.gmn.de

HSX 100 - 75000/5



Im Bereich H_0 ist keine Bearbeitung zulässig.

Halbfertigfabrikate

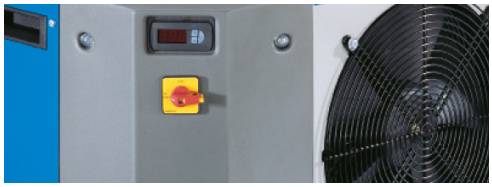
GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

d_1	K [mm]	H [mm]
D 10/18	18	90

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]
Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33

Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.

Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.