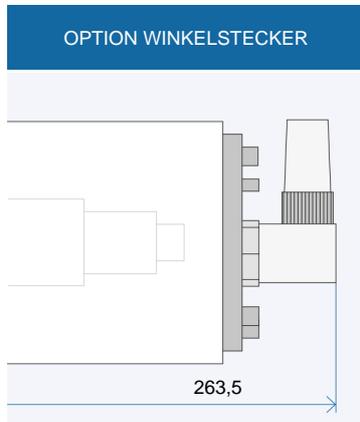
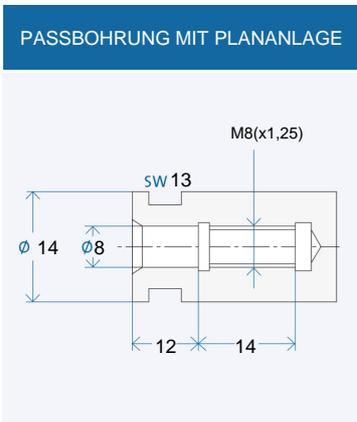
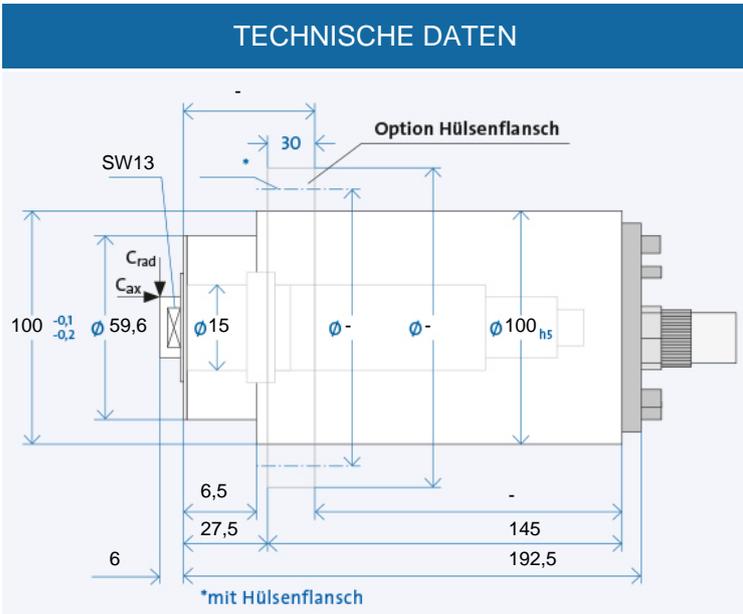


HSX 100 - 105000/2



Technische Daten		
∅ Spindelhülse	A	[mm]
Drehzahl max.	n_{max}	[min ⁻¹]
Lager ∅ vorne	W_1	[mm]
Werkzeugschnittstelle		
∅ Plananlage	W	[mm]
Steifigkeit statisch		
axial	C_{ax}	[N/μm]
radial	C_{rad}	[N/μm]
Motorausführung		
Frequenz max.	f_{max}	[Hz]
Umrichternennsp. ¹⁾		[V]
Leistung	P_{S1}	[kW]
Drehmoment	M_{S1}	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	I_{S1}	[A]
Leistung	$P_{S6-60\%}$	[kW]
Drehmoment	$M_{S6-60\%}$	[Nm]
... bei Drehzahl	n	[min ⁻¹]
Strom	$I_{S6-60\%}$	[A]

HSX 100 - 105000/2		
100		
105000		
15		
D 08/14		
14		
26		
29		
200 V	350 V	-
1750		
200	350	-
1,7		
0,155		
105000		
8,8	5	-
2		
0,182		
105000		
11	6,5	-



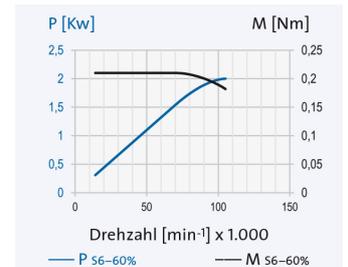
Elektrischer Anschluss		
Steckertyp	GA	GA
Gerade Steckerverbindung	+	+
Winkelsteckerverbindung	o	o
Festes Kabel XXm	o	o
Kühlmittel durch die Welle		
Niederdruck (du)		o
Hochdruck (dh)		-
Sensorik		
Drehwinkelgeber		-
Drehzahlsensor		+
Gehäuse		
Zylindrische Hülse		+
Zylindrische Hülse mit Flansch		o
Blockgehäuse		x
Sperrluftabdichtung		o

GA	GA	-
+	+	-
o	o	-
o	o	-
Kühlmittel durch die Welle		
		o
		-
Sensorik		
		-
		+
Gehäuse		
		+
		o
		x
		o

¹⁾ Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

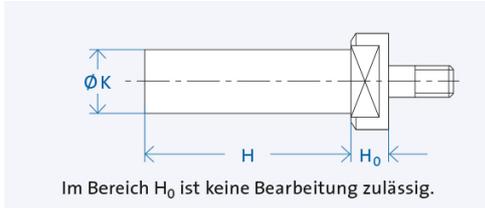
+ Standard
o Option
x Auf Anfrage

Bestellbezeichnung:
HSX 100 - 105000/2
R für Rechtslauf, L für Linkslauf
+ gewünschte Optionen



Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten.
Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

HSX 100 - 105000/2



Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

d ₁	K [mm]	H [mm]
D 08/14	14	70

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle]
 Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33



Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.



Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.