

TSAV 50 x 250

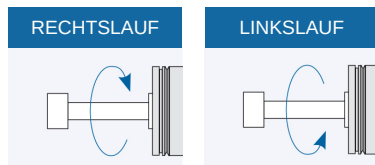


Maximale Drehzahl $n_{\max}$ [min^{-1}]* für Lagerausführung:

Standard	10500
Modifiziert (Option)	26000

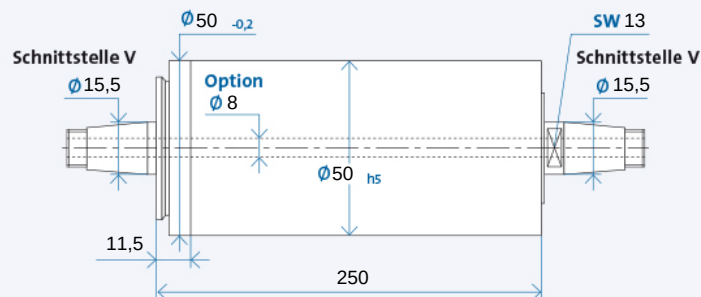
* ohne Werkzeug

Bestellbezeichnung: TSAV 50 x 250 R für Rechtslauf, L für Linkslauf



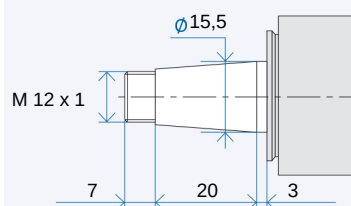
Zubehör

Technische Daten



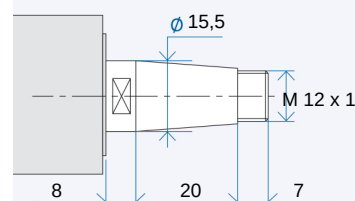
Bohrung durch die Spindelwelle ist Option

Werkzeugaufnahme



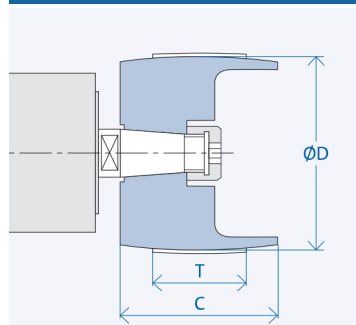
Werkzeugaufnahme: Passbohrung mit Plananlage nach GMN Standard

Antriebsseite



Antriebsseite: Kegel 1 : 7,5
Nennwert, genauer Kegelwinkel nach GMN Standard

Riemenscheiben



Schnittstelle	Abmessungen [mm]		
	D	C	T
V 15	50	50	40
	63	50	40

Bestellbezeichnung Riemenscheibe:

VX_1-X_2

X_1 : Schnittstelle: 12/15/...

X_2 : Zahl aus Spalte D

Abzieher für Riemenscheibe: $VX_1/...$

Verdrehsicherungsstift

Option ab TSAV 50 bis TSAV 80
Standard ab TSAV 100

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.

Optionale Ausstattungen (auf Anfrage)

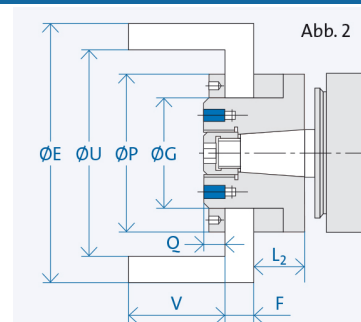
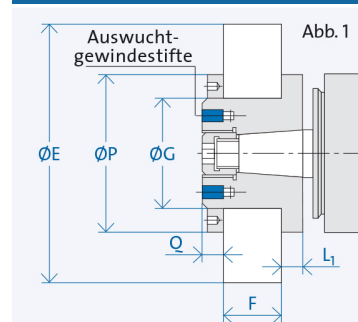
- Wuchtsysteme (manuell oder automatisch)
- Sonderabdichtung
- Gehäusebauformen

TSAV 50 x 250



Zubehör

TSAV Schleifscheibenflansche MS



Schnittstelle		Abmessungen [mm]				Schleifkörper [mm]					Drehzahl [min ⁻¹] bei v _c =35 m/s ²⁾
		P	Q	L ₁	L ₂	E	G	F	U	V	
V15	Abb. 1	50	6	9	-	100	32	14 - 20	-	-	6600
	Abb. 2	50	6	9	19	125	32	4 - 10	110	53	5300

²⁾ Bei der Auswahl der Schleifkörper ist zu beachten, dass sie für die jeweilige Arbeitsgeschwindigkeit zugelassen sind.

Bestellbezeichnung Flansch: V X₁/X₂/X₃/X₄

X₁: Schnittstelle: 12/15/...

X₂: MS = Schleifscheibenflansch MS

SN = Schleifscheibenflansch SN

X₃: G = gerade Schleifscheibe

T = Topfschleifscheibe

X₄: K = Korund-Schleifscheibe, Ø G₁₇

D = Diamant-/CBN-Schleifscheibe, Ø G₁₄

Abzieher für Flansch: V X₁/X₂

Auswuchtdorn für Flansch: V X₁

Verdrehsicherungsnut

TSAV 50 bis TSAV 80:
Option bei Flanschausführung MS
Ab TSAV 100:
Standard bei Flanschausführung SN

Der Sicherungsstift ist nicht im Lieferumfang enthalten. Bitte separat bestellen.