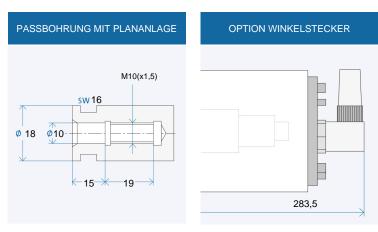
# HV-X 100 - 90000/3



TECHNISCHE DATEN					
100 -0.1	SW16  Crad Cax Ø 80	78,5 Option H 20 Ø115 Ø130	ülsenflansch  0 Ø100 hs		
	8	36,5 48,5 *mit Hülsenflansch	115 145 233,5		



Es gelten die aktuell im Internet zur Verfügung gestellten Daten. Weitere und detaillierte Angaben im GMN Katalog 2508.

Technische Daten						
ø Spindelhülse	А	[mm]				
Drehzahl max.	n <sub>max</sub>	[min <sup>-1</sup> ]				
Lager ø vorne		[mm]				
Werkzeugschnitts	Werkzeugschnittstelle					
ø Plananlage	W	[mm]				
Steifigkeit statisch						
axial	C <sub>ax</sub>	[N/µm]				
radial	$C_{rad}$	[N/µm]				
Motorausführung						
Frequenz max.	f <sub>max</sub>	[Hz]				
Umrichternennsp.1)		[V]				
Leistung	P <sub>S1</sub>	[kW]				
Drehmoment	M <sub>S1</sub>	[Nm]				
bei Drehzahl	n	[min <sup>-1</sup> ]				
Strom	I <sub>S1</sub>	[A]				
Leistung	P <sub>S6-60%</sub>	[kW]				
Drehmoment	M <sub>S6-60%</sub>	[Nm]				
bei Drehzahl		[min <sup>-1</sup> ]				
Strom		[A]				

Elektrischer Anschluss
Steckertyp
Gerade Steckerverbindung
Winkelsteckverbindung
Festes Kabel XXm
Kühlmittel durch die Welle
Niederdruck (du)
Hochdruck (dh)
Sensorik
Drehwinkelgeber
Drehzahlsensor
Gehäuse
Zylindrische Hülse
Zylindrische Hülse mit Flansch
Blockgehäuse
Sperrluftabdichtung

<sup>1)</sup> Minimal erforderliche Ausgangsspannung des Frequenzumrichters.

- + Standard
- o Option
- x Auf Anfrage

#### Bestellbezeichnung:

HV-X 100 - 90000/3 R für Rechtslauf, L für Linkslauf + gewünschte Optionen

HV-X 100 - 90000/3						
100						
90000						
	20					
	D 10/18					
	18					
	37					
40						
200 V	350 V	460 V				
	1500					
200	350	460				
	2,5					
	0,265					
	90000					
13	7,5	5,7				
	3					
	0,318					
	90000					
16	9	6,8				

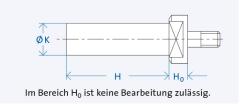
GA	GA	GA
+	+	+
0	0	0
0	0	0
	0	
	-	
	-	
	+	
	+	
	0	
	х	
	0	
	· ·	





Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel

# HV-X 100 - 90000/3



### Halbfertigfabrikate

GMN Halbfertigfabrikate ermöglichen die individuelle Anpassung der Werkzeugaufnahme für beliebige Anschlüsse.

$d_1$	K [mm]	H [mm]
D 10/18	18	90

Bestellbezeichnung: »Halbfertigfabrikat« [Schaft Ø K] x [Schaftlänge H] [Schnittstelle] Beispiel: Halbfertigfabrikat 34 x 180 D16/33



## Schmieraggregat

Das elektronisch gesteuerte Schmieraggregat PRELUB ist optimal auf Öl-Luft-geschmierte GMN Spindeln abgestimmt und ein Garant für eine lange Lebensdauer.



#### Kühlaggregate

GMN Kühlaggregate gewährleisten eine präzise regulierbare Temperatur- und Mengenabgabe des Kühlmediums und erzielen gleichbleibend niedrige Betriebstemperaturen.



#### Kabel und Stecker

Auf Anfrage sind konfektionierte Kabel mit B048-, B049-, GA-, MAC-, D500- und STK-Stecker erhältlich. Für die elektrische Spindel-Umrichter-Verbindung liefert GMN schleppkettentaugliche und UL/CSA-approbierte Elektrokabel.